KUNZMANN WF 410 M

Universal- Fräs- und Bohrmaschine

Die KUNZMANN WF 410 M ist die modernste konventionelle Fräsmaschine mit einer Streckensteuerung auf dem Markt. Überall in Werkstatt, Fertigung und Ausbildung beweist sie täglich ihre Qualitäten.
Leistungsstärke, höchste Präzision und einfaches Handling machen sie zum Favoriten für jede Anwendung.

Highlights

- Stabile, vielfach verrippte Gusskonstruktion mit Horizontal-/Vertikalspindel und einer manuellen Pinole
- Automatische Achsklemmung für Bediensicherheit und konstant hohe Langzeitgenauigkei
- Gehärtete und geschliffene Flachführungen in allen Achsen
  für höchste Stabilität
- Ergonomisches und bedienfreundliches Gesamtkonzept
- Made in Germany

Preis

Ab EUR 81 000.–

Technische Daten

Arbeitsbereich	
längs X-Achse	410 mm
quer Y-Achse	350 mm
vertikal Z-Achse	450 mm

Frässpindel (stufenlos)	
Drehzahl	1 - 4500 U/min
Leistung S 1 - 100 % ED	8.5 kW
Leistung S 6 - 25 % ED	16.2 kW

Vorschub (stufenlos)	
X-Achse	5 m/min
Y-Achse	5 m/min
Z-Achse	4 m/min

Allgemeine Daten	
Freistehender Kühlmitteltank	66l
Gewicht	ca. 1800 kg
Betriebsspannung	400 Volt, 50Hz
Leistungsaufnahme	ca. 13 kVA
Länge / Breite / Höhe	1745 x 1599 x 2063mm

Steuerung

Die WF 410 M verfügt bereits über eine Streckensteuerung Heidenhain TNC 128.

Streckensteuerung HEIDENHAIN TNC 128

Kombination aus Digitalanzeige und Steuerung für das rationelle Bearbeiten von Einzelteilen und Kleinserien
Die TNC 128 bietet achsparalleles Anfahren der gewählten Soll-Position.
Betriebsarten:

- manuelle Bedienung (Funktion als 3-Achs-Digitalanzeige)
- Positionieren mit Handeingabe

- Programmlauf (Einzelsatz/Satzfolge*)
- Programmieren
- grafische Simulation

Die TNC 128 stellt für eine schnelle und einfache Dateneingabe zahlreiche dialoggeführte Zyklen mit grafischer Simulation zur Verfügung, z. B.:

- verschiedene Bohrzyklen
- Gewindeschneiden
- Lochkreis
- Lochreihe
- Rechtecktasche, Rechteckzapfen
- Abzeilen ebener Flächen

ferner:

- Werkzeug- und Bezugspunkttabelle
- Schnittdatenrechner
- On-Screen Benutzerhilfe
- Daten-Schnittstelle: USB-Schnittstelle, Fast-Ethernet-Schnittstelle

Grafische Simulation:

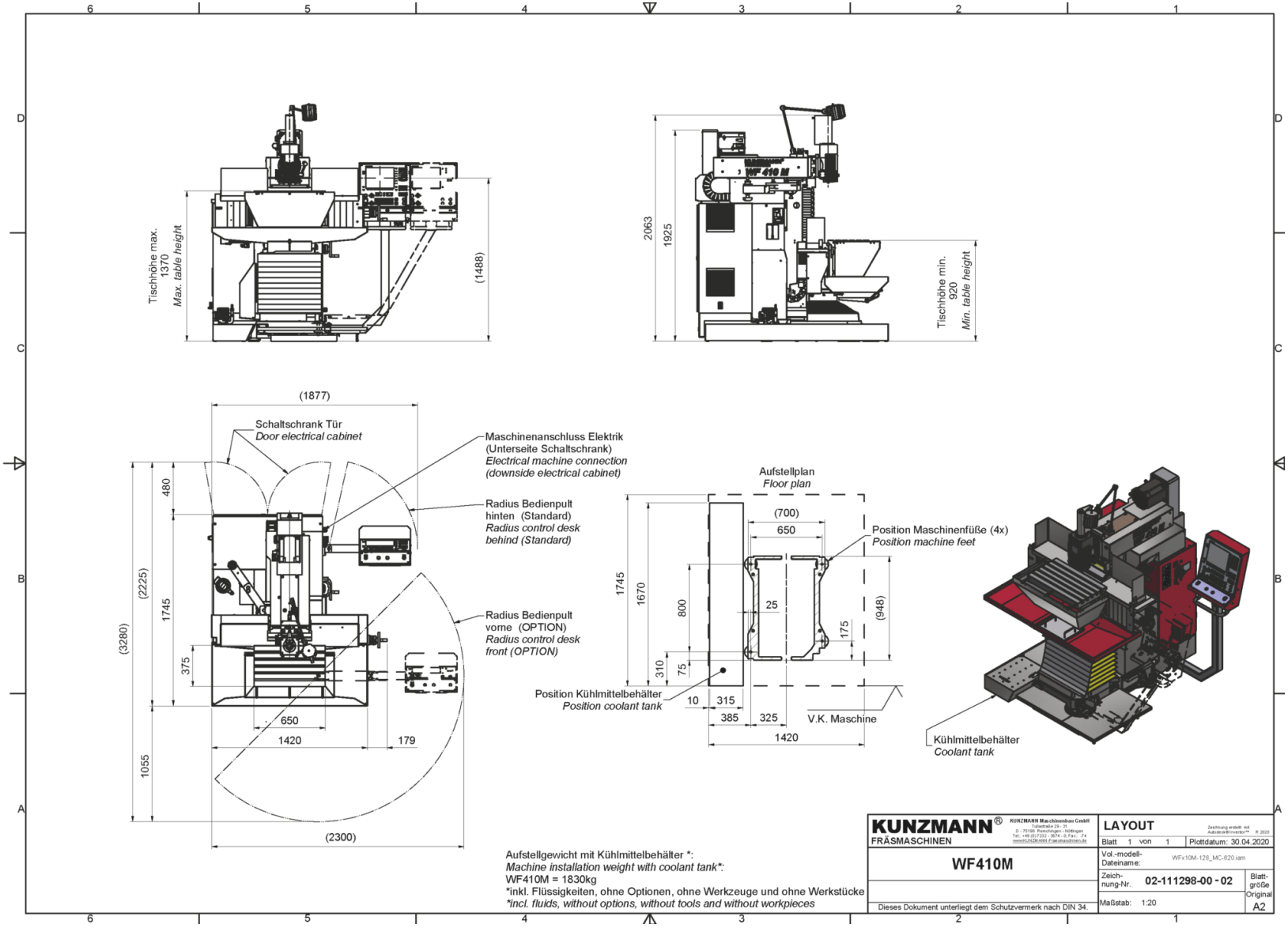
- Farbbildschirm 12,1″
- Draufsicht
- Darstellung in 3 Ebenen
- 3D-Darstellung
- Ausschnitt-Vergrößerung

* Automatische Satzfolge nur in Verbindung mit einer Späne-Spritzschutzkabine erhältlich (Grund: CE-Richtlinien)

Grundausrüstung

- FEM-optimierte Gusskonstruktion in Kreuzschlittenbauweise
- Flachführungen, längs, quer und vertikal (gehärtet und geschliffen)
- Automatische Achsklemmung in allen Achsen
- Kugelgewindetriebe in allen Achsen
- Vertikalfrässpindel (im Vertikalfräskopf)
- Schwenkarm für Vertikalfräskopf
- Automatische mechanische Werkzeugspannung, Spannkraft 10.000 N, hydraulisch lösend
- Hochwertige doppelt gesicherte Metallabdeckungen für Kugelgewindetriebe und Flachführungen
- Abstandscodierte Linearwegmesssysteme, direkt, inkremental, Auflösung 0,001 mm
- Überlasterkennung durch modernste Antriebs- und Steuerungstechnik
- Spänefangschale
- Sicherheitshandräder in allen 3 Achsen
- Streckensteuerung Heidenhain TNC 128 inkl. Funktion einer 3-Achs-Digitalanzeige

Energieeffizienz
Die Maschine ist mit einem hoch effizienten modernen Antriebssystem ausgestattet.
Lüfter sind temperaturgeregelt.
Ein automatischer Standby-Modus schaltet alle Nebenaggregate automatisch ab, so dass diese komplett stromlos sind. Der Bediener hat die Möglichkeit, diese Funktion individuell einzustellen.
Diese Maschine wird umwelt- und ressourcenschonend produziert. Hierzu zählt z.B. die Reduzierung von Werkstoffen durch aufwendig FEM-optimierte Gusskonstruktion der Strukturbauteile und der Einsatz von passend ausgelegten Maschinenkomponenten.
Ferner ist das Umweltmanagementsystem der KUNZMANN Maschinenbau GmbH nach DIN EN ISO 14001 zertifiziert.

WALTER MEIER
solutions that fit

Maschinenlayout