WALTER MEIER
solutions that fit

KUNZMANN WF 610 M

Universal- Fräs- und Bohrmaschine

Die KUNZMANN WF 610 M ist die modernste konventionelle Fräsmaschine mit einer Streckensteuerung auf dem Markt.

Highlights

- Universell einsetzbar
- Höchste Präzision dank Linearmesssystem
- Flachführungen
- Beste Zugänglichkeit und Ergonomie
- Streckensteuerung Heidenhain TNC 128 inkl. Funktion einer 3-Achs-Digitalanzeige

Preis

Ab EUR 91 000.–

Technische Daten

Arbeitsbereich	
längs X-Achse	610 mm
quer Y-Achse	400 mm
vertikal Z-Achse	450 mm

Frässpindel (stufenlos)	
Drehzahl	1 - 4500 U/min
Leistung S 1 - 100 % ED	8,5 kW
Leistung S 6 - 25 % ED	16,2 kW
Werkzeug Schnittstelle	SK40

Vorschub (stufenlos)	
X - Achse	5 m/min
Y - Achse	5 m/min
Z - Achse	4 m/min

Allgemeine Daten	
Freistehender Kühlmitteltank	66l
Gewicht	ca. 2000 kg
Betriebsspannung	400 Volt, 50 Hz
Leistungsaufnahme	ca.13 kVA
Länge / Breite / Höhe	1819 x 1799 x 2063mm

Steuerung

Die WF 610 M verfügt bereits über eine Streckensteuerung Heidenhain TNC 128.

Streckensteuerung HEIDENHAIN TNC 128

Kombination aus Digitalanzeige und Steuerung für das rationelle Bearbeiten von Einzelteilen und Kleinserien
Die TNC 128 bietet achsparalleles Anfahren der gewählten Soll-Position.

Betriebsarten:

- manuelle Bedienung (Funktion als 3-Achs-Digitalanzeige)

– Positionieren mit Handeingabe
– Programmlauf (Einzelsatz/Satzfolge*)
– Programmieren
– grafische Simulation

Die TNC 128 stellt für eine schnelle und einfache Dateneingabe zahlreiche dialoggeführte Zyklen mit grafischer Simulation zur Verfügung, z. B.:

– verschiedene Bohrzyklen
– Gewindeschneiden
– Lochkreis
– Lochreihe
– Rechtecktasche, Rechteckzapfen
– Abzeilen ebener Flächen

ferner:

– Werkzeug- und Bezugspunkttabelle
– Schnittdatenrechner
– On-Screen Benutzerhilfe
– Daten-Schnittstelle: USB-Schnittstelle, Fast-Ethernet-Schnittstelle

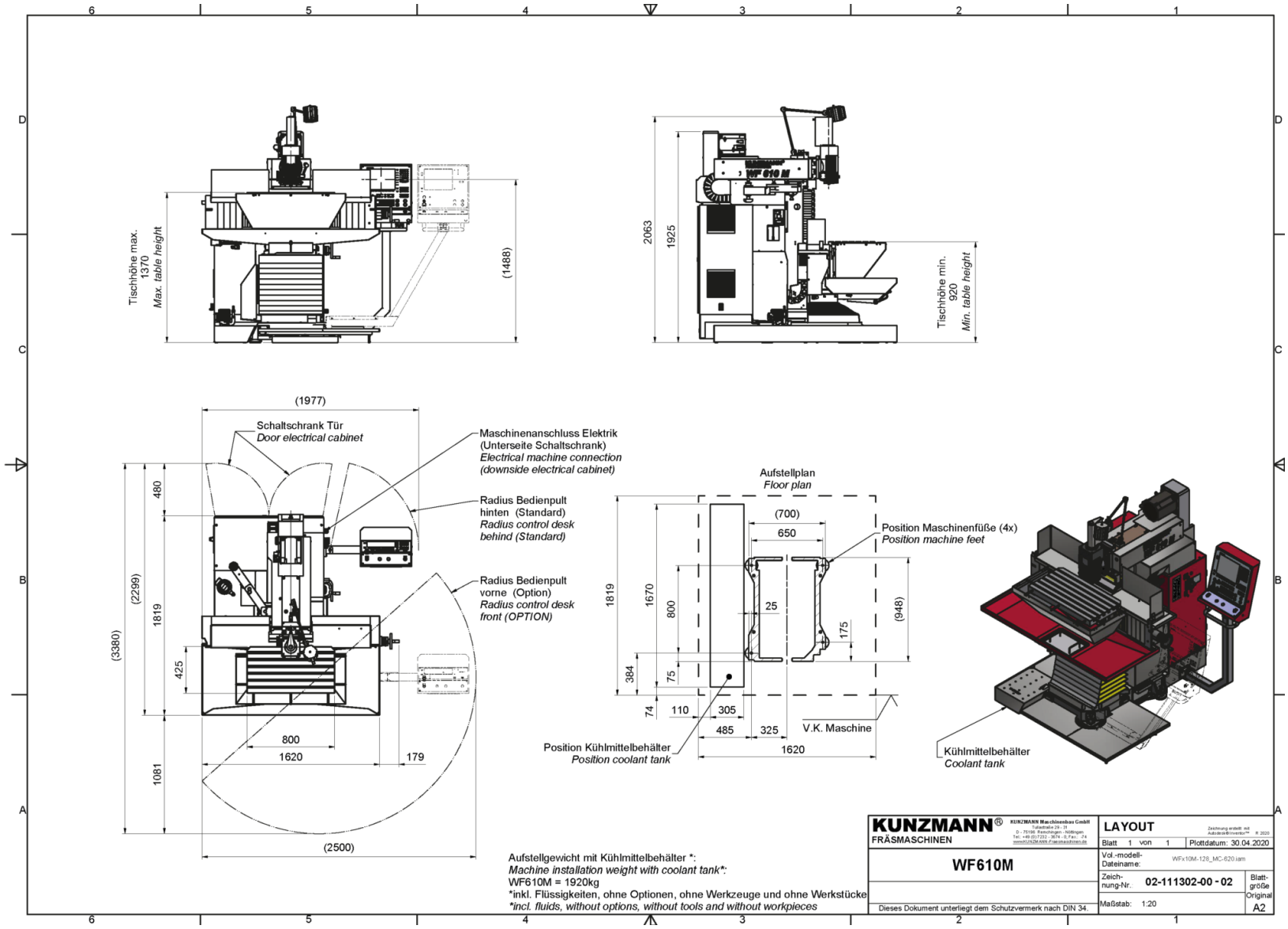
Grafische Simulation:

– Farbbildschirm 12,1″
– Draufsicht
– Darstellung in 3 Ebenen
– 3D-Darstellung
– Ausschnitt-Vergrößerung

Grundausrüstung

– FEM-optimierte Gusskonstruktion in Kreuzschlittenbauweise
– Flachführungen, längs, quer und vertikal (gehärtet und geschliffen)
– Automatische Achsklemmung in allen Achsen
– Kugelgewindetriebe in allen Achsen
– Vertikalfrässpindel (im Vertikalfräskopf)
– Schwenkarm für Vertikalfräskopf
– Automatische mechanische Werkzeugspannung, Spannkraft 10.000 N, hydraulisch lösend
– Hochwertige doppelt gesicherte Metallabdeckungen und Flachführungen
– Abstandscodierte Linearwegmesssysteme, direkt, inkremental, Auflösung 0,001 mm
– Überlasterkennung durch modernste Antriebs- und Steuerungstechnik
– Spänefangschale
– Sicherheitshandräder in allen 3 Achsen

Energieeffizienz
Die Maschine ist mit einem hoch effizienten modernen Antriebssystem ausgestattet. Lüfter sind temperaturgeregelt. Ein automatischer Standby-Modus schaltet alle Nebenaggregate automatisch ab, so dass diese komplett stromlos sind. Der Bediener hat die Möglichkeit, diese Funktion individuell einzustellen. Diese Maschine wird umwelt-und ressourcenschonend produziert. Hierzu zählt z.B. die Reduzierung von Werkstoffen durch aufwendige FEM-optimierte Gusskonstruktion der Strukturbauteile und der Einsatz von passend ausgelegten Maschinenkomponenten. Ferner ist das Umweltmanagementsystem der KUNZMANN Maschinenbau GmbH nach DIN EN ISO 14001 zertifiziert.

WALTER MEIER
solutions that fit

Maschinenlayout