

# FANUC RoboMat DUO-S / ADV

CNC Bearbeitungszentren mit Automationszelle



CNC Bearbeitungszentren mit Automationszelle

## Highlights

- Maximale Produktion auf geringster Stellfläche
- 2x FANUC ROBODRILL D21SiB5\_ADVANCED bis zu 5-Achsen Simultan
- Elevator-Automationszelle mit 6-Achsen FANUC Roboter und bis zu 40 Werkstückpaletten (400x600mm)
- Integriertes Roboterinterface (CNC)
- Mehrere Automationsstrategien möglich

## Technische Daten

<b>Technische Daten FANUC ROBODRILL D21SiB5_ADVANCED</b>	
Verfahrweg X/Y/Z	300 x 400 x 400mm
Max. Werkzeuglänge	190mm
Tischgrösse	630 x 330mm
Max. Tragfähigkeit des Tisches	200kg
Max. Werkzeuggewicht	4kg
Abstand Spindelnase zu Tisch (HC100)	180-580mm
Maximale Spindeldrehzahl	10'000 / 24'000U/min
Max. Spindel-Drehmoment	80 / 35Nm
Max. Spindelleistung	14.2 / 26kW
Eilgänge (linear)	54m/min
Max. programmierbarer Vorschub	30'000mm/min
Beschleunigung X/Y/Z	1.6/1.2/1.6[G]
Anzahl Werkzeuge	21
Werkzeugsystem	BBT30
Werkzeugwechselzeit (cut to cut)	1,3Sek.
Bidirektionale Positioniergenauigkeit einer Achse (ISO230-2/1988)	< 0.006mm
Bidirektionale Wiederholgenauigkeit einer Achse (ISO230-2/1997, 2006)	< 0.004mm
<b>Gesamtsystem und Automation</b>	
Abmessung der Anlage (l x b x h)	2'965 x 2'420 x 2'413mm
Gesamtgewicht	ca. 5'000kg
Roboter	LR-Mate 200iD
Anzahl Achsen	6
Greifersystem	Einfach / doppelt*
Palettengrösse	600 x 400mm

---

Palettspeicher	Abhängig von der Werkstückhöhe (32 Paletten bei 15mm hohen Werkstücken)
Max. Handlinggewicht (mit Greifer)	6kg
Automationsstrategien	Komplett Bearbeitung // Einzelfertigung
Anbindung	CNC-Steuerung mit Roboter-Interface 2
Montage	VerbindungsKit

---

---

**\*Option**

---

## Maschinenlayout

