Matsuura MX-520

Vertikales 5-Achs-Bearbeitungszentrum

Grosser Arbeitsraum, beste Zugänglichkeit, kräftige Fräsleistung: Die MX-520 macht 5-Achs-Bearbeitung zum Standard in jeder Fertigung.

Highlights

- Werkstücke bis Ø520 x H350 mm und 200 kg
- Verstärkte 12'000er-Spindel (PowerUp) mit bis zu 191 Nm, optional 15'000 oder 20'000 U/min
- Werkzeugmagazin mit 60 Plätzen, erweiterbar auf 90 oder 120
- Tisch Ø300 mm oder Ø500 mm, optional mit Flachtisch
- Für Automation ausgelegt – als MX-520 PC4 mit 4-fach-Palettenspeicher erhältlich

Technische Daten

Verfahrweg	
X-Achse	630 mm
Y-Achse	560 mm
Z-Achse	510 mm
A-Achse (Schwenkachse)	+10° bis -125°
C-Achse (Rundachse)	360°

Tisch / Paletten	
Tischgrösse	Ø300 mm / Ø500 mm
Anzahl Paletten	Festtisch
Max. Tischbelastung	200 kg
Max. Werkstückgrösse	Ø520 x H350 mm (Ø710 x H350 mm mit Einschränkungen)

Vorschub und Eilgänge	
Eilgang X / Y / Z	40 / 40 / 40 m/min
Eilgang A / C	33 / 50 U/min

Werkzeugspindel	
Spindelaufnahme	SK40 / BT40 / HSK-A63
Drehzahl	40 – 12'000 U/min
Drehzahl Optionen	12'000 U/min PowerUp / 15'000 U/min / 20'000 U/min
Antriebsleistung	11 / 25 kW
Max. Drehmoment	159 Nm bei 1'500 U/min (PowerUp: 191 Nm)

Werkzeugwechsler	
Anzahl Werkzeugplätze	60 (Option: 90 / 120)

Max. Werkzeugdurchmesser (Nachbarplätze belegt / frei)	Ø80 / Ø150 mm
Max. Werkzeuglänge	300 mm
Max. Werkzeuggewicht	10 kg
Werkzeugwechselzeit	1.1 s

Steuerung

Herzstück ist die Matsuura G-Tech 31i auf Basis der bewährten FANUC 31i-B. Das neue Matsuura Operating System M iOS zeigt alles, was für den automatischen Betrieb zählt, auf einen Blick: Bearbeitungsplan, Fortschritt mit Start- und Endzeit, Werkzeugstandzeiten und Programme. Bis zu 1'000 Projekte mit allen Daten lassen sich direkt an der Maschine verwalten – für einen sicheren mannlosen Betrieb in der Nacht und am Wochenende.

- Matsuura G-Tech 31i (FANUC 31i-B)
- Matsuura Operating System M iOS mit intuitiver Bedienoberfläche
- Vergrösserter Bedienbereich: 13.7-Zoll-Bildschirm
- Verwaltung von bis zu 1'000 Projekten (Programme, Anweisungen, Bilder, Nullpunkte, Bearbeitungszeiten)
- Betriebsstatus-Überwachung direkt auf dem NC-Bildschirm
- Automatische Abschaltung zur Senkung des Energieverbrauchs

Grundausrüstung

- Festtisch Ø300 mm
- Spindel 12'000 U/min, BT40
- Werkzeugmagazin mit 60 Plätzen
- Matsuura Operating System M iOS
- Betriebsstatus-Überwachung

Optionen

- Tisch Ø500 mm oder Ø300 mm mit Flachtisch
- 4-fach-Palettenspeicher (siehe MX-520 PC4)
- Spindel 12'000 U/min PowerUp, 15'000 oder 20'000 U/min
- Werkzeugmagazin mit 90 oder 120 Plätzen
- Werkzeugaufnahme HSK-A63
- Kühlmittel-Management: überwacht Menge, Konzentration, Temperatur und pH-Wert und füllt automatisch nach (wasserlösliche Kühlschmiermittel)
- Schlammabscheidung: entfernt über 90 % des Schlamms aus dem Tank (Guss und Aluminium)
- Überwachungskamera
- Matsuura Remote Monitoring System mit Alarmmeldung und Fernzugriff auf die Palettenverwaltung
- Maschinendaten-Ausgabe über MTConnect