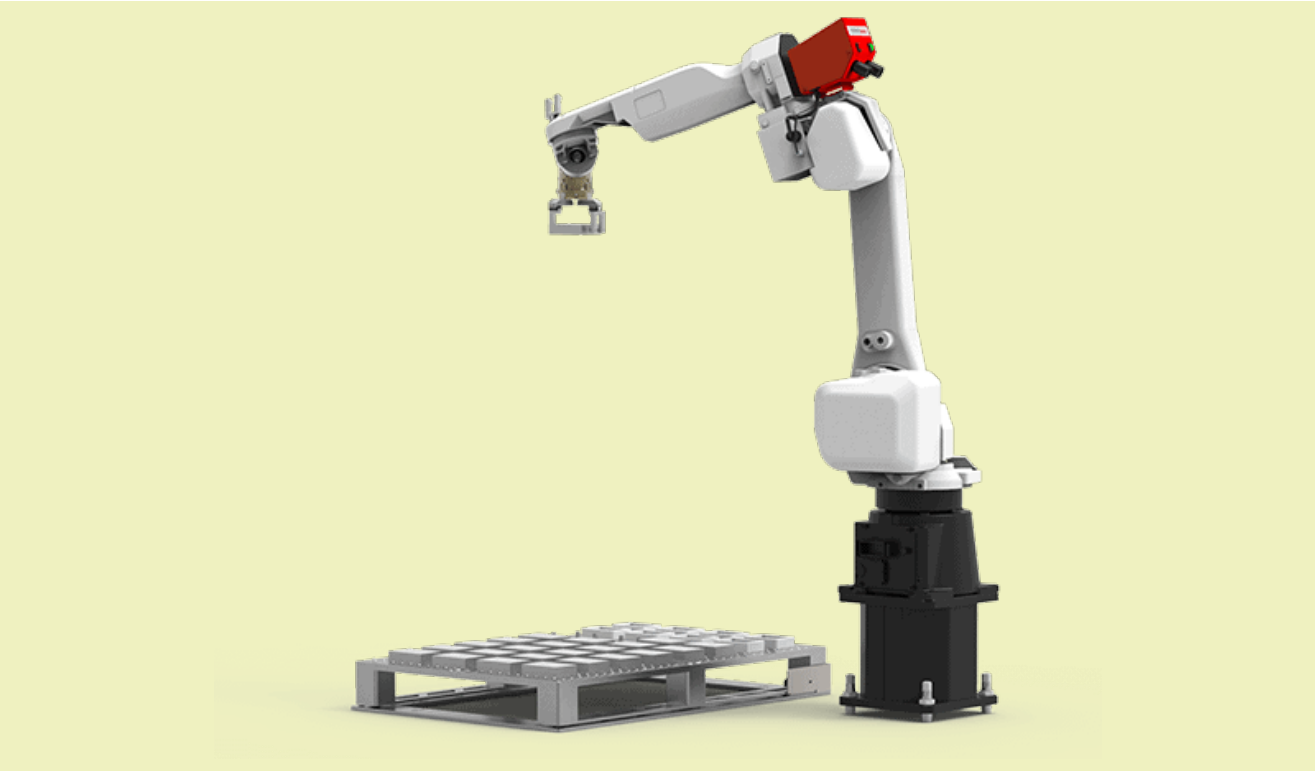
RoboJob Pallet-Load Single

Gehen Sie jetzt den Schritt zur CNC-Automatisierung. Es war noch nie so einfach.



Mit Pallet-Load Single gehen Sie den ersten Schritt zur Automatisierung Ihrer CNC-Maschine! Schließlich ist diese Automatisierung das Basismodell, das sich durch Einfachheit und Benutzerfreundlichkeit auszeichnet. Pallet-Load Single steht für die Automatisierung von Dreh- oder Fräsmaschinen zur Verfügung.

Highlights

- Kleine Serien und/oder kleine Werkstücke
- 1 Palettenposition
- 1 konfigurierbare Palette für Roh- und Fertigteile
- Begrenzte Kapazität
- Werkstücke können nicht gestapelt werden

Technische Daten

Anzahl der Palettenpositionen	1
Anzahl konfigurierbarer Aluminiumpaletten (Optional können zusätzliche konfigurierbare Paletten erworben werden)	1
Mindestdurchmesser der Werkstücke	25 mm (abhängig vom gewählten Roboter und Greifer)
Höchstdurchmesser der Werkstücke	400 mm (abhängig vom gewählten Roboter und Greifer)
Mindestbreite der Seite bei rechteckigen Werkstücken	25 mm (abhängig vom gewählten Roboter und Greifer)
Höchstbreite der Werkstücke	400 mm (abhängig vom gewählten Roboter und Greifer)
Höchstgewicht Werkstück	7/19/29/46 Kg
Anschluss der elektrischen Komponenten	380 VAC (abhängig vom gewählten Roboter und Greifer)
Pneumatischer Verbrauch	< 100 L / min

Brutto-Roboter-Nutzlast:	
Bei einer Palettengrösse von 600 x 800	12kg, 25kg und 35kg
Bei einer Palettengrösse von 1200 x 800	25kg, 35kg und 70kg

Grundausrüstung

- Bedienkonsole mit Touchscreen
- Intuitive grafische Bedienung
- Kürzeste Einrichtungs- und Umrüstungszeiten
- Offene und sichtbare Aufstellung mit freier Maschinenöffnung
- Geeignet für runde Teile (mit den richtigen Greifern und Software)
- Geeignet für sechseckige Teile (mit den richtigen Greifern und Software)
- Geeignet für rechteckige Teile (mit den richtigen Greifern und Software)
- Geeignet für Achsen (mit den richtigen Greifern und Software)
- Kleine, mittelgroße oder große Serien
- Integriertes Airblow (Abblasen)
- Separate Greifer für Roh- und fertiggestellte Werkstücke
- Außen- und/oder Innen-Greifer
- Klemmkraftregelung der Greifer
- Einstellbare Greiferklauen
- Detektion ‚Teil erkannt' an den Greifern
- 3-farbige Signalsäule
- Schutz mit Lichtschranke
- Schutz mit separater, durchsichtiger Wand

- Schutz mit Schiebetüren
- Sicherheit mit Drehtüren

Optionen:

- Automatischer Messenger Service
- Automatische Abschaltung Automatisierung und CNC-Maschine
- Greifer für runde Teile
- Greifer für rechteckige Teile
- Greifer für Achsen
- Inlays für Achsen
- Integration mit PrägeFix-System
- Messleiste für die Bearbeitung von Achsen
- Entladen von mehreren Scheibenkomponenten aus 1 Rohteil
- Pull & Break Funktion
- Zusammenarbeiten mit Stangenlader
- Software für die Bearbeitung von Achsen
- Software für ‚Part Catching' (Teile greifen) in der CNC-Maschine
- Software für Vor- und Nachbearbeitung
- Wendeeinheit für runde Teile
- Wendeeinheit für rechteckige Teile