Matsuura MX-330 PC10

Vertikales 5-Achs-Bearbeitungszentrum mit 10-fach-Palettenspeicher

5-Achs-Automation für jedes Budget: Mit 10 Paletten und bis zu 90 Werkzeugen läuft die MX-330 PC10 auch dann weiter, wenn niemand mehr in der Halle ist.

Highlights

- Integrierter 10-fach-Palettenspeicher für die mannarme und mannlose Fertigung
- Werkstücke bis Ø330 x H300 mm und 80 kg
- Werkzeugmagazin mit bis zu 90 Plätzen
- Platzsparendes Palettensystem – Automation ohne zusätzliche Stellfläche für einen Roboter
- Matsuura Operating System M iOS mit Bearbeitungsplan und Fortschrittsanzeige

Technische Daten

Verfahrweg	
X-Achse	435 mm
Y-Achse	465 mm
Z-Achse	560 mm
A-Achse (Schwenkachse)	+10° bis -125°
C-Achse (Rundachse)	360°
Tisch / Paletten	
Palettengrösse	Ø130 mm
Anzahl Paletten	10 (Floor Pallet System)
Max. Tischbelastung	80 kg
Max. Werkstückgrösse	Ø330 x H300 mm
Vorschub und Eilgänge	
Eilgang X / Y / Z	40 / 40 / 40 m/min
Eilgang A / C	17 / 33 U/min
Werkzeugspindel	
Spindelaufnahme	SK40 / BT40 / HSK-A63
Drehzahl	50 – 15'000 U/min
Drehzahl Optionen	15'000 U/min PowerUp / 20'000 U/min
Antriebsleistung	5.5 / 7.5 kW
Max. Drehmoment	65.1 Nm bei 1'100 U/min
Werkzeugwechsler	
Anzahl Werkzeugplätze	30 – 90
Max. Werkzeugdurchmesser (Nachbarplätze belegt / frei)	Ø80 / Ø150 mm

Max. Werkzeuglänge	300 mm
Max. Werkzeuggewicht	10 kg
Werkzeugwechselzeit	1.1 s

Steuerung

Herzstück ist die Matsuura G-Tech 31i auf Basis der bewährten FANUC 31i-B. Das neue Matsuura Operating System M iOS zeigt alles, was für den automatischen Betrieb zählt, auf einen Blick: Bearbeitungsplan, Fortschritt mit Start- und Endzeit, Werkzeugstandzeiten und Programme. Bis zu 1'000 Projekte mit allen Daten lassen sich direkt an der Maschine verwalten – für einen sicheren mannlosen Betrieb in der Nacht und am Wochenende.

- Matsuura G-Tech 31i (FANUC 31i-B)
- Matsuura Operating System M iOS mit intuitiver Bedienoberfläche
- Vergrösserter Bedienbereich: 13.7-Zoll-Bildschirm
- Verwaltung von bis zu 1'000 Projekten (Programme, Anweisungen, Bilder, Nullpunkte, Bearbeitungszeiten)
- Betriebsstatus-Überwachung direkt auf dem NC-Bildschirm
- Automatische Abschaltung zur Senkung des Energieverbrauchs

Grundausrüstung

- 10-fach-Palettenspeicher mit Paletten Ø130 mm
- Spindel 15'000 U/min, BT40
- Werkzeugmagazin mit 30 Plätzen
- Matsuura Operating System M iOS
- Betriebsstatus-Überwachung

Optionen

- Werkzeugmagazin mit 60 oder 90 Plätzen
- Spindel 15'000 U/min PowerUp oder 20'000 U/min
- Werkzeugaufnahme HSK-A63
- Kühlmittel-Management: überwacht Menge, Konzentration, Temperatur und pH-Wert und füllt automatisch nach (wasserlösliche Kühlschmiermittel)
- Schlammabscheidung: entfernt über 90 % des Schlamms aus dem Tank (Guss und Aluminium)
- Überwachungskamera
- Matsuura Remote Monitoring System mit Alarmmeldung und Fernzugriff auf die Palettenverwaltung
- Maschinendaten-Ausgabe über MTConnect