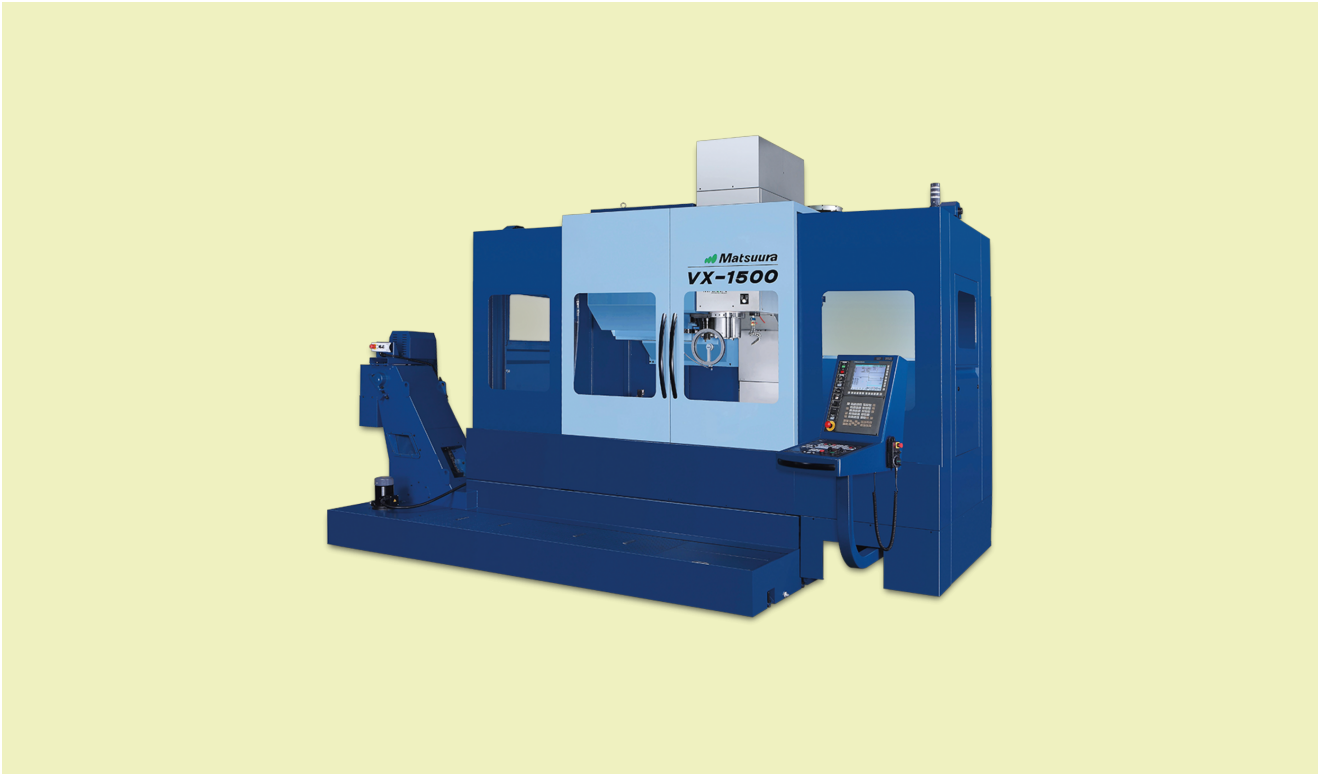
WALTER MEIER
solutions that fit

Matsuura VX-1500

Vertikales Bearbeitungszentrum



Für Werkstücke, die Gewicht haben: Die VX-1500 zerspant Rohteile bis 2 Tonnen – stabil, genau und gebaut für ein langes Maschinenleben.

Highlights

- Tisch 1'700 x 700 mm für Werkstücke bis 2'000 kg
- Leistungsstarke Spindel mit 350 Nm, auch mit Aufnahme SK50 / BT50
- Robuste Gussbauweise für die Schwerzerspanung
- Hohe Genauigkeit und lange Lebensdauer
- Sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis

WALTER MEIER
solutions that fit

Technische Daten

Verfahrweg	
X-Achse	1'524 mm
Y-Achse	700 mm
Z-Achse	610 mm
Tisch / Paletten	
Tischgrösse	1'700 x 700 mm
Max. Tischbelastung	2'000 kg
Vorschub und Eilgänge	
Eilgang X / Y / Z	36 / 36 / 36 m/min
Werkzeugspindel	
Spindelaufnahme	SK40 / BT40 / SK50 / BT50
Drehzahl	50 – 15'000 U/min
Antriebsleistung	26 / 30 kW
Max. Drehmoment	350 Nm bei 600 U/min
Werkzeugwechsler	
Anzahl Werkzeugplätze	48 – 60
Max. Werkzeugdurchmesser (Nachbarplätze belegt / frei)	Ø76 / Ø125 mm
Max. Werkzeuglänge	300 mm
Max. Werkzeuggewicht	7 kg
Werkzeugwechselzeit	2.1 s
Allgemeine Daten	
Höhe x Breite x Tiefe	3'120 x 4'520 x 3'250 mm

Gewicht	ca. 9'500 kg

Steuerung

Gesteuert wird die VX-1500 von der Matsuura G-Tech 31i auf Basis der bewährten FANUC 31i-B – robust, weltweit verbreitet und vertraut für jedes Bedienteam.

- Matsuura G-Tech 31i (FANUC 31i-B)

Grundausrüstung

- Innere Kühlmittelzufuhr durch die Spindel
- Späneförderer (Lift-up)
- Matsuura G-Tech 31i (FANUC 31i-B)
- Ergonomisch überarbeitete Verkleidung

Optionen

- Spindelaufnahme SK50 / BT50