WALTER MEIER
solutions that fit

FANUC ROBODRILL α-D28LiB5 Plus / ADV Y500

Vertikales Hochleistungsbearbeitungszentrum

Sie kann einfach alles – die FANUC ROBODRILL ist unsere universelle Lösung mit fast unendlich vielen Optionen.

Highlights

- Höchste Qualität zu kleinem Preis
- FANUC Steuerung 31i-B5 PLUS mit künstlicher Intelligenz
- Neueste FANUC CNC-Software für High-Speed Maschinen
- Spindelmotor mit stufenlosem Direktantrieb für bis zu 24'000 U/min
- Grafikunterstützte Bedienerführung mit Bearbeitungssimulation

Technische Daten

Verfahrweg	
X – Achse	700mm
Y – Achse	500mm
Z – Achse	400mm
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche mit HC100	180-580mm

Genauigkeit (X-Y- Z-Achse)	
Bidirektionale Positioniergenauigkeit einer Achse	< 0.006mm
Bidirektionale Wiederholgenauigkeit einer Achse	< 0.004mm

Tisch	
Tischgrösse	850 x 410
Max. Tragfähigkeit des Tisches	400kg
Tischhöhe ab Unterkante Bett	735mm

Vorschub und Eilgänge	
Eilgänge linear in alle Achsen	54m/min
Beschleunigung X/Y/Z (100kg Tischbelastung, 2kg Werkzeuggewicht)	1.4/1.0/1.6 G
Programmierbarer Vorschub	30'000mm/min

Werkzeugspindel	
Spindelstock	Elektrospindel
Spindelaufnahme	BBT30, BT30
Drehzahl Standardausführung (Option)	100 - 10'000 (-24'000)U/min
Leistung max.(10'000 / 24'000)	14.2 / 26kW
Drehmoment max. (10'000 / 24'000)	80/35Nm

Werkzeugwechsler (Revolver)	
Anzahl Werkzeugplätze Standard	28
Max. Werkzeugdurchmesser bei Vollbeladung	80mm
Max. Werkzeuglänge	250mm
Max. Werkzeuggewicht Standard (reduzierte Geschwindigkeit)	4kg
Werkzeugwechselzeit (2kg Werkzeuggewicht) (cut to cut)	1,3s

Allgemeine Daten	
Höhe (HC 100)	2'355 (+/- 10)mm
Breite	2'165mm
Tiefe	2'100mm
Gewicht	ca. 2'350kg

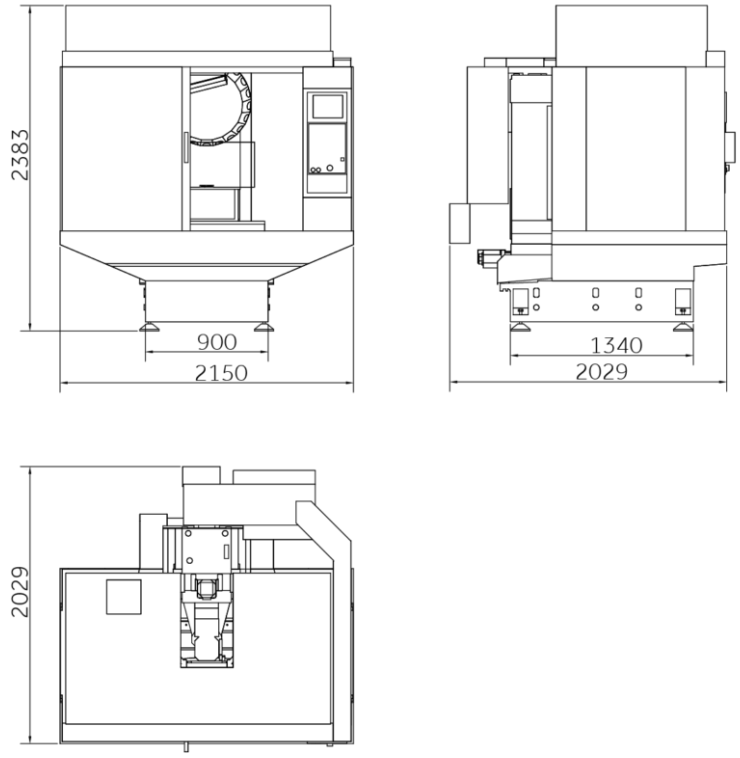
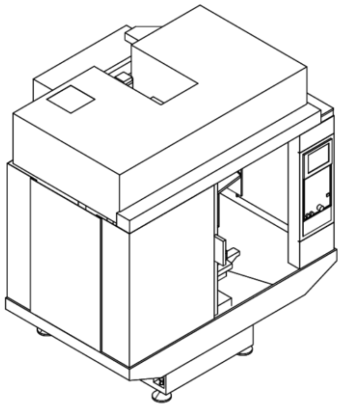
Steuerung

Das Kernstück jeder ROBODRILL ist die weltweit zuverlässigste **CNC FANUC 31i-B5 PLUS.** Mit 20 M-Codes zum Steuern zusätzlicher Geräte ist sie besonders benutzerfreundlich und einfach zu programmieren. Weitere individuelle Anpassungen sind jederzeit über die kundenspezifische SPS-Funktion möglich.

Grundausrüstung

- Neue i-HMI Steruerung mit Touch-Screen
- Robodrill Quick Screen
- Manual Guide i
- Servo Regelung HRV+
- 5 fest hinterlegte Bearbeitungsmodis (Höchste Präzision, Dynamik, etc.)
- AI Contour Control (Satzvorauslesefunktion)
- Einstellbare Betriebsmodis (Berechtigungen)
- Wake-Up Funktion und Produktionszähler
- CE- konforme Sicherheitsausrüstung komplett mit Gütezeichen (2-facher Sicherheitskreis, zertifiziert)
- Ständererhöhung 100 mm
- Werkzeugaufnahme BBT-30 // optional: SK30 (DIN 69871)
- LED Innenbeleuchtung
- Automatische Zentralschmierung
- 4 Stück Antivibrations-Platten unter der Maschine
- Luft-Abschaltventil

- Abdeckung über die Maschine (Basic Top Cover)
- FANUC Trafo
- Automatische Türentriegelung
- High Speed Skip Funktion
- Datensicherung und System-Backup
- Maschinenhandbücher (wahlweise)

WALTER MEIER
solutions that fit

Maschinenlayout