

Fanuc Robodrill α -D21LiB5/ADV

Vertikales Hochleistungsbearbeitungszentrum



Sie kann einfach alles – die FANUC ROBODRILL ist unsere universelle Lösung mit fast unendlich vielen Optionen.

Highlights

- Höchste Qualität zu kleinem Preis
- FANUC Steuerung 31i-B5 mit künstlicher Intelligenz
- Neueste FANUC CNC-Software für High-Speed Maschinen
- Spindelmotor mit stufenlosem Direktantrieb für bis zu 24'000 U/min
- Grafikunterstützte Bedienerführung mit Bearbeitungssimulation

Technische Daten

Verfahrweg	
X – Achse	700mm
Y – Achse	400mm
Z – Achse	330mm // 400mm*
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche mit HC100	250-580mm // 180-580mm*
Genauigkeit (X-Y- Z-Achse)	
Bidirektionale Positioniergenauigkeit einer Achse	< 0.006mm
Bidirektionale Wiederholgenauigkeit einer Achse	< 0.004mm
Tisch	
Tischgrösse	850 x 410
Max. Tragfähigkeit des Tisches	300kg
Tischhöhe ab Unterkante Bett	735mm
Vorschub und Eilgänge	
Eilgänge linear in alle Achsen	54m/min
Beschleunigung X/Y/Z (100kg Tischbelastung, 2kg Werkzeuggewicht)	1.4/1.0/1.6 G
Programmierbarer Vorschub	30'000mm/min
Werkzeugspindel	
Spindelstock	Elektrospindel
Spindelaufnahme	BBT30, BT30
Drehzahl Standardausführung (Option)	100 - 10'000 (-24'000)U/min
Leistung max.(10'000 / 24'000)	14.2 / 26kW
Drehmoment max. (10'000 / 24'000)	80/35Nm

Werkzeugwechsler (Revolver)

Anzahl Werkzeugplätze Standard	21
Max. Werkzeugdurchmesser bei Vollbeladung	80mm
Max. Werkzeuglänge	250mm
Max. Werkzeuggewicht Standard (reduzierte Geschwindigkeit)	3kg // 4kg*
Werkzeugwechselzeit (2kg Werkzeuggewicht) (cut to cut)	1,6s // 1,3s*

Allgemeine Daten

Höhe (HC 100)	2'336 (+/- 10)mm
Breite	2'165mm
Tiefe	2'080mm // 2'100mm*
Gewicht	ca. 2'100kg // ca. 2'300kg*

***ADVANCED-Version**

Steuerung

Das Kernstück jeder ROBODRILL ist die weltweit zuverlässigste **CNC FANUC 31i-B5**. Mit 20 M-Codes zum Steuern zusätzlicher Geräte ist sie besonders benutzerfreundlich und einfach zu programmieren. Weitere individuelle Anpassungen sind jederzeit über die kundenspezifische SPS-Funktion möglich.

Grundausrüstung

- Neue i-HMI Steuerung mit Touch-Screen
- Robodrill Quick Screen
- Manual Guide i
- Servo Regelung HRV+
- 5 fest hinterlegte Bearbeitungsmodis (Höchste Präzision, Dynamik, etc.)
- AI Contour Control (Satzvorauslesefunktion)
- Einstellbare Betriebsmodis (Berechtigungen)
- Wake-Up Funktion und Produktionszähler

- CE- konforme Sicherheitsausrüstung komplett mit Gütezeichen (2-facher Sicherheitskreis, zertifiziert)
- Ständererhöhung 100 mm
- Werkzeugaufnahme BBT-30 // optional: SK30 (DIN 69871)
- LED Innenbeleuchtung
- Automatische Zentralschmierung
- 4 Stück Antivibrations-Platten unter der Maschine
- Luft-Abschaltventil
- Abdeckung über die Maschine (Basic Top Cover)
- FANUC Trafo
- Automatische Türentriegelung
- High Speed Skip Funktion
- Datensicherung und System-Backup
- Maschinenhandbücher (wahlweise)