WALTER MEIER
solutions that fit

Matsuura MAM72-35V

Vertikales 5-Achs-Bearbeitungszentrum mit Palettenturm

Gebaut für die mannlose Fertigung: Bis zu 40 Paletten und 530 Werkzeuge machen die MAM72-35V zum Produktivitäts-Booster für hohe Variantenvielfalt.

Highlights

- Palettenturm mit bis zu 40 Paletten für lange mannlose Laufzeiten
- Matrix-Werkzeugmagazin mit bis zu 530 Plätzen auf kleiner Stellfläche
- Werkstücke bis Ø350 x H315 mm und 60 kg
- Eilgang 60 m/min und Direktantriebe (DD) in den Rundachsen für schnelles, präzises Positionieren
- Freier Zugang zum Arbeitsraum für sicheres und komfortables Arbeiten

Technische Daten

Verfahrweg	
X-Achse	550 mm
Y-Achse	440 mm
Z-Achse	580 mm
A-Achse (Schwenkachse)	+65° bis -125°
C-Achse (Rundachse)	360°
Tisch / Paletten	
Palettengrösse	Ø130 mm
Anzahl Paletten	2 (Option: 32 / 40 im Palettenturm)
Max. Tischbelastung	60 kg
Max. Werkstückgrösse	Ø350 x H315 mm
Vorschub und Eilgänge	
Eilgang X / Y / Z	60 / 60 / 60 m/min
Eilgang A / C	50 / 100 U/min
Werkzeugspindel	
Spindelaufnahme	SK40 / BT40 / HSK-A63
Drehzahl	40 – 12'000 U/min
Drehzahl Optionen	15'000 U/min / 20'000 U/min
Antriebsleistung	7.5 / 11 kW
Max. Drehmoment	167 Nm bei 630 U/min
Werkzeugwechsler	
Anzahl Werkzeugplätze	60 (Option: Matrix-Magazin 130 – 530)
Max. Werkzeugdurchmesser (Nachbarplätze belegt / frei)	Ø80 / Ø150 mm

Max. Werkzeuglänge	350 mm
Max. Werkzeuggewicht	10 kg
Werkzeugwechselzeit	1.1 s

Steuerung

Herzstück ist die Matsuura G-Tech 30i auf Basis der bewährten FANUC 30i-B. Das neue Matsuura Operating System M iOS zeigt alles, was für den automatischen Betrieb zählt, auf einen Blick: Bearbeitungsplan, Fortschritt mit Start- und Endzeit, Werkzeugstandzeiten und Programme. Bis zu 1'000 Projekte mit allen Daten lassen sich direkt an der Maschine verwalten – für einen sicheren mannlosen Betrieb in der Nacht und am Wochenende.

- Matsuura G-Tech 30i (FANUC 30i-B)
- Matsuura Operating System M iOS mit intuitiver Bedienoberfläche
- Vergrösserter Bedienbereich: 13.7-Zoll-Bildschirm
- Verwaltung von bis zu 1'000 Projekten (Programme, Anweisungen, Bilder, Nullpunkte, Bearbeitungszeiten)
- Betriebsstatus-Überwachung direkt auf dem NC-Bildschirm
- Automatische Abschaltung zur Senkung des Energieverbrauchs

Grundausrüstung

- 2-fach-Palettenwechsler mit Paletten Ø130 mm
- Spindel 12'000 U/min, BT40
- Werkzeugmagazin mit 60 Plätzen
- Direktantriebe (DD) in A- und C-Achse
- Matsuura Operating System M iOS

Optionen

- Palettenturm mit 32 oder 40 Paletten
- Matrix-Werkzeugmagazin mit 130 bis 530 Plätzen
- Spindel 15'000 oder 20'000 U/min
- Werkzeugaufnahme HSK-A63
- Kühlmittel-Management: überwacht Menge, Konzentration, Temperatur und pH-Wert und füllt automatisch nach (wasserlösliche Kühlschmiermittel)
- Schlammabscheidung: entfernt über 90 % des Schlamms aus dem Tank (Guss und Aluminium)
- Überwachungskamera
- Matsuura Remote Monitoring System mit Alarmmeldung und Fernzugriff auf die Palettenverwaltung
- Maschinendaten-Ausgabe über MTConnect