

Nakamura-Tome WT-100

CNC-Drehzentrum / 2-Revolver



Nakamura-Tome ist einer der weltweit erfolgreichsten Hersteller von Multitasking Gegenspindel- Maschinen. Schnelligkeit, Qualität und Präzision sind der Garant für die wirtschaftliche Lösung anspruchsvoller Komplettbearbeitungsaufgaben.

Highlights

- 2x 12/24 Revolver
- Automatisierung durch Gantry Loader
- Oszillierende Zerspanung
- Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit
- Smarte 60° Bettkonstruktion mit Thermosensoren
- Vollwertige Gegenspindel



Diese Maschine wurde zu 100% mit erneuerbarer Energie hergestellt.

Technische Daten

Kapazität

Drehdurchmesser max.	190mm
Drehlänge max.	503mm
Stangendurchlass max.	42mm
Futterdurchmesser	165mm

Spindel links

Stangendurchlass	42mm
Spindelnase	A2-5
Antriebsleistung FANUC	11/7.5kW
Spindeldrehzahl stufenlos bis max.	6000min ⁻¹

C-Achse Spindel links/rechts

Inkl. Spindelbremse	
Eilgang	600min ⁻¹
Vorschubgeschwindigkeit	1 - 4'800°/min
Eingabefeinheit	0.001°

Spindel rechts

Stangendurchlass	42mm
Spindelnase	A2-5
Antriebsleistung FANUC	11/7.5kW
Spindeldrehzahl stufenlos bis max.	6000min ⁻¹

Werkzeugrevolver

Je 12 angetriebene Werkzeuge, jeweils 1 davon im Eingriff	
Antriebsleistung	7.1/2.2kW

Spindeldrehzahl stufenlos bis max.	6'000min ⁻¹
Stationen angetrieben	12
Anzahl Stationen	12 (max. 24)
Werkzeuge quadratisch	20 x 20mm
Werkzeuge rund Ø	25mm

Verfahrwege

Verfahrweg X1/X2-Achse	135mm
Z1/Z2-Achse	503mm
Y1 Achse ¹	+/- 31mm
inkl. Helical Interpolation Gewindefräsen	
B-Achse (Spindel rechts)	525mm
Eilgänge X1/X2-Achse	16m/min
Z1/Z2-Achse	40m/min
Y1-Achse ¹	6m/min
B-Achse	40m/min

Allgemeine Daten

Schrägbett	60°
Platzbedarf L x B x H*	2300 x 1620 x 1940mm
Gesamtanschlusswert*	52,5kVA
Luftbedarf*	200NI/min
Gewicht*	5650kg

*Werte abhängig von Optionen + Zubehör

¹ WT-100MMY Standard

Peripherie Optionen

Vorbereitung Absaugung	100mm
------------------------	-------

Steuerung

Steuerung Fanuc 32i-B NT-Smart X

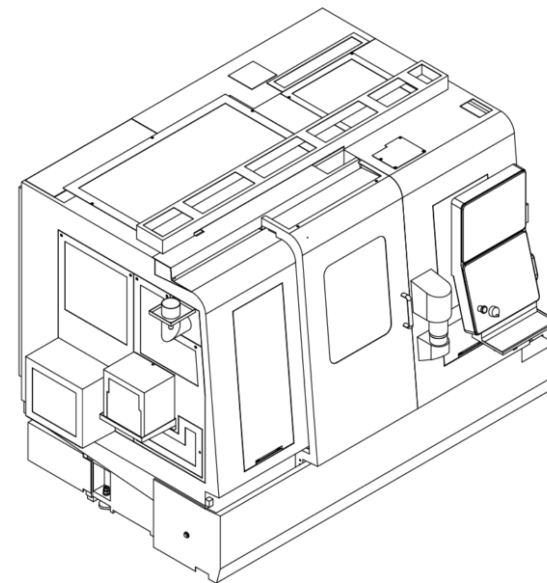
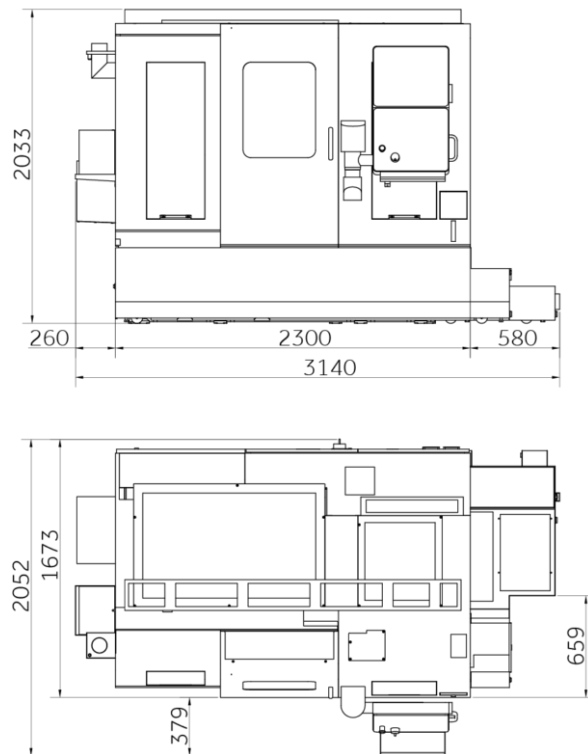
- 19" touch panel – Farbbildschirm
- LUCK-BEI II – (NT Manual Guide i) – Programmierunterstützung
- NT-Nurse – Schnittdrucküberwachung, Werkzeugzähler, Schwesterwerkzeuge etc.
- NT-Work Navigator – Drehmomenttyp
- Overload-detection, Airbag-function – Überlasterkennung
- NT Collision guard
- Erweiterte Werkzeugkorrekturen 99 Paare
- Teileprogrammspeicher, total 640 m = 256 kB
- Registrierbare Programme, total 500 Stück
- Direktes Gewindeschneiden Hauptspindel / Gegenspindel
- Direktes Gewindeschneiden angetriebene Werkzeuge (Standard-funktion für Maschinen mit C-Achsen)
- Abbrechen des direkten Gewindeschneidens
- Präzisions-Bahnsteuerung
- Lineare Beschleunigung/Abbremsung nach der Vorschubinterpolation
- Werkstück-Koordinaten-System
- Direkte Zeichnungsmass-Programmierung oder Anfasen und Verrunden (Standard = Direkte Zeichnungsmass-Programmierung)
- Programmierbare Dateneingabe
- Kunden-Makro
- Zusätzliche Kunden-Makro Variablen
- Mehrgängiges Gewindeschneiden
- Gewindeschneiden mit variabler Gewindesteigung
- Kontinuierliches Gewindeschneiden
- Festzyklus für das Bohren, Gewindebohren
- Hintergrund-Programmierung
- Anzeige Laufzeit + Anzahl Werkstücke
- Polarkoordinaten-Interpolation
- Mantelkurven-Interpolation
- CNC gespeicherte Steigungsfehler-Kompensation
- Gewindefräsen
- Ethernet, USB-Schnittstelle
- Chatter Canceller Funktion

Grundausrüstung

- Kühlmittelsystem „GRUND-FOS“ 550w, Tankinhalt 165 l, inkl. Rückschlagventile
- Futter-Ausblasvorrichtung rechts
- Standard-Hohlspannzylinder mit Zugrohr
- Spritzschutz mit Sicherheitsverriegelung der Schiebetüren
- Spanndruck-Sicherheits-Verriegelung
- Hydraulik-Druckwächter
- Fuss-Schalter für Futterbetätigung (1 für links, 1 für rechts)
- Automatisches Schmiersystem
- Arbeitsraumbeleuchtung
- Werkzeugablage

- Transformer 400/220 (200) VAC
- Spindeldrehzahl-Korrekturschalter Links + Rechts
- Maschinenfarbe (Space Color III): Maschinengehäuse RAL 7035 Lichtgrau, Maschinensockel: RAL 7024 Graphitgrau, Türe RAL 7015 Schiefergrau (annähernd)
- Schnittstelle für LNS/IRCO-Stangenlademagazin
- Sicherheitsausrüstung nach CE
- 1 Satz technische Unterlagen
- Spindelsynchronisation
- Digitale Futter Sicherheitsverriegelung (Interlock)

Maschinenlayout



Gewicht: 5.650 kg