

# KUNZMANN WF 610 M

Universal- Fräs- und Bohrmaschine



Die KUNZMANN WF 610 M ist die modernste konventionelle Fräs-  
maschine mit einer Streckensteuerung auf dem Markt.

## Highlights

- Universell einsetzbar
- Höchste Präzision dank Linearmesssystem
- Flachführungen
- Beste Zugänglichkeit und Ergonomie
- Streckensteuerung Heidenhain TNC 128 inkl. Funktion einer 3-Achs-Digitalanzeige

## Preis

Ab EUR 89 000.–

## Technische Daten

<b>Arbeitsbereich</b>	
längs X-Achse	610 mm
quer Y-Achse	400 mm
vertikal Z-Achse	450 mm
<b>Frässpindel (stufenlos)</b>	
Drehzahl	1 - 4500 U/min
Leistung S 1 - 100 % ED	8,5 kW
Leistung S 6 - 25 % ED	16,2 kW
Werkzeug Schnittstelle	SK40
<b>Vorschub (stufenlos)</b>	
X - Achse	5 m/min
Y - Achse	5 m/min
Z - Achse	4 m/min
<b>Allgemeine Daten</b>	
Freistehender Kühlmittel tank	66l
Gewicht	ca. 2000 kg
Betriebsspannung	400 Volt, 50 Hz
Leistungsaufnahme	ca.13 kVA
Länge / Breite / Höhe	1819 x 1799 x 2063mm

## Steuerung

Die WF 610 M verfügt bereits über eine Streckensteuerung Heidenhain TNC 128.

### **Streckensteuerung HEIDENHAIN TNC 128**

Kombination aus Digitalanzeige und Steuerung für das rationelle Bearbeiten von Einzelteilen und Kleinserien  
 Die TNC 128 bietet achsparalleles Anfahren der gewählten Soll-Position.

Betriebsarten:

- manuelle Bedienung (Funktion als 3-Achs-Digitalanzeige)

- Positionieren mit Handeingabe
- Programmablauf (Einzelsatz/Satzfolge\*)
- Programmieren
- grafische Simulation

Die TNC 128 stellt für eine schnelle und einfache Dateneingabe zahlreiche dialoggeführte Zyklen mit grafischer Simulation zur Verfügung, z. B.:

- verschiedene Bohrzyklen
- Gewindeschneiden
- Lochkreis
- Lochreihe
- Rechtecktasche, Rechteckzapfen
- Abzeilen ebener Flächen

ferner:

- Werkzeug- und Bezugspunktabelle
- Schnittdatenrechner
- On-Screen Benutzerhilfe
- Daten-Schnittstelle: USB-Schnittstelle, Fast-Ethernet-Schnittstelle

Grafische Simulation:

- Farbbildschirm 12,1"
- Draufsicht
- Darstellung in 3 Ebenen
- 3D-Darstellung
- Ausschnitt-Vergrößerung

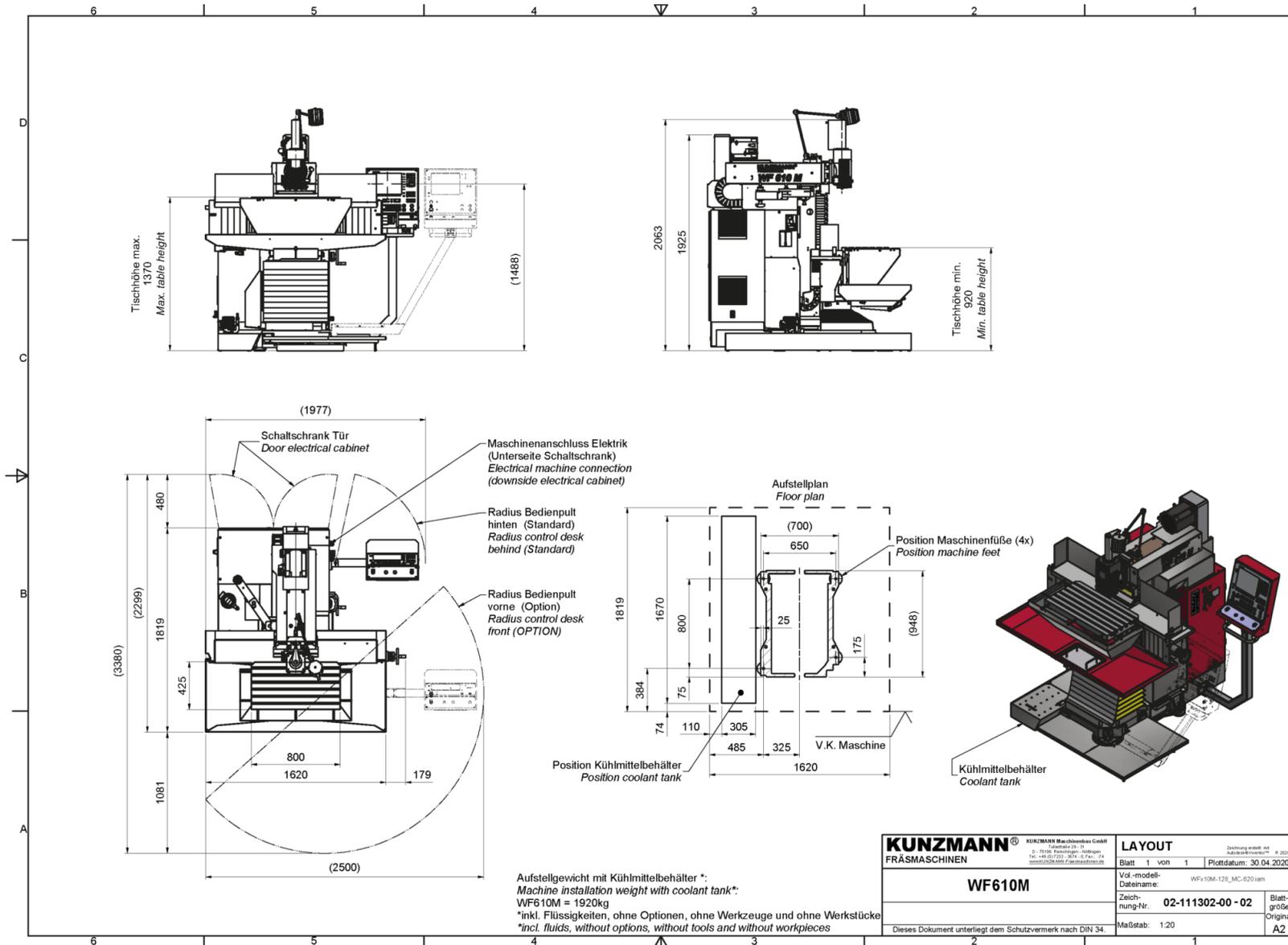
## Grundausrüstung

- FEM-optimierte Gusskonstruktion in Kreuzschlittenbauweise
- Flachführungen, längs, quer und vertikal (gehärtet und geschliffen)
- Automatische Achsklemmung in allen Achsen
- Kugelgewindetriebe in allen Achsen
- Vertikalfrässpindel (im Vertikalfräskopf)
- Schwenkarm für Vertikalfräskopf
- Automatische mechanische Werkzeugspannung, Spannkraft 10.000 N, hydraulisch lösend
- Hochwertige doppelt gesicherte Metallabdeckungen und Flachführungen
- Abstandscodierte Linearwegmesssysteme, direkt, inkremental, Auflösung 0,001 mm
- Überlasterkennung durch modernste Antriebs- und Steuerungstechnik
- Spänefangschale
- Sicherheitshandräder in allen 3 Achsen

### Energieeffizienz

Die Maschine ist mit einem hoch effizienten modernen Antriebssystem ausgestattet. Lüfter sind temperaturgeregelt. Ein automatischer Standby-Modus schaltet alle Nebenaggregate automatisch ab, so dass diese komplett stromlos sind. Der Bediener hat die Möglichkeit, diese Funktion individuell einzustellen. Diese Maschine wird umwelt- und ressourcenschonend produziert. Hierzu zählt z.B. die Reduzierung von Werkstoffen durch aufwendige FEM-optimierte Gusskonstruktion der Strukturbauteile und der Einsatz von passend ausgelegten Maschinenkomponenten. Ferner ist das Umweltmanagementsystem der KUNZMANN Maschinenbau GmbH nach DIN EN ISO 14001 zertifiziert.

# Maschinenlayout



<b>KUNZMANN</b> FRÄSMASCHINEN	<small>HINZMANN Maschinenbau GmbH Ludwigstraße 23-31 D-75189 Frettingen   Telefon: 07141-448077-110 E-Mail: info@kz.de   www.kz.de</small>	<b>LAYOUT</b>	<small>Zustellung erstellt mit Autodesk Inventor 2020</small>
	<b>WF610M</b>	Blatt 1 von 1	Plottdatum: 30.04.2020
Vol.-modell-Dateiname: WF610M-128_MC-620.iam		Zeich-nung-Nr.: 02-111302-00-02	Blatt-größe: Original
Dieses Dokument unterliegt dem Schutzvermerk nach DIN 34.		Maßstab: 1:20	A2