

FANUC ROBOCUT α -C800iB- Z300/Z500*

Drahterodiermaschine



Maschinen der Serie FANUC ROBOCUT sind unsere Tausendsassas
Ihre vielfältigen Möglichkeiten und ihre Performance sind schlichtweg beeindruckend.
Die Hochleistungsgeneratoren machen das Drahterodieren exakt und zuverlässig wie
nie. Mit ihrer Kombination aus Stabilität und Flexibilität können wir sie an sämtliche
Kundenbedürfnisse individuell anpassen.

Highlights

- Hochpräzise Maschine mit modernster CNC-Technologie von FANUC
- Herausragende Generatorleistung
- Höchste Zuverlässigkeit und leichte Bedienbarkeit
- Vielseitigste Allroundmaschine am Markt
- 40 Jahre Robocut Technologie entwickelt und gebaut in Japan

Technische Daten

Verfahrwege X/Y-Achsen	800 x 600 mm
Verfahrwege U/V-Achsen	± 100 mm
Standard Verfahrweg Z-Achse	310 mm / 510 mm*
Werkstückgrösse, max.	1250 x 1020 x 300 mm / 1250 x 1020 x 500 mm*
Werkstückgewicht, max.	3000 kg
Konikwinkel, max.	$\pm 30^\circ$ / 150 mm
Option Konikwinkel	$\pm 45^\circ$ / 70 mm
Drahtführungen	Diamant (geschlossen)
Drahtdurchmesser	0.10 - 0.30 mm
Drahtgeschwindigkeit	1 - 15 m/min
Drahtzugspannung	200 - 2500 g
Drahtspulen, Gewicht max.	16 kg
Option Drahtspulen, Gewicht max.	30 kg
Dimension Maschine BxTxH	2900 x 3260 x 2220 / 2900 x 3260 x 2420 mm*
Gewicht Maschine	ca. 4200 / ca. 4500 kg*

* α -C800iB-Z500

Technologie

- Bearbeitung im Wasserbad oder Wasserstrahl
- Verbesserte Generatorfunktionen mit iPulse2/+ Pulse2 (Patent pending)
- Schonende Bearbeitung mit AI iPulse2
- Problemlose Bearbeitung von Höhengsprüngen mit AI iPulse2
- Optimierte Schlichtbearbeitung mit SF2
- Anbindung von Stempeln mit CORE STITCH (Patent pending)
- Höchste Konturgenauigkeit mit iPulse2 Corner Control
- Einfahrkontrolle mit iPulse2 Approach Control
- Beste Genauigkeit für sehr hohe Bauteile: 300 – 400 mm
- Reduzierter Drahtverbrauch mit ECO MODE
- Einfaches Setup der Maschine mit der SETUP GUIDANCE FUNCTION
- Einfache Wartung mit der MAINTENANCE GUIDANCE FUNCTION

- Einfache und effiziente Auswahl der Technologie mit AI SETTING
- Konik schneiden mit TAPER CUTTING COMPENSATION
- Intelligente Programmierfunktionen
- Feinschlichtgenerator MF2 (Hardwareoption notwendig)

Steuerung

Steuerung FANUC 31-iWB-CNC mit Touch-Screen 15"

- Weltweiter Standard CNC FS31-iWB mit extrem hoher Betriebssicherheit
- Neues FANUC Userinterface iHMI
- Einfache Bedienung
- Übersichtliche Darstellung der Hauptfunktionen
- Dialog-Simultan-Programmierung an der CNC-Steuerung
- Programmierung über externes CAM-System anwendbar
- Direkte DIN/ISO Programmierung
- Graphikcheck-Funktionen
- Standardschnittstellen: 1 x Ethernet RJ45, 2 x USB, 1 x PCMCIA, 1 x RS232

Grundausrüstung

- Maschine in CE-/EMV-Ausführung
- Automatisches Drahtefädelsystem AWF3
- Automatische Drahtreparaturfunktionen AWR
- Robocut Linki Software für Datenübertragung, BDE, Fernzugriff, Email Mitteilungen
- 5-Achsen gesteuert – vorbereitet für weitere Achsen
- Achsantriebe FANUC AC Servomotoren
- Nanointerpolation der Servo-Achsen
- Optimierte symmetrische Gusskonstruktion
- Mechanischer Aufbau des Arbeitstanks mit Kreuztisch
- Kompensation der thermischen Ausdehnung (Patent pending)
- Hochleistungsgenerator FANUC AI-Pulse2 (JP Patent)
- Drahtführungssystem von \varnothing 0.10 – 0.30 mm
- Standard: Hochpräzisionsführungen \varnothing 0.25 mm
- Handsteuerung/Fernbedienung zum Einrichten
- Standard Drahtstation bis 16 kg (Option 30 kg)
- Universeller Aufspanntisch
- Patentiertes Vordichtungsmechanismus (JP Patent)
- Automatische Drahtausrichtfunktionen mit Drahtausrichtblock
- Doppelservo-Drahtspannungsregelung (Patent angemeldet)
- Servogesteuerte Wasserstandsnachführung (Patent angemeldet)
- Diverse Messzyklen
- Automatische Startlochsuchfunktion
- Energiespartechnologie mit Anzeige und Protokollierung

Zusatzoptionen zu Robocut Alpha-C800iB

- Hochgenauigkeitspaket (Glasmassstäbe, advanced Temperaturkomp., geom. Kompensation vor Ort)
- Microfinish Generator MF2
- Wärmetauscher statt Kühlgerät

- Automatische Arbeitstanktüre (Fronttüre)
- Automatische Zentralschmierung
- Zusätzlicher Schlauch für schnelles Befüllen des Arbeitstanks
- Automatischer Messtaster Renishaw
- Externe Drahtabrollvorrichtung für 30 kg Rollen
- Arbeitstisch gehärtet
- Zusätzliche Arbeitsraumlampen
- Signallampe 3-farbig
- CAM-System (FANUC CAMi oder PEPS light)