Matsuura H.Plus-500

Horizontales Bearbeitungszentrum

Von Grund auf neu entwickelt und in Japan von Hand gebaut: Die H.Plus-500 bringt mit BT50-Spindel die Zerspanleistung der nächstgrösseren Klasse auf 500er-Paletten.

Highlights

- Spindelaufnahme SK50 / BT50 serienmässig – für schwere Zerspanung und gehärtete Werkstoffe
- Werkstücke bis Ø850 x H1'050 mm und 750 kg
- Schneller, hochpräziser Antrieb mit 60 m/min Eilgang
- Kompakte Stellfläche und ergonomische Bedienung
- Palettenwechsler PC2 serienmässig, Werkzeugmagazin bis 245 Plätze

WALTER MEIER
solutions that fit

Technische Daten

Verfahrweg	
X-Achse	800 mm
Y-Achse	800 mm
Z-Achse	800 mm

Tisch / Paletten	
Palettengrösse	500 x 500 mm
Anzahl Paletten	2 (Option: 6 / 12)
Max. Tischbelastung	750 kg
Max. Werkstückgrösse	Ø850 x H1'050 mm

Vorschub und Eilgänge	
Eilgang X / Y / Z	60 / 60 / 60 m/min

Werkzeugspindel	
Spindelaufnahme	SK50 / BT50 / HSK-A100
Drehzahl	45 – 12'000 U/min
Antriebsleistung	26 / 30 kW
Max. Drehmoment	451 Nm bei 550 U/min

Werkzeugwechsler	
Anzahl Werkzeugplätze	60 (Option: 61 / Matrix-Magazin 114 – 245)
Max. Werkzeugdurchmesser (Nachbarplätze belegt / frei)	Ø110 / Ø230 / Ø320 mm
Max. Werkzeuglänge	500 mm
Max. Werkzeuggewicht	20 kg
Werkzeugwechselzeit	2.1 s

Steuerung

Gesteuert wird die H.Plus-500 von der Matsuura G-Tech 31i auf Basis der bewährten FANUC 31i-B – robust, weltweit verbreitet und vertraut für jedes Bedienteam.

- Matsuura G-Tech 31i (FANUC 31i-B)

Grundausrüstung

- Palettenwechsler PC2 (2 Paletten 500 x 500 mm)
- Trommelmagazin mit 60 Plätzen
- Spindelaufnahme SK50 / BT50
- Matsuura G-Tech 31i (FANUC 31i-B)

Optionen

- Bodenpalettensystem PC6
- Trommelmagazin mit 61 Plätzen
- Matrix-Magazin mit 114 bis 245 Plätzen
- Werkzeugaufnahme HSK-A100