

## RoboJob Pallet-Load Double

Gehen Sie jetzt den Schritt zur CNC-Automatisierung. Es war noch nie so einfach.



Die konfigurierbare Palette für Rohteile wird in der ersten Position platziert. Wie bei Pallet-Load Single können Sie diese Palette mit den bereitgestellten Werkzeugen konfigurieren. Sie können dann Ihre Rohteile auf dieser Palette positionieren. Darüber hinaus können diese Teile auch gestapelt werden, wodurch Sie noch mehr Kapazität erhalten.

In einer zweiten Position platzieren Sie eine Standard-Holzpalette, auf der der Roboter die Fertigteile platziert. Diese Palette ist im Handumdrehen zur Weiterverarbeitung oder zum Transport bereit!

Wenn Sie noch größere Serien haben und Ihre Teile nicht stapelbar sind, können Sie sich optional dafür entscheiden, die Holzpalette durch eine zweite konfigurierbare Palette zu ersetzen. Auf diese Weise werden beide Paletten sowohl für die Roh- als auch für die Fertigteile verwendet, wodurch sich Ihre Kapazität gleichzeitig verdoppelt!

## **Highlights**

- Mittelgroße Serien und/oder mittelgroße Werkstücke
- 2 Palettenpositionen
- 1 konfigurierbare Palette für Rohteile
- 1 konfigurierbare Palette für Fertigteile
- Höhere Kapazität, mit der Möglichkeit, die Werkstücke zu stapeln
- 2 Standard-Palettengrößen

## Technische Daten

|  |  |
|--|--|
| Anzahl der Palettenpositionen  | 2  |
| Anzahl konfigurierbarer Aluminiumpaletten (Optional können zusätzliche konfigurierbare Paletten erworben werden) | 1  |
| Minstdurchmesser der Werkstücke  | 25 mm (abhängig vom gewählten Roboter und Greifer)   |
| Höchstdurchmesser der Werkstücke   | 400 mm (abhängig vom gewählten Roboter und Greifer)  |
| Mindestbreite der Seite bei rechteckigen Werkstücken   | 25 mm (abhängig vom gewählten Roboter und Greifer)   |
| Höchstbreite der Werkstücke  | 400 mm (abhängig vom gewählten Roboter und Greifer)  |
| Höchstgewicht Werkstück  | 7/19/29/46/ 70/117 Kg                                |
| Anschluss der elektrischen Komponenten   | 380 VAC (abhängig vom gewählten Roboter und Greifer) |
| Pneumatischer Verbrauch  | < 100 L / min  |
| <b>Brutto-Roboter-Nutzlast</b>   |  |
| Bei einer Palettengröße von 600 x 800  | 12kg, 25kg und 35kg                                  |
| Bei einer Palettengröße von 1200 x 800   | 25kg, 35kg, 70kg, 100kg und 165kg                    |

## Grundausrüstung

- Bedienkonsole mit Touchscreen
- Intuitive grafische Bedienung
- Intuitive grafische Bedienung
- Offene und sichtbare Aufstellung mit freier Maschinenöffnung
- Geeignet für runde Teile (mit den richtigen Greifern und Software)
- Geeignet für sechseckige Teile (mit den richtigen Greifern und Software)
- Geeignet für rechteckige Teile (mit den richtigen Greifern und Software)
- Geeignet für Achsen (mit den richtigen Greifern und Software)
- Kleine, mittelgroße oder große Serien
- Integriertes Airblow (Abblasen)
- Separate Greifer für Roh- und fertigestellte Werkstücke
- Außen- und/oder Innen-Greifer
- Klemmkraftregelung der Greifer
- Einstellbare Greiferklauen
- Detektion ‚Teil erkannt‘ an den Greifern
- 3-farbige Signalsäule
- Schutz mit Lichtschranke
- Schutz mit separater, durchsichtiger Wand

- Schutz mit Schiebetüren
- Sicherheit mit Drehtüren

**Optionen:**

- Automatischer Messenger Service
- Automatische Abschaltung Automatisierung und CNC-Maschine
- Zusätzliche Aluminiumpalette
- Greifer für runde Teile
- Greifer für rechteckige Teile
- Greifer für Achsen
- Inlays für Achsen
- Integration mit PrägeFix-System
- Messleiste für die Bearbeitung von Achsen
- Entladen von mehreren Scheibenkomponenten aus 1 Rohteil
- Pull & Break Funktion
- Zusammenarbeiten mit Stangenlader
- Software für die Bearbeitung von Achsen
- Software für ‚Part Catching‘ (Teile greifen) in der CNC-Maschine
- Software für Vor- und Nachbearbeitung
- Wendeeinheit für runde Teile
- Wendeeinheit für rechteckige Teile