

# Nakamura-Tome WY-150

## CNC-Drehzentrum / 2-Revolver



Die Multitasking-Doppel-Revolvermaschine mit zwei Y-Achsen für ein optimiertes Preis-/ Leistungs- Verhältnis, besonders bei kleineren bis mittleren Losgrößen. Als Ergänzung zur erfolgreichen WY-Baureihe optimal abgestimmt auf das jeweilige Werkstückspektrum.

### Highlights

- 2x 12/24 Revolver mit Y-Achse
- Automatisierung durch Gantry Loader oder Compact Loader
- Oszillierende Zerspanung
- Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit
- Smarte 60° Bettkonstruktion mit Thermosensoren
- Vollwertige Gegenspindel



Diese Maschine wurde zu 100% mit erneuerbarer Energie hergestellt.

## Technische Daten

### Kapazität

Drehdurchmesser max.	225mm
Drehlänge max.	656mm
Stangendurchlass max.	65mm
Futterdurchmesser	165mm

### Spindel links

Stangendurchlass	51mm, 65mm*
Spindelnase	A2-5, A2-6*
Antriebsleistung FANUC	15/11kW
Spindeldrehzahl stufenlos bis max.	5'000min-1

### C-Achse Spindel links/rechts

Inkl. Spindelbremse	
Eilgang	600min-1
Vorschubgeschwindigkeit	1-4800°/min
Eingabefeinheit	0.001°

### Spindel rechts

Stangendurchlass	51mm
Spindelnase	A2-5
Antriebsleistung FANUC	11/7.5kW, 15/11kW*
Spindeldrehzahl stufenlos bis max	5'000min-1

### Werkzeugrevolver

Je 12 angetriebene Werkzeuge, jeweils 1 davon im Eingriff	
Antriebsleistung FANUC	5.5/3.7kW

Drehzahl stufenlos bis max.	6'000min <sup>-1</sup>
Stationen angetrieben	12
Anzahl Positionen	24
Werkzeuge quadratisch	25 x 25mm
Werkzeuge rund Ø	32mm
Mit * gekennzeichnete Werte sind optional verfügbar	

### Verfahrwege

Verfahrweg X1/X2-Achse	160.5/160.5mm
Z1/Z2-Achse	565mm
Y1/Y2-Achse	90/70mm
inkl. NC-Option Helical interpolation (Gewindefräsen)	
B-Achse (Rechte Spindel)	650mm
Eilgänge X1/X2-Achse	20m/min
Z1/Z2-Achse	40m/min
Y1/Y2-Achse	8m/min
B-Achse	40m/min

### Allgemeine Daten

Schrägbett	60°
Platzbedarf L x B x H*	3814 x 2218 x 2200mm
Luftbedarf*	150 - 200NI/min
Gesamtanschlusswert*	77kVA
Gewicht*	9'500 kg

\*Werte abhängig von Optionen + Zubehör

### Peripherie Optionen

Vorbereitung Absaugung	150mm
------------------------	-------

## Steuerung

### Steuerung Fanuc 32i-B NT-Smart X

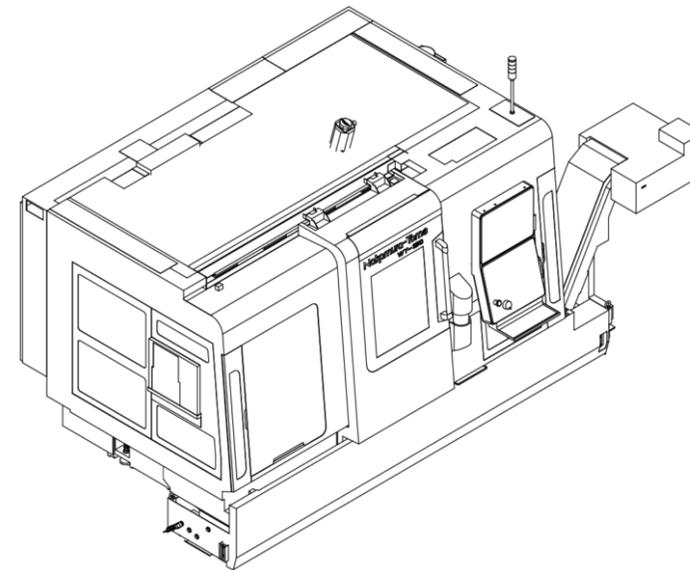
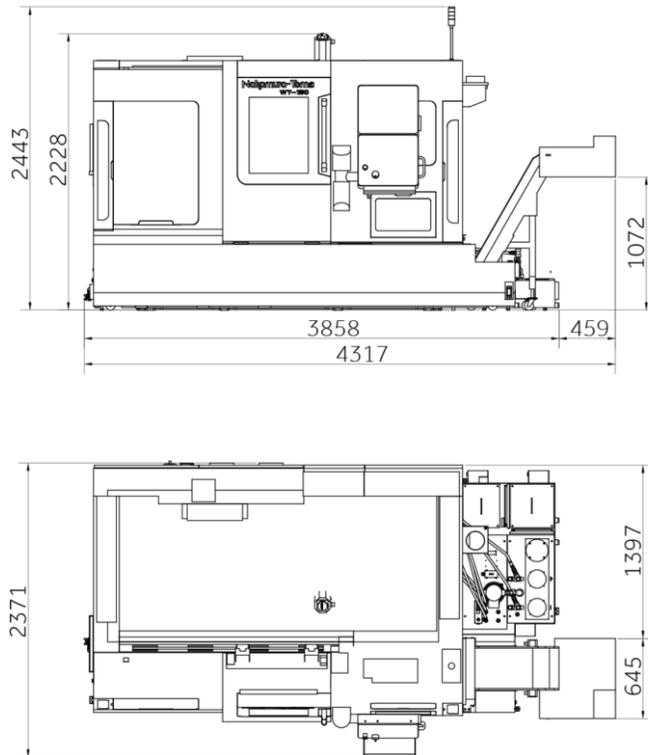
- 19" LCD – Farbbildschirm „Touch Panel“
- LUCK-BEI II – (NT Manual Guide i) – Programmierunterstützung
- NT-Nurse 2 – Schnittdrucküberwachung, Werkzeugzähler, Schwesterwerkzeuge etc.
- NT-Work Navigator – Drehmomenttyp
- Überlasterkennung
- Echtzeit Graphik
- NT Kollisionsüberwachung
- Erweiterte Werkzeugkorrekturen 99 Paare
- Teileprogrammspeicher, total 640 m = 256 kB
- Registrierbare Programme, total 500 Stück
- Anzeige Laufzeit und Anzahl Werkstücke
- Direktes Gewindeschneiden Hauptspindel / Gegenspindel
- Direktes Gewindeschneiden angetriebene Werkzeuge (Standard-funktion für Maschinen mit C-Achsen)
- Abbrechen des direkten Gewindeschneidens
- Erweiterte Präzisions-Bahnsteuerung
- Lineare Beschleunigung/Abbremsung nach der Vorschubinterpolation
- Werkstück-Koordinaten-System
- Direkte Zeichnungsmass-Programmierung oder Anfasen und Verrunden (Standard = Direkte Zeichnungsmass-Programmierung)
- Programmierbare Dateneingabe
- Kunden-Makro (anstatt Kunden Makro B)
- Zusätzliche Kunden-Makro Variablen
- Mehrgängiges Gewindeschneiden.
- Gewindeschneiden mit variabler Gewindesteigung
- Kontinuierliches Gewindeschneiden
- Festzyklus für das Bohren, Gewindebohren
- Hintergrund-Editierung
- Erweiterte Teileprogramm-Editierung
- Polarkoordinaten-Interpolation (Standard-funktion für Maschinen mit C-Achsen-Steuerung)
- Mantelkurven-Interpolation
- Gewindefräsen
- Ethernet
- Chatter Cancellor Funktion

## Grundausrüstung

- Kühlmittelsystem „GRUND-FOS“ 550W, Tankinhalt 220 l, inkl. Rückschlagventile
- Standard-Hohlspannzylinder mit Zugrohr
- Spritzschutz mit Sicherheitsverriegelung der Schiebetüren
- Spanndruck-Sicherheits-Verriegelung
- Hydraulik-Druckwächter
- Fuss-Schalter für Futterbetätigung (1 für links, 1 für rechts)
- Automatisches Schmiersystem
- Arbeitsraumbelichtung
- Werkzeugablage

- Transformer 400/220 (200) VAC
- Spindeldrehzahl-Korrekturschalter Links + Rechts
- Maschinenfarbe (Space Color III): Maschinengehäuse RAL 7035 Lichtgrau, Maschinensockel: RAL 7024 Graphitgrau, Türe RAL 7015 Schiefergrau (annähernd)
- Schnittstelle für LNS/IRCO-Stangenlademagazin
- Spindelsynchronisation
- Sicherheitsausrüstung nach CE
- 1 Satz technische Unterlagen
- Digitale Futter Sicherheitsverriegelung (Interlock)
- Dreifach Signalleuchte

## Maschinenlayout



Gewicht: 9.500 kg