

WM ToolPlus® für Fanuc Robodrill

Das Werkzeugmagazin mit 42 Werkzeugplätzen



WM ToolPlus® ist eine Erweiterung des Werkzeugmagazins, welche von Walter Meier für die Fanuc Robodrill entwickelt wurde. Dadurch können in komplexen Produktionsprozessen Arbeitsgänge eingespart und die Fertigungskosten gesenkt werden. Die Wechselmechanik wurde weitgehend beibehalten, sodass sich WM ToolPlus® nicht auf die Wechselzeiten auswirkt.

Highlights

- Tool Plus ist bei FANUC Robodrill Maschinen ab Modell T21iE mit Steuerung der Serie FS-31iA5 nachrüstbar.
- Werkzeugvermessung, Werkzeugüberwachung und Schwesterwerkzeuge können ohne Einschränkungen angewendet werden.
- Das weitverbreitete Werkzeugsystem HSK-E40 zeichnet sich durch höhere Steifigkeit (Planauflage), hohe Wechselgenauigkeit, exakte Positionierung sowie den Wegfall eines Anzugsbolzens aus.
- Dank der Planauflage wird ein axialer Versatz bei hohen Drehzahlen ausgeschlossen.

Technische Daten

Anzahl Werkzeuge	42
Spindeltyp	HSK-E40 (Fischer Spindel)
Max. Drehzahl	24'000 U/min.
Werkzeug-Wechselzeit (Span zu Span)	1.6 sek.
Max. Werkzeuggewicht	1.5 kg
Max. Werkzeuglänge (D21MiB5 & D21LiB5)	210 mm
Max. Werkzeuglänge (D21SiB5)	150 mm
Max. Werkzeughdurchmesser	Ø48 mm