

RoboJob Mill-Assist Essential

Die kompakteste Komplettlösung für das Bestücken und Entladen Ihrer CNC-Fräsmaschine.



Mit dem Mill-Assist Essential können Sie sofort loslegen. Diese einsteigerfreundliche Automatisierung wurde speziell für das Bestücken und Entladen von kleinen Serien und/oder kleinen Werkstücken entwickelt. Sie verfügen über einen festen Tisch, den Sie selbst mit Werkstückhalterungen oder Rasterplatten konfigurieren können, die sie auch selbst herstellen können.

Durch das bedienerfreundliche Interface können Sie kleine Serien in nur wenigen Minuten automatisieren: Die intuitive, grafische Software begleitet Sie Schritt für Schritt beim Einstellen Ihrer Aufträge.

Highlights

- Kleine Serien
- Werkstücke mit einer maximalen Länge von 400 mm
- Fester Tisch mit begrenzter Stapelhöhe
- Robot Nutzlast: 20 kg, 35 kg oder mehr

– Integriert oder Separat

Technische Daten

Beim Mill-Assist Essential können Sie aus verschiedenen Modellen wählen:

INTEGRATED/SEPARATED*

Mindestlänge der Werkstücke	25 mm/25 mm*
Höchstlänge der Werkstücke	400 mm/400 mm*
Mindestbreite der Seite bei sechseckigen Werkstücken	25 mm/25 mm*
Höchstbreite der Seite bei sechseckigen Werkstücken	400 mm/400 mm*
Minstdurchmesser bei runden Werkstücken	25 mm/25 mm*
Höchstdurchmesser bei runden Werkstücken	170 mm/170 mm*
Maximale Stapelhöhe	80 - 100 mm/80 - 100 mm*
Maximales Stapelgewicht	600 kg/600 kg*
Max. Gewicht Werkstück	14 / 28 kg / 14 / 28 kg oder mehr*
Länge der Automatisierung	1.902 mm/1.902 mm*
Breite der Automatisierung	740 mm/740 mm*
Höhe der Automatisierung	2.202 mm/2.202 mm*
Gesamtgewicht der Automatisierung	1.000 kg/1.000 kg oder mehr*
Elektrische Verbindung	380 VAC/380 VAC*
Pneumatischer Verbrauch	< 100 L / min / < 100 L / min*
Nutzlast	20kg, 35kg/20kg, 35kg, 50kg, 70kg oder höher*

Grundausrüstung

RoboJob Mill-Assist Essential INTEGRATED

- Bedienerkonsole mit Touchscreen
- Intuitive grafische Bedienung
- Kürzeste Einrichtungs- und Umrüstungszeiten
- Offene und sichtbare Aufstellung mit freier Maschinenöffnung
- Möglichkeit zur Aufstellung vor der Maschine
- Möglichkeit zur Aufstellung neben der Maschine
- Entfernbare (Nur in Kombination mit Laserscanner und integrierter Wand)
- Konfigurierbare Zuführung und Abführung mithilfe von Werkstückhalterungen
- Möglichkeit zum Arbeiten mit Rasterplatten
- Geeignet für rechteckige Teile

- Stapeln der Werkstücke (Siehe max. Stapelhöhe)
- Auffangen von Leckflüssigkeit und Rückführung zur Maschine
- Integriertes Airblow (Abblasen)
- Separate Greifer für Roh-Werkstücke und verarbeitete Werkstücke
- Außen- und/oder Innen-Greifer
- Klemmkraftregelung der Greifer
- Einstellbare Greiferklauen
- Automatische Abschaltung Automatisierung
- 3-farbige Signalsäule
- Werkstückerkennung
- Schutz mit Laserscanner (Option)
- Schutz durch integrierte Wand (Option)
- Schutz durch Lichtschranke (Option)
- Schutz durch separate Rasterwand (Option)
- Schutz durch separate, durchsichtige Wand (Option)
- Schutz durch Schiebetüren (Option)

Optional:

- Automatische messenger service
- Automatische Abschaltung Automatisierung und CNC-Maschine
- Greifer für runde Teile (Nicht kombinierbar mit beiden Wendeeinheiten. Zusätzliche Greifer sind ebenfalls erforderlich)
- Pallet-Load (Schutz: nicht in Kombination mit dem Laserscanner)
- Pallet-Unload (Schutz: nicht in Kombination mit dem Laserscanner)
- Software für Vor- und Nachbearbeitung
- Vakuumgreifer
- Versetzbar an eine andere Fräsmaschine (Nur in Kombination mit Laserscanner und integrierter Wand)
- Versetzbar an eine Drehmaschine (Nicht kombinierbar mit beiden Wendeeinheiten. Zusätzliche Greifer sind ebenfalls erforderlich)
- Wendeeinheit
- Geeignet für sechseckige Teile
- Geeignet für runde Teile (bei den richtigen Greiferköpfen)

RoboJob Mill-Assist Essential SEPARATED

- Bedienerkonsole mit Touchscreen
- Intuitive grafische Bedienung
- Kürzeste Einrichtungs- und Umrüstungszeiten
- Offene und sichtbare Aufstellung mit freier Maschinenöffnung
- Möglichkeit zur Aufstellung vor der Maschine
- Möglichkeit zur Aufstellung neben der Maschine
- Roboter, Zuführung und Abführung und IPC können voneinander getrennt werden
- Konfigurierbare Zuführung und Abführung mithilfe von Werkstückhalterungen
- Möglichkeit zum Arbeiten mit Rasterplatten
- Geeignet für rechteckige Teile
- Stapeln der Werkstücke (Siehe max. Stapelhöhe)
- Auffangen von Leckflüssigkeit und Rückführung zur Maschine
- Integriertes Airblow (Abblasen)
- Separate Greifer für Roh-Werkstücke und verarbeitete Werkstücke
- Außen- und/oder Innen-Greifer
- Klemmkraftregelung der Greifer
- Einstellbare Greiferklauen

- Automatische Abschaltung Automatisierung
- 3-farbige Signalsäule
- Werkstückerkennung
- Schutz mit Laserscanner (Option)
- Schutz durch Lichtschranke (Option)
- Schutz durch separate Rasterwand (Option)
- Schutz durch separate, durchsichtige Wand (Option)
- Schutz durch Schiebetüren (Option)

Optional:

- Automatische messenger service
- Automatische Abschaltung Automatisierung und CNC-Maschine
- Greifer für runde Teile (Nicht kombinierbar mit beiden Wendeeinheiten. Zusätzliche Greifer sind ebenfalls erforderlich)
- Integration mit PrägeFix-System
- Pallet-Load (Schutz: nicht in Kombination mit dem Laserscanner)
- Pallet-Unload (Schutz: nicht in Kombination mit dem Laserscanner)
- Software für Vor- und Nachbearbeitung
- Vakuumgreifer
- Wendeeinheit
- Geeignet für sechseckige Teile
- Geeignet für runde Teile (bei den richtigen Greiferköpfen)