

Nakamura-Tome WT-300

CNC-Drehzentrum / 2-Revolver



Die grösste der Multitasking-Doppel-Revolvermaschinen, ebenfalls mit handgeschabten Flachführungen in allen Achsen. Dieses Kraftpaket besticht mit zahlreichen Updates wie z.B. dem Stangendurchlass bis 102 mm.

Highlights

- 2x 12/24 Revolver
- Automatisierung durch Gantry Loader
- Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit
- Smarte 60° Bettkonstruktion mit Thermosensoren
- Vollwertige Gegenspindel



Diese Maschine wurde zu 100% mit erneuerbarer Energie hergestellt.

Technische Daten

Kapazität

Drehdurchmesser max.	270mm
Drehlänge max.	780mm
Stangendurchlass max.	102mm
Futterdurchmesser	210mm

Spindel links

Stangendurchlass	65mm, 71mm*, 80mm*, 102mm*
Spindelnase	A2-6, A2-8*
Antriebsleistung FANUC	15/11kW, 18.5/15kW*, 22/18.5kW*
Spindeldrehzahl stufenlos bis max.	4'500min ⁻¹

C-Achse Spindel links/rechts

Inkl. Spindelbremse	
Eilgang	600min ⁻¹
Vorschubgeschwindigkeit	1 - 4'800°/min
Eingabefeinheit	0.001°

Spindel rechts

Stangendurchlass	65mm
Spindelnase	A2-6
Antriebsleistung FANUC	15/11kW, 18.5/15kW*
Spindeldrehzahl stufenlos bis max.	4'500min ⁻¹

Werkzeugrevolver

Je 12 angetriebene Werkzeuge, jeweils 1 davon im Eingriff	
Antriebsleistung	5.5 / 3.7kW

Spindeldrehzahl stufenlos bis max.	3'600min ⁻¹
Stationen angetrieben	12
Anzahl Positionen	24
Werkzeuge quadratisch	25 x 25mm
Werkzeuge rund Ø	32mm
Mit * gekennzeichnete Werte sind optional verfügbar	

Verfahrwege

Verfahrweg X1/X2-Achse	195mm
Z1/Z2-Achse	780mm
Y1-Achse ¹	+/- 60mm
inkl. NC-Option Helical interpolation (Gewindefräsen)	
B-Achse	850mm
Eilgänge X1/X2-Achse	16m/min
Z1/Z2-Achse	27m/min
Y1-Achse ¹	6m/min
B-Achse	27m/min

Allgemeine Daten

Schrägbett	45°
Werkzeuge L x B x H*	4230 x 2518 x 2266mm
Luftbedarf*	200NI/min
Gesamtanschlusswert*	74.8kVA
Gewicht*	14'000kg

*Werte abhängig von Optionen + Zubehör

¹ WT-300MMY Standard

Peripherie Optionen

Vorbereitung Absaugung	150mm
------------------------	-------

Steuerung

Steuerung Fanuc 32i-B NT Smart X

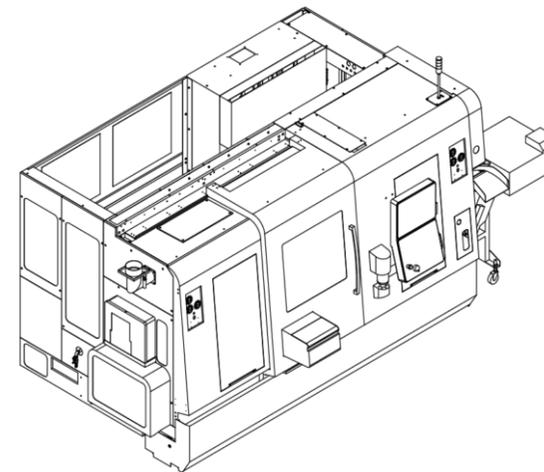
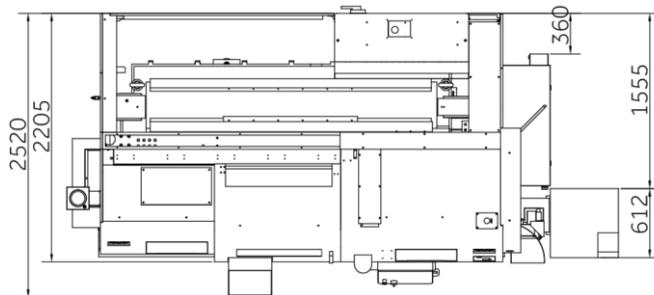
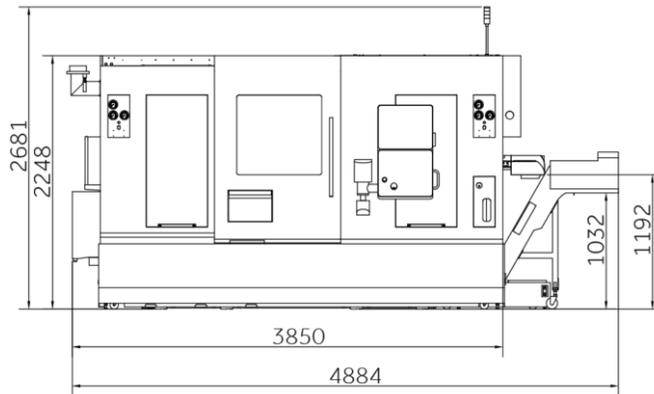
- 19" touch panel – Farbbildschirm
- LUCK-BEI II – (NT Manual Guide i) – Programmierunterstützung (nicht möglich mit gantry-loader oder Teilefänger C)
- NT-Nurse 2 – Schnittdrucküberwachung, Werkzeugzähler, Schwesterwerkzeuge etc.
- NT-Work Navigator – Drehmomenttyp
- Overload-detection, Airbag-function – Überlasterkennung
- Echtzeit-Grafik
- NT Kollisionsüberwachung
- Erweiterte Werkzeugkorrekturen 99 Paare
- Teileprogrammspeicher, total 640 m = 256 kB
- Registrierbare Programme, total 500 Stück
- Direktes Gewindeschneiden Hauptspindel / Gegenspindel
- Direktes Gewindeschneiden angetriebene Werkzeuge (Standard-funktion für Maschinen mit C-Achsen)
- Abbrechen des direkten Gewindeschneidens
- Präzisions-Bahnsteuerung
- Lineare Beschleunigung/Abbremsung nach der Vorschubinterpolation
- Werkstück-Koordinaten-System
- Direkte Zeichnungsmass-Programmierung oder Anfasen und Verrunden
- (Standard = Direkte Zeichnungsmass-Programmierung)
- Programmierbare Dateneingabe
- Kunden-Makro B
- Zusätzliche Kunden-Makro Variablen
- Mehrgängiges Gewindeschneiden
- Gewindeschneiden mit variabler Gewindesteigung
- Kontinuierliches Gewindeschneiden
- Festzyklus für das Bohren, Gewindebohren
- Hintergrund-Editierung
- Erweiterte Teileprogramm-Editierung
- Anzeige Laufzeit + Anzahl Werkstücke
- Polarkoordinaten-Interpolation (Standardfunktion für Maschinen mit C-Achsen-Steuerung)
- Mantelkurven-Interpolation
- CNC gespeicherte Steigungsfehler-Kompensation (Standardfunktion für Maschinen mit C-Achse)
- Gewindefräsen (für Maschinen mit Y-Achse)
- Ethernet, USB-Schnittstelle

Grundausrüstung

- Kühlmittelsystem „GRUND-FOS“ 520w, Tankinhalt 350 l, inkl. Rückschlagventile
- Standard-Hohlspannzylinder mit Zugrohr
- Spritzschutz mit Sicherheitsverriegelung der Schiebetüren
- Hydraulik-Druckwächter
- Fuss-Schalter für Futterbetätigung (1 für links, 1 für rechts)
- Automatisches Schmiersystem
- Arbeitsraumbelichtung
- Werkzeugablage

- Transformer 400/220 (200) VAC
- Spindeldrehzahl-Korrekturschalter Links + Rechts
- Maschinenfarbe (Space Color III): Maschinengehäuse RAL 7035 Lichtgrau, Maschinensockel: RAL 7024 Graphitgrau, Türe RAL 7015 Schiefergrau (annähernd)
- Schnittstelle für LNS/IRCO-Stangenlademagazin
- Sicherheitsausrüstung nach CE
- 1 Satz technische Unterlagen
- Spindelsynchronisation
- Digitale Futter Sicherheitsverriegelung (Interlock)

Maschinenlayout



Gewicht: 14.000 kg