

Nakamura-Tome SC-200II

CNC-Drehen / 1-Revolver



Wie bei allen Nakamura-Tome Maschinenmodellen stehen auch bei der SC-Serie Qualität und Präzision im Vordergrund. Diese Eigenschaften unterstreichen bei der SC-200II unter anderem die handgeschabten Flachführungen in allen Achsen, für höchste Ansprüche an Präzision und Qualität der zu fertigenden Werkstücke.

Highlights

- Y-Verfahrweg von $\pm 50\text{mm}$
- Präzise Masse durch thermische Stabilität
- Beste Stabilität mit schwingungsarmem Maschinenbett
- Massives Schrägbett
- Handgeschabte Führungen



Diese Maschine wurde zu 100% mit erneuerbarer Energie hergestellt.

Technische Daten

Kapazität	
Drehdurchmesser max.	390mm
Drehlänge max.	317mm
Stangendurchlass max.	71mm
Futterdurchmesser	210mm

Hauptspindel	
Stangendurchlass	65mm, 71mm*
Spindelnase	A2-6
Antriebsleistung FANUC	15/11kW, 18.5/15kW*
Spindeldrehzahl stufenlos bis max.	4'500min-1

C-Achse Hauptspindel	
Inkl. Spindelbremse	
Eilgang	600min-1
Vorschubgeschwindigkeit	1-4800°/min
Eingabefeinheit	0.001°

NC - Reitstock*	
Pinolenkonus	MK-4 Zentrum rotierend, MK-3* Zentrum fix
Verfahrweg	305mm
max. Mass zwischen Zentren	510mm

Werkzeugrevolver	
Antriebsleistung	5.5/3.7kW
Drehzahl	6'000min-1
Stationen	12,16*

Positionen	24,16*
Werkzeuge quadratisch	20x20mm
Werkzeuge rund Ø	25mm
Mit * gekennzeichnete Werte sind optional verfügbar	

Verfahrwege

Verfahrweg X-Achse	242mm
Z-Achse	375mm
Y-Achse	+/- 50mm
Inkl. Gewindefräsen (Helical interpolation)	
Eilgänge X-Achse	24m/min
Z-Achse	36m/min
Y-Achse	6m/min

Allgemeine Daten

Schrägbett	45°
Platzbedarf L x B x H*	3195 x 1967 x 2125mm
Gesamtanschlusswert*	24kVA
Gewicht*	7'500kg

* Werte abhängig von Optionen + Zubehör

Steuerung

Steuerung Nakamura-Tome Fanuc Oi-TF PLUS

- 15" touch panel Farbbildschirm
- NT Nurse 2 – Schnittdrucküberwachung, Werkzeugzähler, Schwesterwerkzeuge etc
- Werkzeugzähler, Schwesterwerkzeuge etc
- NT-Work-Navigator (Drehmoment-Typ)
- Overload detection, Airbag-function – Überlast-Erkennung
- Erweiterte Werkzeugkorrekturen 99 Paare
- Teileprogrammspeicher 5120 m = 2MB
- Registrierbare Programme 1000
- Direktes Gewindegewindeschneiden Hauptspindel
- Direktes Gewindegewindeschneiden angetriebene Werkzeuge

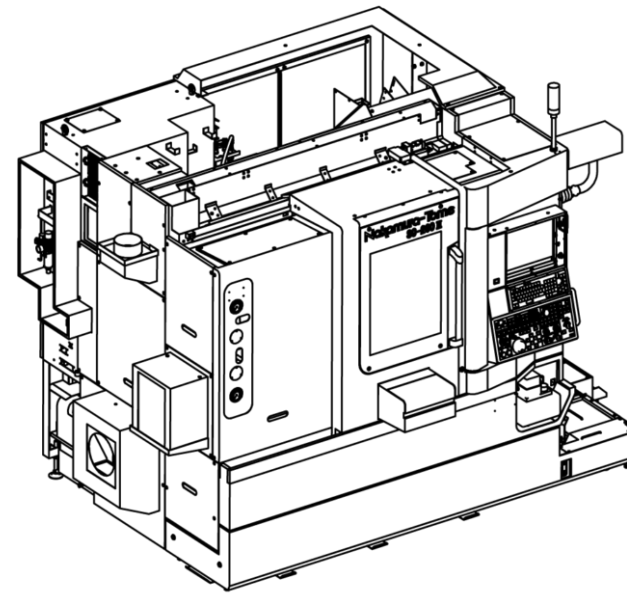
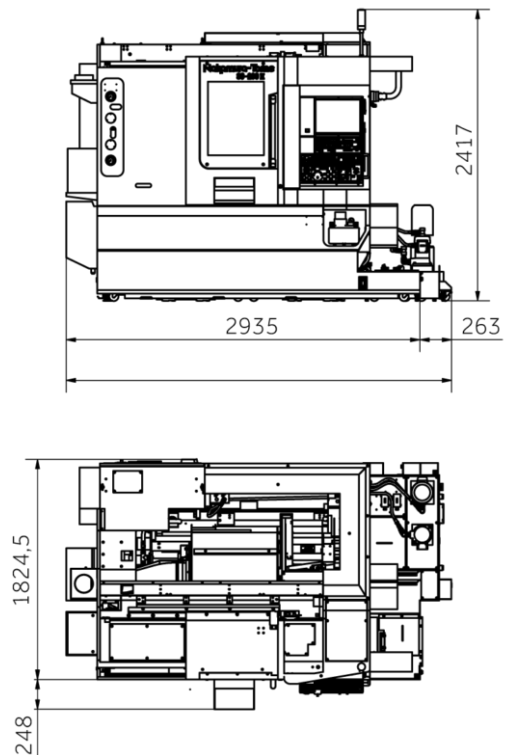
- Abbrechen des direkten Gewindeschneidens
- Präzisions-Bahnsteuerung
- Lineare Beschleunigung/ Abbremsung nach der Vorschubinterpolation
- Direkte Zeichnungsmass-Programmierung / Anfasen und Verrunden
- Werkstück-Koordinaten-System
- Programmierbare Dateneingabe
- Kunden-Makro B
- Zusätzliche Kunden-Makro-Variablen
- Mehrgängiges Gewindeschneiden
- Festzyklus für das Bohren, Gewindebohren
- Hintergrund-Programmierung
- Erweiterte Teileprogramm-Editierung
- Anzeige Laufzeit + Anzahl Werkstücke
- Polarkoordinaten-Interpolation
- Mantelkurven-Interpolation
- Polygondrehfunktion (nur Software)
- USB – / Ethernet Schnittstelle

Technische Änderungen vorbehalten

Grundausrüstung

- Kühlmittelsystem „GRUND-FOS“ 550W, Tankinhalt 180 l, inkl. Rückschlagventile
- Standard-Hohlspannzylinder mit Zugrohr
- Vollverkleidung mit Sicherheitsverriegelung der Schiebetüre
- Spanndruck-Sicherheits-Verriegelung
- Spindelblockierung, (Arretierbolzen) – entfällt bei Ausführung mit C-Achse
- Hydraulik-Druckwächter
- Fusspedal Futter AUF / ZU
- Automatisches Schmiersystem
- Arbeitsraumbeleuchtung
- Werkzeugablage
- Transformator
- Spindeldrehzahl-Korrekturschalter
- Maschinenfarbe (Space Color IV): Maschinengehäuse RAL 7035 Lichtgrau, Maschinensockel und Türe: RAL 9005 Tiefschwarz (annähernd)
- Schnittstelle für LNS/IRCO-Stangenlademagazin
- Sicherheitsausrüstung nach CE
- 1 Satz technische Unterlagen
- Reitstock NC-gesteuert verfahrbar, mit rotierender Spitze MK5
- Digitale Futter Sicherheitsverriegelung (Interlock)

Maschinenlayout



Weight: 7.500 kg