

Nakamura-Tome WT-150II

CNC-Drehzentrum / 2-Revolver



Das erfolgreichste Maschinenmodell in der Firmengeschichte von Nakamura-Tome, schneller und stärker. Als Ergänzung zur erfolgreichen WT-Baureihe optimal abgestimmt auf das jeweilige Werkstückspektrum.

Highlights

- 2x 12/24 Revolver
- Automatisierung durch Gantry Loader
- Oszillierende Zerspanung
- Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit
- Smarte 60° Bettkonstruktion mit Thermosensoren
- Vollwertige Gegenspindel



Diese Maschine wurde zu 100% mit erneuerbarer Energie hergestellt.

Technische Daten

Kapazität

| | |
|-----------------------|-------|
| Drehdurchmesser max. | 190mm |
| Drehlänge max. | 515mm |
| Stangendurchlass max. | 65mm |
| Futterdurchmesser | 165mm |

Spindel links

| | |
|------------------------------------|-----------------------|
| Stangendurchlass | 51mm, 65mm* |
| Spindelnase | A2-5 |
| Antriebsleistung FANUC | 15/11kW |
| Spindeldrehzahl stufenlos bis max. | 5000min ⁻¹ |

C-Achse Spindel links/rechts ^{1 2}

| | |
|-------------------------|----------------------|
| Inkl. Spindelbremse | |
| Eilgang | 600min ⁻¹ |
| Vorschubgeschwindigkeit | 1 - 4'800°/min |
| Eingabefeinheit | 0.001° |

Spindel rechts

| | |
|------------------------------------|-----------------------|
| Stangendurchlass | 51mm |
| Spindelnase | A2-5 |
| Antriebsleistung FANUC | 11/7,5kW |
| Spindeldrehzahl stufenlos bis max. | 5000min ⁻¹ |

NC- Reitstock*

| | |
|--------------|------------|
| Pinolenkonus | MK-3, MK-4 |
|--------------|------------|

Werkzeugrevolver

| | |
|---|-----------------------|
| Antriebsleistung ^{1 2} | 5,5/3,7kW, 7.5/3.7kW* |
| Drehzahl stufenlos bis max. ^{1 2} | 6'000min-1 |
| Stationen angetrieben ^{1 2} | 12 |
| Anzahl Positionen | 12 (max. 24) |
| Werkzeuge quadratisch | 25 x 25mm |
| Werkzeuge rund Ø | 32mm |
| Mit * gekennzeichnete Werte sind optional verfügbar | |

Verfahrwege

| | |
|---|----------|
| Verfahrweg X1/X2-Achse | 167.5mm |
| Z1/Z2-Achse | 515mm |
| Y1-Achse ² | +/- 35mm |
| inkl. Helical-Interpolation (Gewindefräsen) | |
| B-Achse (Spindel rechts) | 600mm |
| Eilgänge X1/X2-Achse | 20m/min |
| Z1/Z2-Achse | 40m/min |
| Y1-Achse ² | 6m/min |
| B-Achse | 40m/min |

Allgemeine Daten

| | |
|------------------------|----------------------|
| Schrägbett | 45° |
| Platzbedarf L x B x H* | 3674 x 2264 x 1859mm |
| Luftbedarf* | 200NI/min |
| Gesamtanschlusswert* | 60kVA |
| Gewicht* | 9'000kg |

*Werte abhängig von Optionen + Zubehör

¹ WT-150IIMM Standard

² WT-150IIMMY Standard

Peripherie Optionen

| | |
|------------------------|-------|
| Vorbereitung Absaugung | 100mm |
|------------------------|-------|

Steuerung

Steuerung Fanuc 32i-B NT-Smart X

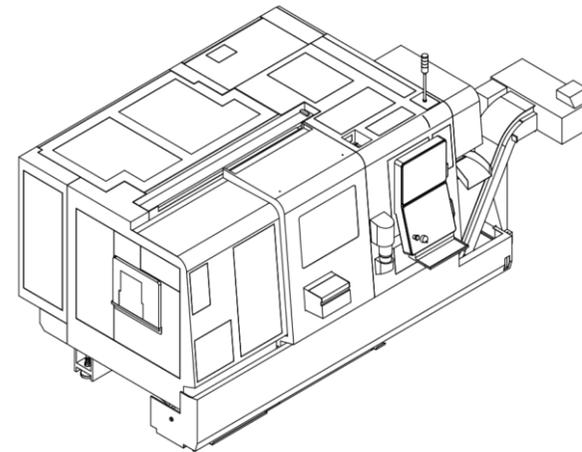
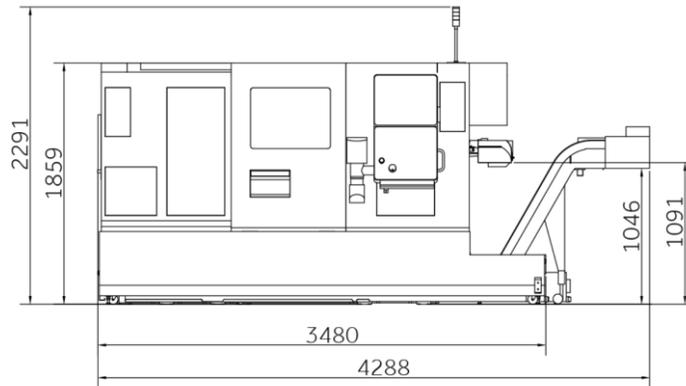
- 19" touch panel – Farbbildschirm
- LUCK-BEI II – (NT Manual Guide i) – Programmierunterstützung
- NT-Nurse – Schnittdrucküberwachung, Werkzeugzähler, Schwesterwerkzeuge etc.
- NT-Work Navigator – Drehmomenttyp
- Überlasterkennung
- Echtzeit-Graphik
- NT Kollisionsüberwachung
- Erweiterte Werkzeugkorrekturen 99 Paare
- Teileprogrammspeicher, total 640 m = 256 kB
- Registrierbare Programme, total 500 Stück
- Direktes Gewindeschneiden Hauptspindel / Gegenspindel
- Direktes Gewindeschneiden angetriebene Werkzeuge (Standard-Funktion für Maschinen mit C-Achsen)
- Abbrechen des direkten Gewindeschneidens
- Präzisions-Bahnsteuerung
- Lineare Beschleunigung/Abbremsung nach der Vorschubinterpolation
- Werkstück-Koordinaten-System
- Direkte Zeichnungsmass-Programmierung oder Anfasen und Verrunden (Standard = Direkte Zeichnungsmass-Programmierung)
- Programmierbare Dateneingabe
- Kunden-Makro
- Zusätzliche Kunden-Makro Variablen
- Mehrgängiges Gewindeschneiden
- Gewindeschneiden mit variabler Gewindesteigung
- Kontinuierliches Gewindeschneiden
- Festzyklus für das Bohren, Gewindebohren
- Hintergrund-Editierung
- Erweiterte Teileprogramm-Editierung
- Anzeige Laufzeit + Anzahl Werkstücke
- Polarkoordinaten-Interpolation (Standard-funktion für Maschinen mit C-Achsen-Steuerung)
- Mantelkurven-Interpolation
- Gewindefräsen
- Ethernet, USB-Schnittstelle
- Chatter Cancellor Funktion

Grundausrüstung

- Kühlmittelsystem „GRUND-FOS“ 815W, 520W, Tankinhalt 180 l, inkl. Rückschlagventile
- Standard-Hohlspannzylinder mit Zugrohr

- Spritzschutz mit Sicherheitsverriegelung der Schiebetüren
- Spanndruck-Sicherheits-Verriegelung
- Hydraulik-Druckwächter
- Fuss-Schalter für Futterbetätigung (1 für links, 1 für rechts)
- Automatisches Schmiersystem
- Arbeitsraumbelichtung
- Werkzeugablage
- Transformator 400/220 (200) VAC
- Spindeldrehzahl-Korrekturschalter Links + Rechts
- Maschinenfarbe (Space Color III): Maschinengehäuse RAL 7035 Lichtgrau, Maschinensockel: RAL 7024 Graphitgrau, Türe RAL 7015 Schiefergrau (annähernd)
- Schnittstelle für LNS/IRCO-Stangenlademagazin
- Sicherheitsausrüstung nach CE
- 1 Satz technische Unterlagen
- Spindelsynchronisation
- Digitale Futter Sicherheitsverriegelung

Maschinenlayout



Gewicht: 9.000 kg