

Nakamura-Tome SC-100X²

CNC-Drehzentrum / 2-Revolver



Qualität und Präzision bis ins Kleinste – die neue Nakamura-Tome SC-100X2 mit Gegenspindel und zusätzlichem Revolver ist der Garant für eine profitable Fertigung anspruchsvoller Werkstücke.

Highlights

- Kompakte Stellfläche auf 6,2m²
- Reduktion der Rüstzeit mit 33 Werkzeugen
- Integrierter Werkzeuggreifer mit Entnahmeband
- Einfache Bedienung mit dem 15" LCD Touchscreen
- Reduktion der Zykluszeit mit Super Imposed Bearbeitung



Diese Maschine wurde zu 100% mit erneuerbarer Energie hergestellt.

Technische Daten

Kapazität

Drehdurchmesser max.	195mm
Drehlänge max.	400mm
Stangendurchlass max.	51mm
Futterdurchmesser	152mm

Hauptspindel

Stangendurchlass	51mm
Spindelnase	A2-5
Motorleistung FANUC	11/7.5kW
Spindeldrehzahl stufenlos bis max.	6'000min ⁻¹

NC-Gegenspindel

Stangendurchlass	42mm
Spindelnase	A2-5
Motorleistung FANUC	7.5/5.5kW
Spindeldrehzahl stufenlos bis max.	6'000min ⁻¹

C-Achse Haupt-/ NC Gegenspindel

Inkl. Spindelbremse	
Eilgang	600min ⁻¹
Vorschubgeschwindigkeit	1-4800°/min
Eingabefeinheit	0.001°

Werkzeugrevolver

Antriebsleistung	7.1/2.2kW
Spindeldrehzahl stufenlos bis max.	6'000min ⁻¹

Stationen angetrieben	12
Anzahl Stationen	12 (max. 24)
Werkzeuge quadratisch	20x20mm
Werkzeuge rund Ø	25

Zusatzrevolver

Anzahl Stationen	9
Werkzeuge quadratisch	20x20mm
Werkzeuge rund Ø	25mm

Werkzeuggreifer

Durchmesser	15 - 51mm
Länge	30 - 100mm
Gewicht	bis 1.5 kg

Verfahrwege

Verfahrweg X1/X2 - Achse	150mm
Z1/Z2 - Achse	400mm
Y - Achse	+/- 40mm
Inkl. Gewindefräsen	
Eilgänge X1/X2 - Achse	20m/min
Z1/Z2 - Achse	36m/min
Y - Achse	6m/min

Allgemeine Daten

Schrägbett	30°
Platzbedarf LxBxH*	3072 x 1973x 1799
Luftbedarf*	100NI/min
Gesamtanschlusswert*	39kVA

Gewicht*	6500kg
* Werte abhängig von Optionen + Zubehör	
Peripherie Optionen	
Vorbereitung Absaugung	125mm

Steuerung

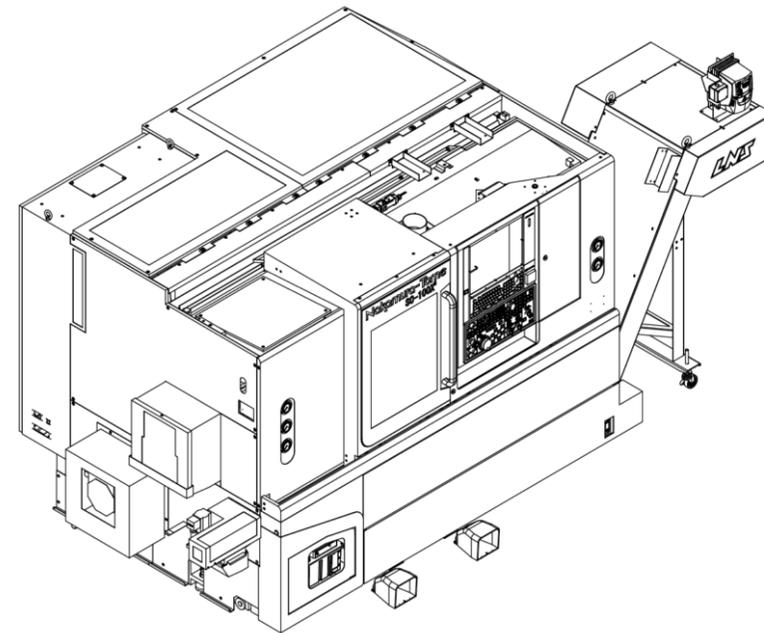
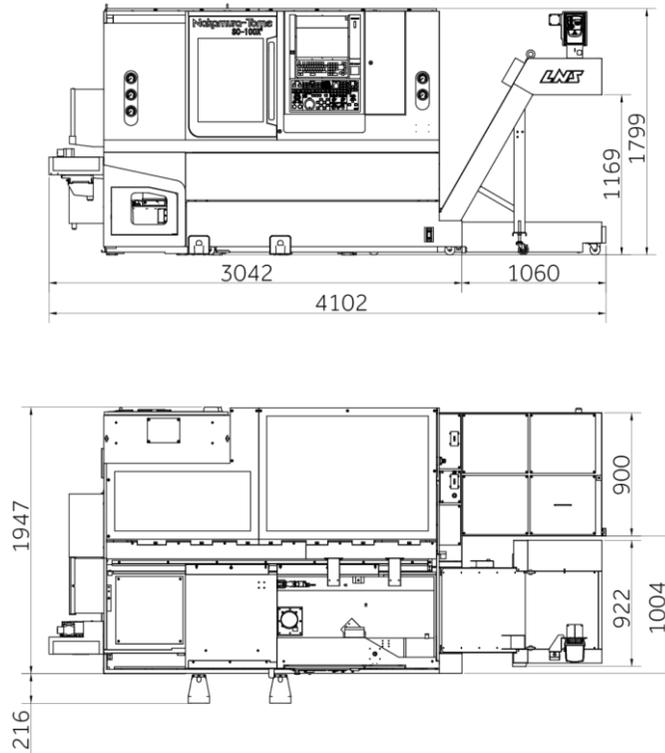
Steuerung Nakamura-Tome FANUC 0i-TF PLUS

- 15" Farbbildschirm Touchscreen
- **LUCK-BEI II** – (NT Manual Guide i) – Programmierunterstützung
- **NT-Nurse 2** – Schnittdrucküberwachung, Werkzeugzähler, Schwesterwerkzeuge etc.
- **NT-Work Navigator** – (Drehmoment-Typ)
- **Overload detection, Airbag-function** – Überlast-Erkennung
- Erweiterte Werkzeugkorrekturen 99 Paare
- Teileprogrammspeicher 5120 m=2048 kB
- Registrierbare Programme 1000 (500 pro Revolver)
- Direktes Gewindeschneiden Haupt- / Gegenspindel
- Direktes Gewindeschneiden angetriebene Werkzeuge
- Abbrechen des direkten Gewindeschneidens – Thread cutting retract
- Präzisions-Bahnsteuerung – Look ahead control (max. 400 Sätze)
- Lineare Beschleunigung/Abbremsung nach der Vorschubinterpolation – Linear acceleration/deceleration after cutting feed interpolation
- Werkstück-Koordinaten-System – Workpiece coordinate system
- Direkte Zeichnungsmass-Programmierung/Anfasen und Verrunden (Standard = Direkte Zeichnungsmass-Programmierung)
Direct drawing dimension programming or Chamfering/corner rounding (Standard = Direct drawing dimension programming)
- Programmierbare Dateneingabe – Programmable data input / G10
- Kunden-Makro B – Custom macro B
- Zusätzliche Kunden-Makro Variablen – Additional custom macro common variables
- Mehrgängiges Gewindeschneiden – Multiple repetitive cycle II
- Festzyklus für das Bohren, Gewindebohren – Canned cycle for drilling
- Hintergrund-Programmierung – Background editing
- Erweiterte Teileprogramm-Editierung – Extended part program editing
- Anzeige Laufzeit + Anzahl Werkstücke – Run time and parts number display ((Standart-funktion für Maschinen mit C-Achse)
- Polarkoordinaten-Interpolation – Polar coordinate interpolation
- Mantelkurven-Interpolation – Cylindrical interpolation
- Polygondrehfunktion (nur Software)
- **Oszillierendes Drehen – jeweils einer Achse (X oder Z) G8.5 P2 (Oszillationsschneiden EIN# Z0. I0.5 K1.2P: Oszillationsbetrieb EIN (P2) / AUS (P0)**
- USB- / Ethernet-Schnittstelle

Grundausrüstung

- Kühlmittelsystem Grundfos 600W, ca. 5 bar / 20l/min. Tankinhalt 150 l, inkl. Rückschlagventile
- Standard-Hohlspannzylinder mit Zugrohr
- Vollverkleidung mit Sicherheitsverriegelung der Schiebetüre
- Spanndruck-Sicherheits-Verriegelung
- Hydraulik-Druckwächter
- Fusspedal Futter AUF/ZU
- Automatisches Schmiersystem
- Arbeitsraumbeleuchtung
- Werkzeugablage
- Transformier
- Spindeldrehzahl-Korrekturschalter
- Maschinenfarbe (Space Color III): Maschinengehäuse RAL 7035 Lichtgrau, Maschinensockel: RAL 7024 Graphitgrau, Türe RAL 7015 Schiefergrau (annähernd)
- Sicherheitsausrüstung nach CE
- Spindelsynchronisation
- Schnittstelle für LNS/IRCO-Stangenlademagazin
- Temperatur Kompensation
- **Kühlmittel-Schwimmerschalter für Maschinenstopp**
- **Kühlmittelspülung über Hauptspindel**
- **Kühlmittelspülung über Gegenspindel**
- **Futter-Ausblas-Vorrichtung, festes Modell**
- **Vorbereitung für Oelnebelabsauganlage (ø 125 mm)**
- **Automatische Stromabschaltung**
- **Digitale Futter Sicherheitsverriegelung (Digital Chuck Interlock)**
- **Teilefänger inkl. Werkstückförderband**
- 1 Satz technische Unterlagen

Maschinenlayout



Gewicht: 6.500 kg