

Gantry Loader GR-210 High-Speed

Automation / Werkstückhandling



Die schnellste Transfergeschwindigkeit ihrer Klasse. Zeitersparnis führt zu höherer Produktivität.

Bis zu 27 % geringere Transferzeit im Vergleich zum Vorgängermodell. Die Handhabungszeit konnte durch Erhöhung der Transfergeschwindigkeit und der Signalübertragungsgeschwindigkeit drastisch reduziert werden. Die Leerlaufzeit wird minimiert.



Diese Maschine wurde zu 100% mit erneuerbarer Energie hergestellt.

Technische Daten

Teiledurchmesser (Flansch)	20-220mm
Teiledurchmesser (Welle)	20-100mm
Teilelänge (Flansch)	20-100mm
Teilelänge (Welle)	50-200mm
Teilegewicht	2 x 10kg, 1 x 20kg*
Beladezeit	6s, 10,5s*
Entladezeit	6s, 10,5s*

Mit * gekennzeichnete Werte sind optional verfügbar

Grundausrüstung

Gantry Loader GR-210

Lieferumfang:

mit Horizontal- Traverse, Schlitten- und Armantrieb durch AC Servomotoren

Automatische Türschieber

Türverriegelung

Sicherheitsabdeckung

2 Pneumatische Dreibacken-Greifer

1 Satz Stahlbacken für Rohlinge

1 Satz Nylonbacken für Fertigteil

Steuerung/Programmierung durch Maschinensteuerung