

RoboJob Pallet-Load Multi

Gehen Sie jetzt den Schritt zur CNC-Automatisierung. Es war noch nie so einfach.



In den ersten beiden Positionen platzieren wir konfigurierbare Paletten für Rohteile, und in den nächsten beiden Positionen platzieren wir Holzpaletten für Fertigteile. Optional können Sie die Holzpaletten immer noch durch konfigurierbare Paletten ersetzen, so dass jetzt alle 4 Paletten für Rohteile verwendet werden können.

Mit dieser Lösung kann Ihr Roboter stundenlang selbständig arbeiten! Alles, was Sie tun müssen, ist, alles rechtzeitig wegzunehmen, damit Ihr Roboter mit der Arbeit an der nächsten Serie beginnen kann! Natürlich können Sie diese Automatisierung auch auf einer Dreh- oder Fräsmaschine einsetzen.

Highlights

- Mittelgroße Serien und/oder mittelgroße Werkstücke
- 4 Palettenpositionen
- 2 konfigurierbare Paletten für Rohteile
- 2 Holzpaletten für Fertigteile
- Größtmögliche Kapazität, mit der Möglichkeit, die Werkstücke zu stapeln

Technische Daten

Anzahl der Palettenpositionen	4
Anzahl konfigurierbarer Aluminiumpaletten (Optional können zusätzliche konfigurierbare Paletten erworben werden)	2
Minstdurchmesser der Werkstücke	25 mm (abhängig vom gewählten Roboter und Greifer)
Höchst Durchmesser der Werkstücke	400 mm (abhängig vom gewählten Roboter und Greifer)
Mindestbreite der Seite bei rechteckigen Werkstücken	25 mm (abhängig vom gewählten Roboter und Greifer)
Höchstbreite der Werkstücke	400 mm (abhängig vom gewählten Roboter und Greifer)
Höchstgewicht Werkstück	46/70/117Kg (abhängig vom gewählten Roboter und Greifer)
Anschluss der elektrischen Komponenten	380 VAC (abhängig vom gewählten Roboter und Greifer)
Pneumatischer Verbrauch	< 100 L / min
Brutto-Roboter-Nutzlast	
Bei einer Palettengröße von 1200 x 800	70kg, 100kg und 165kg

Grundausrüstung

- Bedienkonsole mit Touchscreen
- Intuitive grafische Bedienung
- Kürzeste Einrichtungs- und Umrüstungszeiten
- Offene und sichtbare Aufstellung mit freier Maschinenöffnung
- Geeignet für runde Teile (mit den richtigen Greifern und Software)
- Geeignet für sechseckige Teile (mit den richtigen Greifern und Software)
- Geeignet für rechteckige Teile (mit den richtigen Greifern und Software)
- Geeignet für Achsen (mit den richtigen Greifern und Software)
- Kleine, mittelgroße oder große Serien
- Integriertes Airblow (Abblasen)
- Separate Greifer für Roh- und fertiggestellte Werkstücke
- Außen- und/oder Innen-Greifer
- Klemmkraftregelung der Greifer
- Einstellbare Greiferklauen
- Detektion ‚Teil erkannt‘ an den Greifern
- 3-farbige Signalsäule
- Schutz mit Lichtschranke
- Schutz mit separater, durchsichtiger Wand
- Schutz mit Schiebetüren

- Sicherheit mit Drehtüren

Optionen:

- Automatischer Messenger Service
- Automatische Abschaltung Automatisierung und CNC-Maschine
- Zusätzliche Aluminiumpalette
- Greifer für runde Teile
- Greifer für rechteckige Teile
- Greifer für Achsen
- Inlays für Achsen
- Integration mit PrägeFix-System
- Messleiste für die Bearbeitung von Achsen
- Entladen von mehreren Scheibenkomponenten aus 1 Rohteil
- Pull & Break Funktion
- Zusammenarbeiten mit Stangenlader
- Software für die Bearbeitung von Achsen
- Software für ‚Part Catching‘ (Teile greifen) in der CNC-Maschine
- Software für Vor- und Nachbearbeitung
- Wendeeinheit für runde Teile
- Wendeeinheit für rechteckige Teile