

Nakamura-Tome WT-250II

CNC-Drehzentrum / 2-Revolver



Die Multitasking-Doppel-Revolvermaschine mit handgeschabten Flachführungen in allen Achsen bildet zusammen mit den vielen Ausbaupvarianten die ideale Voraussetzung zur profitablen Zerspaltung von Werkstücken höchster Qualität und Güte.

Highlights

- 2x 12/24 Revolver
- Automatisierung durch Gantry Loader
- Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit
- Smarte 60° Bettkonstruktion mit Thermosensoren
- Vollwertige Gegenspindel



Diese Maschine wurde zu 100% mit erneuerbarer Energie hergestellt.

Technische Daten

Kapazität

Drehdurchmesser max.	250mm
Drehlänge max.	555mm
Stangendurchlass max.	65mm
Futterdurchmesser	215/165mm

Spindel links

Stangendurchlass	65mm
Spindelnase	A2-6
Antriebsleistung FANUC	18.5/15kW, 26/22kW*
Spindeldrehzahl stufenlos bis max.	4'500min-1

C-Achse Spindel links/rechts ^{1 2}

Inkl. Spindelbremse	
Eilgang	600min-1
Vorschubgeschwindigkeit	1 - 4'800°/min
Eingabefeinheit	0.001°

Spindel rechts

Stangendurchlass	51mm, 65mm*
Spindelnase	A2-5, A2-6*
Antriebsleistung FANUC	11/7.5kW, 15/11kW*, 18.5/15kW*
Spindeldrehzahl stufenlos bis max.	5'000min-1

NC- Reitstock*

Pinolenkonus	MK-3, MK-4
--------------	------------

Werkzeugrevolver

Antriebsleistung ^{1 2}	5.5 / 3.7kW
Spindeldrehzahl stufenlos bis max. ^{1 2}	6'000min ⁻¹
Stationen angetrieben ^{1 2}	12
Anzahl Positionen	12 (max. 24)
Werkzeuge quadratisch	25x25mm
Werkzeuge rund Ø	32mm
Mit * gekennzeichnete Werte sind optional verfügbar	

Verfahrwege

Verfahrweg X1/X2-Achse	195/195mm
Z1/Z2-Achse	600/600mm
Y1-Achse ²	+/-41mm
inkl. Helical-Interpolation (Gewindefräsen)	
B-Achse (Spindel rechts)	620mm
Eilgänge X1/X2-Achse	16m/min
Z1/Z2-Achse	30m/min
Y1-Achse ²	6m/min

Allgemeine Daten

Schrägbett	45°
Platzbedarf L x B x H*	4059 x 2314 x 2225mm
Luftbedarf*	200NI/min
Gesamtanschlusswert*	71.9kVA
Gewicht*	8700kg

*Werte abhängig von Optionen + Zubehör

¹ WT-250IIMM Standard

² WT-250IIMMY Standard

Peripherie Optionen

Vorbereitung Absaugung	100mm
------------------------	-------

Steuerung

Steuerung Fanuc 32i-B NT-Smart X

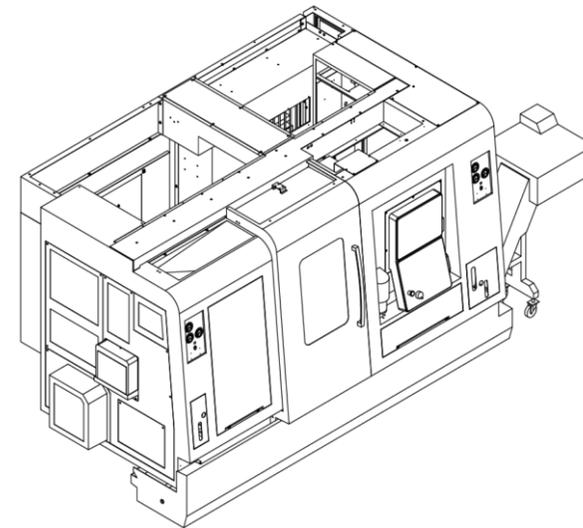
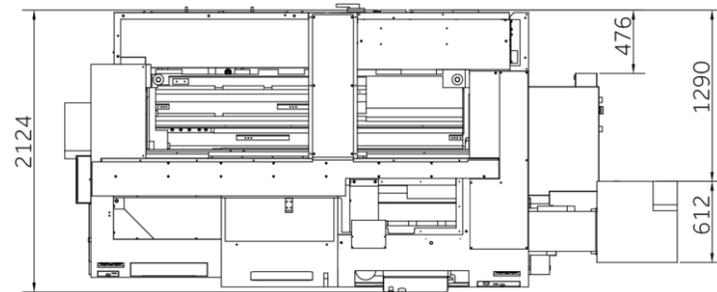
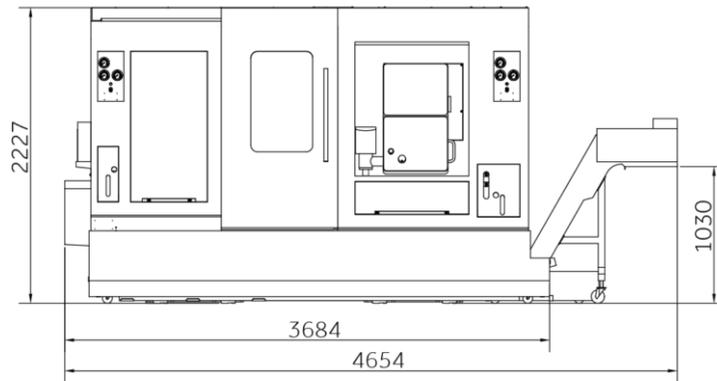
- 19" touch panel – Farbbildschirm
- LUCK-BEI II – (NT Manual Guide) – Programmierunterstützung
- NT-Nurse – Schnittdrucküberwachung, Werkzeugzähler, Schwesterwerkzeuge etc.
- NT-Work Navigator – Drehmomenttyp
- NT Kollisionsüberwachung
- Überlasterkennung
- Erweiterte Werkzeugkorrekturen 99 Paare
- Teileprogrammspeicher, total 640 m = 256 kB
- Registrierbare Programme, total 500 Stück
- Direktes Gewindeschneiden Hauptspindel / Gegenspindel
- Direktes Gewindeschneiden angetriebene Werkzeuge (Standardfunktion für Maschinen mit C-Achse)
- Abbrechen des direkten Gewindeschneidens
- Erweiterte Präzisions-Bahnsteuerung
- Lineare Beschleunigung/Abbremsung nach der Vorschubinterpolation
- Werkstück-Koordinaten-System
- Direkte Zeichnungsmass-Programmierung oder Anfasen und Verrunden (Standard = Direkte Zeichnungsmass-Programmierung)
- Programmierbare Dateneingabe
- Kunden-Makro
- Zusätzliche Kunden-Makro Variablen
- Mehrgängiges Gewindeschneiden
- Gewindeschneiden mit variabler Gewindesteigung
- Kontinuierliches Gewindeschneiden
- Festzyklus für das Bohren, Gewindebohren
- Hintergrund-Editierung
- Erweiterte Teileprogramm-Editierung
- Anzeige Laufzeit + Anzahl Werkstücke
- Polarkoordinaten-Interpolation
- (Standard-funktion für Maschinen mit C-Achsen)
- Mantelkurven-Interpolation (Standardfunktion für Maschinen mit C-Achsen)
- CNC gespeicherte Steigungsfehler-Kompensation (Standardfunktion für Maschinen mit C-Achsen)
- Gewindefräsen (für Maschinen mit Y-Achse)
- Ethernet, USB-Schnittstelle
- Chatter Canceller Funktion

Grundausrüstung

- Kühlmittelsystem „GRUND-FOS“ 815w/520w, Tankinhalt 260 l, inkl. Rückschlagventile
- Standard-Hohlspannzylinder mit Zugrohr
- Spritzschutz mit Sicherheitsverriegelung der Schiebetüren

- Spanndruck-Sicherheits-Verriegelung
- Hydraulik-Druckwächter
- Fuss-Schalter für Futterbetätigung (1 für links, 1 für rechts)
- Automatisches Schmiersystem
- Arbeitsraumbelichtung
- Werkzeugablage
- Transformator 400/220 (200) VAC
- Spindeldrehzahl-Korrekturschalter Links + Rechts
- Maschinenfarbe (Space Color III): Maschinengehäuse RAL 7035 Lichtgrau, Maschinensockel: RAL 7024 Graphitgrau, Türe RAL 7015 Schiefergrau (annähernd)
- Schnittstelle für LNS/IRCO-Stangenlademagazin
- Sicherheitsausrüstung nach CE
- 1 Satz technische Unterlagen
- Spindelsynchronisation
- Digitale Futter Sicherheitsverriegelung (Interlock)

Maschinenlayout



Gewicht: 8.700 kg