

# Nakamura-Tome WT-250II

CNC-Drehzentrum / 2-Revolver



Die Multitasking-Doppel-Revolvermaschine mit handgeschabten Flachführungen in allen Achsen bildet zusammen mit den vielen Ausbaupvarianten die ideale Voraussetzung zur profitablen Zerspaltung von Werkstücken höchster Qualität und Güte.

## Highlights

- 2x 12/24 Revolver
- Automatisierung durch Gantry Loader
- Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit
- Smarte 60° Bettkonstruktion mit Thermosensoren
- Vollwertige Gegenspindel



Diese Maschine wurde zu 100% mit erneuerbarer Energie hergestellt.

## Technische Daten

### Kapazität

|                       |           |
|-----------------------|-----------|
| Drehdurchmesser max.  | 250mm     |
| Drehlänge max.        | 555mm     |
| Stangendurchlass max. | 65mm      |
| Futterdurchmesser     | 215/165mm |

### Spindel links

|                                    |                        |
|------------------------------------|------------------------|
| Stangendurchlass                   | 65mm                   |
| Spindelnase                        | A2-6                   |
| Antriebsleistung FANUC             | 18.5/15kW, 26/22kW*    |
| Spindeldrehzahl stufenlos bis max. | 4'500min <sup>-1</sup> |

### C-Achse Spindel links/rechts <sup>1 2</sup>

|                         |                      |
|-------------------------|----------------------|
| Inkl. Spindelbremse     |                      |
| Eilgang                 | 600min <sup>-1</sup> |
| Vorschubgeschwindigkeit | 1 - 4'800°/min       |
| Eingabefeinheit         | 0.001°               |

### Spindel rechts

|                                    |                                |
|------------------------------------|--------------------------------|
| Stangendurchlass                   | 51mm, 65mm*                    |
| Spindelnase                        | A2-5, A2-6*                    |
| Antriebsleistung FANUC             | 11/7.5kW, 15/11kW*, 18.5/15kW* |
| Spindeldrehzahl stufenlos bis max. | 5'000min <sup>-1</sup>         |

### NC- Reitstock\*

|              |            |
|--------------|------------|
| Pinolenkonus | MK-3, MK-4 |
|--------------|------------|

---

**Werkzeugrevolver**

|   |                        |
|---|------------------------|
| Antriebsleistung <sup>1 2</sup>                     | 5.5 / 3.7kW            |
| Spindeldrehzahl stufenlos bis max. <sup>1 2</sup>   | 6'000min <sup>-1</sup> |
| Stationen angetrieben <sup>1 2</sup>                | 12                     |
| Anzahl Positionen                                   | 12 (max. 24)           |
| Werkzeuge quadratisch                               | 25x25mm                |
| Werkzeuge rund Ø                                    | 32mm                   |
| Mit * gekennzeichnete Werte sind optional verfügbar |                        |

---

**Verfahrwege**

|   |           |
|---|-----------|
| Verfahrweg X1/X2-Achse                      | 195/195mm |
| Z1/Z2-Achse                                 | 600/600mm |
| Y1-Achse <sup>2</sup>                       | +/-41mm   |
| inkl. Helical-Interpolation (Gewindefräsen) |           |
| B-Achse (Spindel rechts)                    | 620mm     |
| Eilgänge X1/X2-Achse                        | 16m/min   |
| Z1/Z2-Achse                                 | 30m/min   |
| Y1-Achse <sup>2</sup>                       | 6m/min    |

---

**Allgemeine Daten**

|                        |                      |
|------------------------|----------------------|
| Schrägbett             | 45°                  |
| Platzbedarf L x B x H* | 4059 x 2314 x 2225mm |
| Luftbedarf*            | 200NI/min            |
| Gesamtanschlusswert*   | 71.9kVA              |
| Gewicht*               | 8700kg               |

\*Werte abhängig von Optionen + Zubehör

<sup>1</sup> WT-250IIMM Standard

<sup>2</sup> WT-250IIMMY Standard

---

**Peripherie Optionen**


---

|                        |       |
|------------------------|-------|
| Vorbereitung Absaugung | 100mm |
|------------------------|-------|

---

## Steuerung

### Steuerung Fanuc 32i-B NT-Smart X

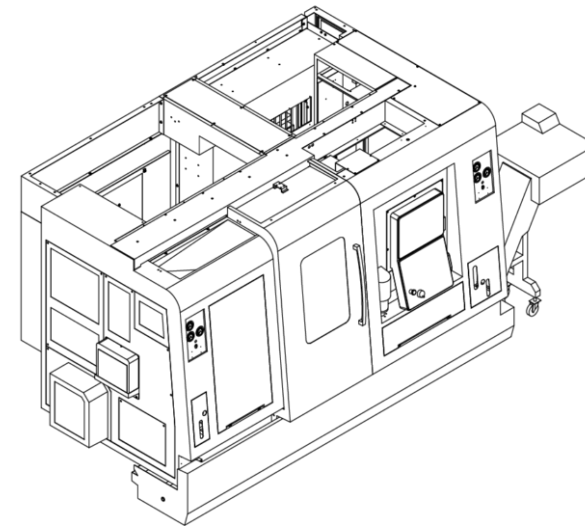
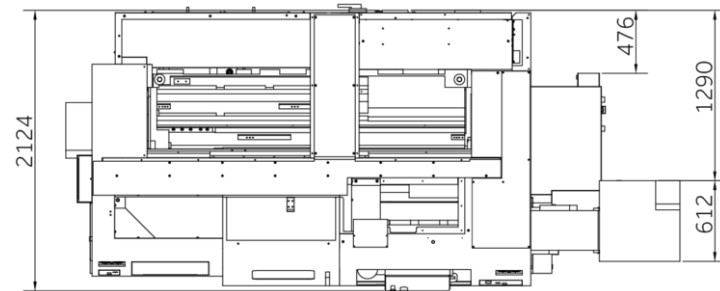
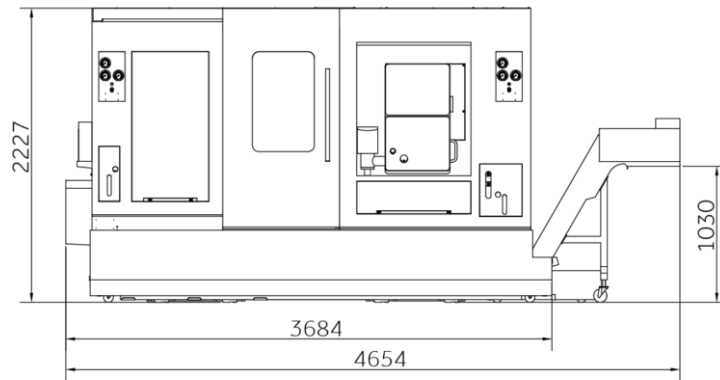
- 19" touch panel – Farbbildschirm
- LUCK-BEI II – (NT Manual Guide) – Programmierunterstützung
- NT-Nurse – Schnittdrucküberwachung, Werkzeugzähler, Schwesterwerkzeuge etc.
- NT-Work Navigator – Drehmomenttyp
- NT Kollisionsüberwachung
- Überlasterkennung
- Erweiterte Werkzeugkorrekturen 99 Paare
- Teileprogrammspeicher, total 640 m = 256 kB
- Registrierbare Programme, total 500 Stück
- Direktes Gewindeschneiden Hauptspindel / Gegenspindel
- Direktes Gewindeschneiden angetriebene Werkzeuge (Standardfunktion für Maschinen mit C-Achse)
- Abbrechen des direkten Gewindeschneidens
- Erweiterte Präzisions-Bahnsteuerung
- Lineare Beschleunigung/Abbremsung nach der Vorschubinterpolation
- Werkstück-Koordinaten-System
- Direkte Zeichnungsmass-Programmierung oder Anfasen und Verrunden (Standard = Direkte Zeichnungsmass-Programmierung)
- Programmierbare Dateneingabe
- Kunden-Makro
- Zusätzliche Kunden-Makro Variablen
- Mehrgängiges Gewindeschneiden
- Gewindeschneiden mit variabler Gewindesteigung
- Kontinuierliches Gewindeschneiden
- Festzyklus für das Bohren, Gewindebohren
- Hintergrund-Editierung
- Erweiterte Teileprogramm-Editierung
- Anzeige Laufzeit + Anzahl Werkstücke
- Polarkoordinaten-Interpolation
- (Standard-funktion für Maschinen mit C-Achsen)
- Mantelkurven-Interpolation (Standardfunktion für Maschinen mit C-Achsen)
- CNC gespeicherte Steigungsfehler-Kompensation (Standardfunktion für Maschinen mit C-Achsen)
- Gewindefräsen (für Maschinen mit Y-Achse)
- Ethernet, USB-Schnittstelle
- Chatter Cancellor Funktion

## Grundausrüstung

- Kühlmittelsystem „GRUND-FOS“ 815w/520w, Tankinhalt 260 l, inkl. Rückschlagventile
- Standard-Hohlspannzylinder mit Zugrohr
- Spritzschutz mit Sicherheitsverriegelung der Schiebetüren

- Spanndruck-Sicherheits-Verriegelung
- Hydraulik-Druckwächter
- Fuss-Schalter für Futterbetätigung (1 für links, 1 für rechts)
- Automatisches Schmiersystem
- Arbeitsraumbelichtung
- Werkzeugablage
- Transformator 400/220 (200) VAC
- Spindeldrehzahl-Korrekturschalter Links + Rechts
- Maschinenfarbe (Space Color III): Maschinengehäuse RAL 7035 Lichtgrau, Maschinensockel: RAL 7024 Graphitgrau, Türe RAL 7015 Schiefergrau (annähernd)
- Schnittstelle für LNS/IRCO-Stangenlademagazin
- Sicherheitsausrüstung nach CE
- 1 Satz technische Unterlagen
- Spindelsynchronisation
- Digitale Futter Sicherheitsverriegelung (Interlock)

## Maschinenlayout



Gewicht: 8.700 kg