Matsuura H.Plus-300

Horizontales Bearbeitungszentrum

Steif, schnell, kompakt: Die H.Plus-300 fertigt kleine und mittlere Serien flexibel und mit höchster Genauigkeit – auf Wunsch rund um die Uhr.

Highlights

- Hohe Steifigkeit für präzise Bearbeitung auch von harten Werkstoffen
- Direktangetriebene B-Achse (DD) mit der schnellsten Vorschubgeschwindigkeit ihrer Klasse
- Grosser Arbeitsraum bei kleiner Stellfläche
- Palettenwechsler PC2 serienmässig, erweiterbar auf 5, 11 oder 15 Paletten
- Werkzeugmagazin mit bis zu 530 Plätzen (Matrix-Magazin)

WALTER MEIER
solutions that fit

Technische Daten

Verfahrweg	
X-Achse	500 mm
Y-Achse	560 mm
Z-Achse	500 mm

Tisch / Paletten	
Palettengrösse	300 x 300 mm
Anzahl Paletten	2 (Option: 5 / 11 / 15)
Max. Tischbelastung	250 kg
Max. Werkstückgrösse	Ø530 x H760 mm (mit PC11: Ø500 x H760 mm)

Vorschub und Eilgänge	
Eilgang X / Y / Z	60 / 60 / 60 m/min

Werkzeugspindel	
Spindelaufnahme	SK40 / BT40 / HSK-A63
Drehzahl	50 – 15'000 U/min
Antriebsleistung	7.5 / 15 kW
Max. Drehmoment	120 Nm bei 1'200 U/min

Werkzeugwechsler	
Anzahl Werkzeugplätze	60 (Option: 71 / Matrix-Magazin 130 – 530)
Max. Werkzeugdurchmesser (Nachbarplätze belegt / frei)	Ø80 / Ø150 mm
Max. Werkzeuglänge	300 mm
Max. Werkzeuggewicht	8 kg
Werkzeugwechselzeit	0.9 s

Steuerung

Die Matsuura G-Tech 31i mit iHMI-Bedienoberfläche macht die Bedienung spürbar einfacher: Kontextabhängige Symbole und Schnellansichten auf dem 15-Zoll-Touchscreen führen direkt zur richtigen Funktion.

- Matsuura G-Tech 31i (FANUC 31i-B)
- iHMI-Bedienoberfläche mit 15-Zoll-Touchscreen
- Kontextabhängige Symbole und Schnellansichten

Grundausrüstung

- Palettenwechsler PC2 (2 Paletten 300 x 300 mm)
- Trommelmagazin mit 60 Plätzen
- Direktangetriebene B-Achse (DD)
- Matsuura G-Tech 31i mit iHMI und 15-Zoll-Touchscreen

Optionen

- Bodenpalettensystem PC5
- Palettensystem PC11
- Palettenturm PC15
- Trommelmagazin mit 71 Plätzen
- Matrix-Magazin mit 130 bis 530 Plätzen