

Nakamura-Tome SC-100

CNC-Drehen / 1-Revolver



Qualität und Präzision bis ins Kleinste – die Nakamura-Tome SC- Serie mit einer Vielzahl von Ausbaupvarianten ist perfekt für die Fertigung anspruchsvoller Einzelteil- und Kleinserien.

Highlights

- Drehlänge 400 mm
- Y-Achse, C-Achse und Fräsfunktion
- 80 mm Y-Achse im Revolver
- 5'000 min-1 Spindeldrehzahl
- 7,1/2,2 kW Fräsmotorantriebsleistung
- 6000 min-1 Fräsgeschwindigkeit
- äusserst kompakte Stellfläche

Technische Daten

Kapazität

Drehdurchmesser max.	230mm
Drehlänge max.	400mm
Stangendurchlass max.	51mm
Futterdurchmesser	152mm

Hauptspindel

Stangendurchlass	51mm
Spindelnase	A2-5
Motorleistung FANUC	11/7,5kW
Spindeldrehzahl stufenlos bis max.	5'000min ⁻¹

C-Achse Hauptspindel

Inkl. Spindelbremse	
Eilgang	600min ⁻¹
Vorschubgeschwindigkeit	1-4800°/min
Eingabefeinheit	0.001°

Subspindel*

Stangendurchlass	42mm
Spindelnase	A2-5
Motorleistung	7.5/5.5kW
Spindeldrehzahl stufenlos bis max.	6000min ⁻¹

NC - Reitstock*

Pinolenkonus	MK - 3
Mass zwischen Zentren	430mm

Werkzeugrevolver

Antriebsleistung	7.1/2.2kW
Drehzahl stufenlos bis max.	6000min ⁻¹
Stationen angetrieben	12
Anzahl Stationen	12 (max. 24)
Werkzeuge quadratisch	20x20mm
Werkzeuge rund Ø	25mm
Mit * gekennzeichnete Werte sind optional verfügbar	

Verfahrwege

Verfahrweg X-Achse	150mm
Z-Achse	400mm
Y-Achse	+/-40mm
B-Achse	400mm
Inkl. Gewindefräsen (Helical interpolation)	
Eilgänge X-Achse	20m/min
Z-Achse	36m/min
Y-Achse	6m/min

Allgemeine Daten

Schrägbett	30°
Platzbedarf L x B x H*	2396 x 1781 x 1780mm
Luftbedarf*	100NI/min.
Gesamtanschlusswert*	39kVA
Gewicht*	4'500kg

* Werte abhängig von Optionen + Zubehör

Peripherie Optionen

Vorbereitung Absaugung

100mm

Steuerung

Steuerung Nakamura-Tome FANUC Oi-TF

- 15" Farbbildschirm
- NT-Nurse 2 – Schnittdrucküberwachung, Werkzeugzähler, Schwesterwerkzeuge etc.
- NT-Work Navigator – (Drehmoment-Typ)
- Overload detection, Airbag-function – Überlast-Erkennung
- Erweiterte Werkzeugkorrekturen 99 Paare
- Teileprogrammspeicher 1280 m (2560 m=1024 kB mit NC-Gegenspindel)
- Registrierbare Programme 400 (800 mit NC-Gegenspindel)
- Direktes Gewindeschneiden Hauptspindel
- Direktes Gewindeschneiden angetriebene Werkzeuge
- Abbrechen des direkten Gewindeschneidens
- Präzisions-Bahnsteuerung
- Lineare Beschleunigung/Abbremsung nach der Vorschubinterpolation
- Werkstück-Koordinaten-System
- Direkte Zeichnungsmass-Programmierung/Anfasen und Verrunden (Standard = Direkte Zeichnungsmass-Programmierung)
- Programmierbare Dateneingabe
- Kunden-Makro B
- Zusätzliche Kunden-Makro Variablen
- Mehrgängiges Gewindeschneiden
- Festzyklus für das Bohren, Gewindebohren
- Hintergrund-Programmierung
- Erweiterte Teileprogramm-Editierung
- Anzeige Laufzeit + Anzahl Werkstücke (Standard-funktion für Maschinen mit C-Achse)
- Polarkoordinaten-Interpolation
- Mantelkurven-Interpolation
- Polygondrehfunktion (nur Software)
- CNC gespeicherte Steigungsfehler –Kompensation
- USB- / Ethernet-Schnittstelle

Technische Änderungen vorbehalten

Grundausrüstung

- Kühlmittelsystem Grundfos 600W, Tankinhalt 150 l, inkl. Rückschlagventile
- Standard-Hohlspannzylinder mit Zugrohr
- Vollverkleidung mit Sicherheitsverriegelung der Schiebetüre
- Spanndruck-Sicherheits-Verriegelung
- Hydraulik-Druckwächter
- Fusspedal Futter AUF/ZU
- Automatisches Schmiersystem
- Arbeitsraumbelichtung

- Werkzeugablage
- Transformier
- Spindeldrehzahl-Korrekturschalter
- Maschinenfarbe (Space Color III): Maschinengehäuse RAL 7035 Lichtgrau, Maschinensockel: RAL 7024 Graphitgrau, Türe RAL 7015 Schiefergrau (annähernd)
- Sicherheitsausrüstung nach CE
- 1 Satz technische Unterlagen