# FANUC ROBODRILL α-D28MiB5 Plus / ADV

## Vertikales Hochleistungsbearbeitungszentrum

Sie kann einfach alles – die FANUC ROBODRILL ist unsere universelle Lösung mit fast unendlich vielen Optionen.

### Highlights

- Höchste Qualität zu kleinem Preis
- FANUC Steuerung 31i-B5 PLUS mit künstlicher Intelligenz
- Spindelmotor mit stufenlosem Direktantrieb für bis zu 24'000 U/min
- Grafikunterstützte Bedienerführung mit Bearbeitungssimulation
- Neueste FANUC CNC-Software für High-Speed Maschinen

# Technische Daten

| **Verfahrweg** | |
|---|---|
| X – Achse | 500mm |
| Y - Achse | 400mm |
| Z - Achse | 400mm |
| Abstand Spindelnase - Tischoberfläche mit HC100 | 180 - 580 |

| **Genauigkeit (X-Y- Z-Achse)** | |
|---|---|
| Bidirektionale Positioniergenauigkeit einer Achse | < 0.006mm |
| Bidirektionale Wiederholgenauigkeit einer Achse | < 0.004mm |

| **Tisch** | |
|---|---|
| Tischgrösse | 650x400mm |
| Max. Tragfähigkeit des Tisches | 400kg |
| Tischhöhe ab Unterkante Bett | 735mm |

| **Vorschub und Eilgänge** | |
|---|---|
| Eilgänge linear in alle Achsen | 54m/min |
| Beschleunigung X/Y/Z (100kg Tischbelastung, 2kg Werkzeuggewicht) | 1.6/1.2/1.6 G |
| Programmierbarer Vorschub | 30'000mm/min |

| **Werkzeugspindel** | |
|---|---|
| Spindeltyp | Elektrospindel |
| Spindelaufnahme | BBT30, BT30 |
| Drehzahl Standardausführung (Option) | 100 - 10'000 (-24'000)U/min |
| Leistung max.(10'000 / 24'000) | 14.2 / 26kW |
| Drehmoment max. (10'000 / 24'000) | 80 / 35Nm |

| **Werkzeugwechsler (Revolver)** | |
|---|---|
| Anzahl Werkzeugplätze Standard | 28 |
| Max Werkzeugdurchmessser bei Vollbeladung | 80mm |
| Max. Werkzeuglänge | 250mm |
| Max. Werkzeuggewicht Standard (reduzierte Geschwindigkeit) | 4kg |
| Werkzeugwechselzeit (2kg Werkzeuggewicht) (cut to cut) | 1,3s |

| **Allgemeine Daten** | |
|---|---|
| Höhe (HC 100) | 2'355 (+/- 10)mm |
| Breite | 1'615mm |
| Tiefe | 2'100mm |
| Gewicht | ca. 2'250kg |

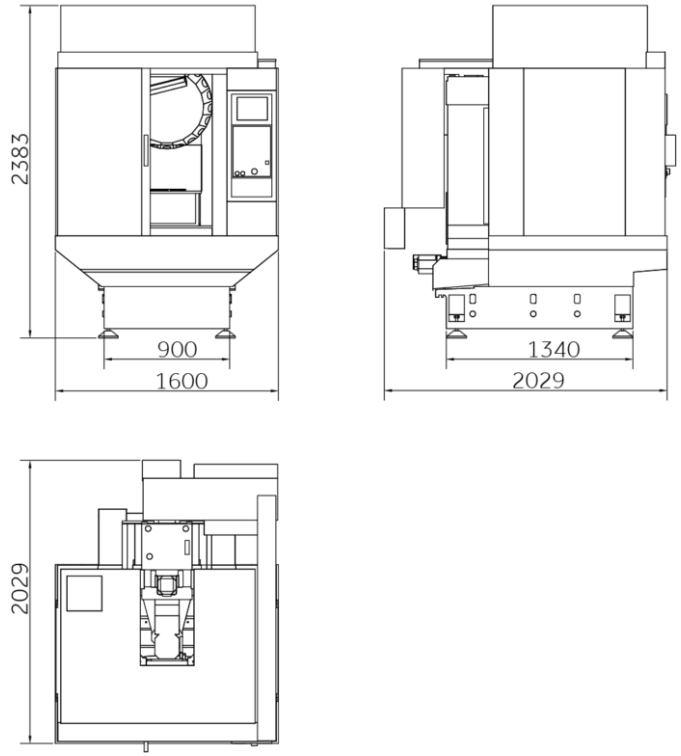
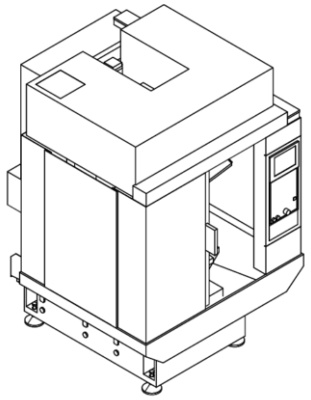
## Steuerung

Das Kernstück jeder ROBODRILL ist die weltweit zuverlässigste **CNC FANUC 31i-B5 PLUS.** Mit 20 M-Codes zum Steuern zusätzlicher Geräte ist sie besonders benutzerfreundlich und einfach zu programmieren. Weitere individuelle Anpassungen sind jederzeit über die kundenspezifische SPS-Funktion möglich.

## Grundausrüstung

- Neue i-HMI Steruerung mit Touch-Screen
- Robodrill Quick Screen
- Manual Guide i
- Servo Regelung HRV+
- 5 fest hinterlegte Bearbeitungsmodis (Höchste Präzision, Dynamik, etc.)
- AI Contour Control (Satzvorauslesefunktion)
- Einstellbare Betriebsmodis (Berechtigungen)
- Wake-Up Funktion und Produktionszähler
- CE Konforme Sicherheitsausrüstung komplett mit Gütezeichen (2-facher Sicherheitskreis, zertifiziert)
- Ständererhöhung 100 mm
- Werkzeugaufnahme BBT-30 // optional SK30 (DIN 69871)
- LED Innenbeleuchtung
- Automatische Zentralschmierung
- 4 Stück Antivibrations-Platten unter der Maschine
- Luft-Abschaltventil
- Abdeckung über die Maschine (Basic Top Cover)

- FANUC Trafo
- Automatische Türentriegelung
- High Speed Skip Funktion
- Datensicherung und System-Backup
- Maschinenhandbücher (wahlweise)

WALTER MEIER
solutions that fit

# Maschinenlayout