

Nakamura-Tome SC-300II L

CNC-Drehen / 1-Revolver



Wie bei allen Nakamura-Tome Maschinenmodellen stehen auch bei der SC-Serie Qualität und Präzision im Vordergrund. Diese Eigenschaften unterstreichen bei der SC-300II unter anderem die handgeschabten Flachführungen in allen Achsen, für höchste Ansprüche an Präzision und Qualität der zu fertigenden Werkstücke.

Highlights

- Drehlänge bis 1100 mm
- Drehdurchmesser 360 mm
- Leistung der Hauptspindel bis 22 kW
- Spindelgeschwindigkeit 3500 min⁻¹
- Stangendurchlass 71 mm
- 12 angetriebene Werkzeuge bis 6000 min⁻¹ und 7.5 kW Antriebsleistung



Diese Maschine wurde zu 100% mit erneuerbarer Energie hergestellt.

Technische Daten

Kapazität

Drehdurchmesser max.	360mm
Drehlänge max.	1135mm
Stangendurchlass max.	89mm
Futterdurchmesser	305mm

Hauptspindel

Stangendurchlass	71mm, 89mm*
Spindelnase	A2-8
Antriebsleistung FANUC	22/18.5kW
Spindeldrehzahl stufenlos bis max.	3'500min ⁻¹

C-Achse Hauptspindel

Inkl. Spindelbremse	
Eilgang	200min ⁻¹
Vorschubgeschwindigkeit	1-4800°/min
Eingabefeinheit	0.001°

Subspindel*

Stangendurchlass	51mm
Spindelnase	A2-5
Motorleistung	15/11kW
Spindeldrehzahl stufenlos bis max.	5000min ⁻¹
Verfahrweg B-Achse	1000mm

Hydraulischer Reitstock*

Pinolenkonus	MK-5 Zentrum rotierend, MK-4* Zentrum fix
--------------	---

Pinolenhub	100mm
Verfahrweg	900mm
Mass zwischen Zentren	1213mm

NC - Reitstock*

Pinolenkonus	MK-5 Zentrum rotierend, MK-4* Zentrum fix
Verfahrweg	1000mm
Mass zwischen Zentren	1213mm

Lünette*

Verfahrweg	750mm
------------	-------

Werkzeugrevolver

Antriebsleistung	5.5/3.7kW
Drehzahl	6'000min ⁻¹
Stationen	12,16*
Positionen	24,16*
Werkzeuge quadratisch	25x25mm
Werkzeuge rund Ø	40mm
Mit * gekennzeichnete Werte sind optional verfügbar	

Verfahrwege

Verfahrweg X-Achse	232,5mm
Z-Achse	1135mm
Y-Achse	+/- 60mm
Inkl. Gewindefräsen (Helical interpolation)	
Eilgänge X-Achse	25m/min
Z-Achse	30m/min
Y-Achse	12.5m/min

Allgemeine Daten

Schrägbett	45°
Platzbedarf L x B x H*	3996 x 2131 x 2300mm (4856 x 2131 x 2300mm)
Luftbedarf*	200NI/min
Gesamtanschlusswert*	52kVA
Gewicht*	10'000kg

* Werte abhängig von Optionen + Zubehör

Peripherie Optionen

Vorbereitung Absaugung	150mm
------------------------	-------

Steuerung

Steuerung Nakamura-Tome Fanuc 0i-TF

- 15" Farbbildschirm
- NT Nurse 2 – Schnittdrucküberwachung, Werkzeugzähler, Schwesterwerkzeuge etc
- Werkzeugzähler, Schwesterwerkzeuge etc
- NT-Work-Navigator (Drehmoment-Typ)
- Overload detection, Airbag-function – Überlast-Erkennung
- Erweiterte Werkzeugkorrekturen 99 Paare
- Teileprogrammspeicher 1280 m = 512 kB
- Registrierbare Programme 400
- Direktes Gewindeschneiden Hauptspindel
- Direktes Gewindeschneiden angetriebene Werkzeuge
- Abbrechen des direkten Gewindeschneidens
- Präzisions-Bahnsteuerung
- Lineare Beschleunigung/ Abbremsung nach der Vorschubinterpolation
- Direkte Zeichnungsmass-Programmierung / Anfasen und Verrunden
- Werkstück-Koordinaten-System
- Programmierbare Dateneingabe
- Kunden-Makro B
- Zusätzliche Kunden-Makro-Variablen
- Mehrgängiges Gewindeschneiden
- Festzyklus für das Bohren, Gewindebohren
- Hintergrund-Programmierung
- Erweiterte Teileprogramm-Editierung
- Anzeige Laufzeit + Anzahl Werkstücke
- Polarkoordinaten-Interpolation
- Mantelkurven-Interpolation

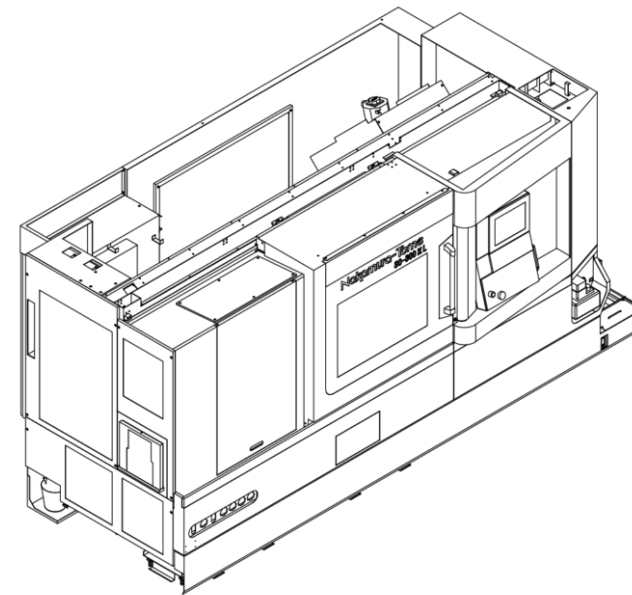
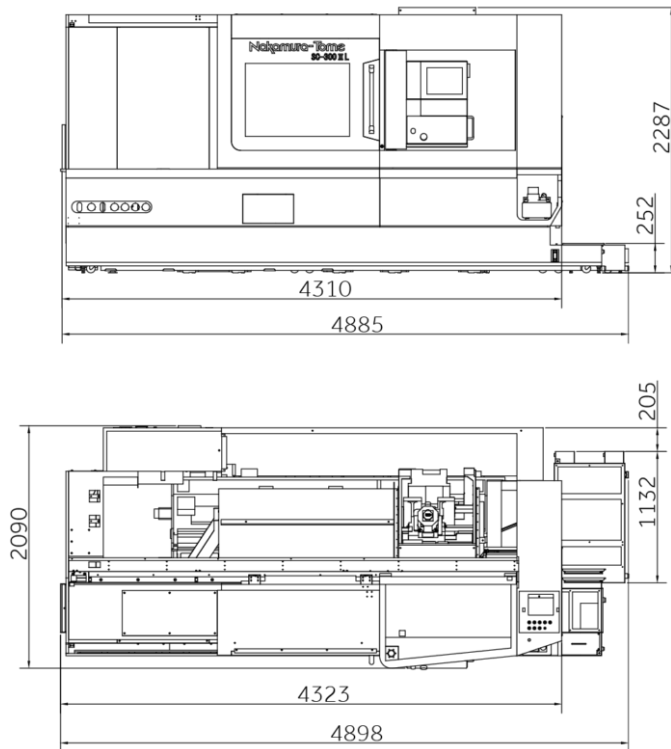
- Polygondrehfunktion (nur Software)
- USB – / Ethernet Schnittstelle

Technische Änderungen vorbehalten

Grundausrüstung

- Kühlmittelsystem „GRUND-FOS“ 550W, Tankinhalt 180 l, inkl. Rückschlagventile
- Standard-Hohlspannzylinder mit Zugrohr
- Vollverkleidung mit Sicherheitsverriegelung der Schiebetüre
- Spanndruck-Sicherheits-Verriegelung
- Spindelblockierung, (Arretierbolzen) – entfällt bei Ausführung mit C-Achse
- Hydraulik-Druckwächter
- Fusspedal Futter AUF / ZU
- Automatisches Schmiersystem
- Arbeitsraumbelichtung
- Werkzeugablage
- Transformier
- Spindeldrehzahl-Korrekturschalter
- Maschinenfarbe (Space Color III): Maschinengehäuse RAL 7035 Lichtgrau, Maschinensockel: RAL 7024 Graphitgrau, Türe RAL 7015 Schiefergrau (annähernd)
- Schnittstelle für LNS/IRCO-Stangenlademagazin
- Sicherheitsausrüstung nach CE
- 1 Satz technische Unterlagen
- Reitstock NC-gesteuert verfahrbar, mit rotierender Spitze MK5
- Digitale Futter Sicherheitsverriegelung (Interlock)

Maschinenlayout



Gewicht: 10.000 kg