

Weiler Condor VCplus

Konventionelle Präzisions - Drehmaschine



Präzision von Anfang an – mit konventionellen Drehmaschinen schafft WEILER beste Bedingungen für die Ausbildung.

Highlights

- Die neue Dimension im konventionellen Drehen
- Kein Wechsellädertausch beim Gewindeschneiden, alle Gewindearten sind herstellbar
- Verschiebbare Futterschutzhaube mit individueller Endstellung für optimalen Späneschutz
- Ergonomisch gestaltete Spritzschutzhaube

Preis

Ab EUR 67 000.–

Technische Daten

Arbeitsbereich	
Spitzenweite	800 mm
Spitzenhöhe	180 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	360 mm
Umlaufdurchmesser über Planschieber	190 mm
Verschiebeweg des Planschiebers	205 mm
Verschiebeweg des Obersupports	110 mm
Schwenkbereich Obersupport	+/- 75°
Führungslänge des Bettschlittens	430 mm
Bettbreite	260 mm
Drehmeisselquerschnitt (Höhe x Breite)	25 x 25 mm
Höhe vom Oberschlitten bis Drehmitte	40 mm
Drehspindel	
Spindelkopf nach DIN ISO 702-3 (DIN 55027)	Grösse 6
Spindeldurchmesser im vorderen Lager	90 mm
Spindelbohrung	57 mm
Innenkegel der Hauptspindel	6 Mk
Hauptantrieb	
Antriebsleistung 100 % ED	10.5 kW
Drehzahlbereich	25 - 4 000 U/min
Anzahl der Getriebestufen	1
Anzahl der Drehzahlen	stufenlos
Vorschubbereich	
Anzahl der Vorschübe	stufenlos

Längs	0,01-6 mm/U
Plan	0,003-2 mm/U
Gewindeschneidbereich	
Für alle Gewindearten (Metrisch, Zoll, Modul, DP)	0,10-20 mm
Eingabemöglichkeit	0,001 mm
Reitstock	
Pinolendurchmesser	50 mm
Pinolenhub	110 mm
Innenkegel der Pinole	3 Mk
Masse	
Gewicht, ohne Verpackung und Zubehör	ca. 1500 kg
Länge / Breite / Höhe, netto	2000 / 970 / 1730 mm
Standardfarbe	
Spindelstock / Rückwand / Schiebeschutzhaube	Lichtgrau RAL 7035
Maschinenunterbau / Maschinenbett	Basaltgrau RAL 7012
Gehäuse der Bildschirmanzeige	Blau NCS S 4550-R80B

Grundausrüstung

Bett

- Verwindungssteifes Bett aus hochwertigem Grauguss
- Gussgerechte Konstruktion mit konstantem Querschnitt für dauerhafte Präzision
- Flammengehärtete und feinstgeschliffene Führungsbahnen
- Verjüngende Verrippung für optimale Späneabfuhr
- Bett auf Unterbau aufgegossen für optimale Dämpfungseigenschaften

Spindelkasten

- Starkwandige Konstruktion für schwingungsarmen Lauf
- Hohe Genauigkeit, Präzision und Drehzahlfestigkeit durch Präzisions-Schräggugellager in Tandem-O-Anordnung mit Lebensdauer-Fettschmierung
- Hauptspindel, einsatzgehärtet und präzisionsgeschliffen

Vorschubantrieb

- Stufenloser Servoantrieb, synchronisiert zur Hauptspindel
- Leit- und Zugspindel abgedeckt
- Mechanische Leitspindelkupplung

Support

- Leichtgängigkeit und Stick-slip-freies Anfahren durch beschichtete Bettschlittenführungen
- Schwalbenschwanzführungen für Plan- und Oberschlitten
- Führungen nachstellbar
- Verfahren des Bettschlittens über Handrad mit Skalenring am Schlosskasten
- Längs- und Planvorschub und Schlossmutter sind durch zwei gegeneinander verriegelte Hebel schaltbar
- Ölbadschmierung im Schlosskasten
- Zentralschmierung der Führungsbahnen über Handschmierpumpe
- Ausrückkraft der Vorschübe für mechanisches Anschlagdrehen am Schlosskasten einstellbar
- Automatische Handradausrückung für Schlosskasten und Planschlitten
- Oberschlitten mit versetztem Handrad

Reitstock

- Klemmung auf Bett über Exzenterstanzung
- Pinolenverstellung über Handrad und einstellbarem Skalenring
- Pinole und Innenkegel gehärtet und geschliffen
- Pinole mit Austreiberstück und Verdrehsicherung

Bildschirmanzeige Weiler VCPlus

- Großer, übersichtlicher 8" Farbbildschirm
- 3 Achsen, für Bett-, Plan- und Oberschlitten (Z und Zo verrechnend oder trennbar)
- Konstante Schnittgeschwindigkeit mit Drehzahlbegrenzung
- Zusätzliche Drehzahl- und Vorschubbeeinflussung über Präzisions-Potentiometer Override
- Eingabe der zulässigen Hauptspindeldrehzahl nach dem Einschalten der Maschine
- Radius/Durchmesser-Umschaltung
- Metrisch-Zoll-Umschaltung
- Werkzeugtechnologiespeicher für Vorschub, Drehzahl
- Schnittgeschwindigkeit für 99 Werkzeuge
- Elektronisches Anschlagdrehen mittels Übernahme der Anschlagposition (Teach-In)
- Nullpunktverschiebung
- Schneiden aller gängigen Gewinde ohne mechanischen Eingriff
- Eingabe von Vorschub- und Gewindesteigungen
- Elektronische Endschalteinrichtung beim Gewindedrehen
- Restwertanzeige für die Gewindetiefe und Gewindelänge
- Hinterlegte Gewindetabellen
- Orientierter Spindelhalt
- Kontext-Hilfsmenü zur Bedienunterstützung
- Taschenrechnerfunktion
- Leistungsanzeige der Hauptspindel in Prozent (grafisch) und kW
- Elektronischer Betriebsstundenzähler für Maschine „Ein“ und Spindel „Ein“
- Automatische Anzeige der Wartungsintervalle
- Ausblenden der Achsenpositionen möglich

Unterbau

- Grosszügig dimensionierter Stahlblechunterbau mit verschliessbarem Ablageschrank
- Bedienpult mit integriertem Hauptspindelschalter
- Maschine kann direkt an die Wand gestellt werden

Hauptantrieb

- Geregelter, stufenloser Hauptantrieb mit Haltebremse und Fremdbelüftung
- Konstantes Drehmoment bis Nenndrehzahl
- Schlupffreier Direktantrieb der Hauptspindel über Zahnriemen

Elektrische Ausrüstung

- Betriebsspannung 3 x AC 400 Volt / 50 Hz N/PE (Sonderspannung über Vorschalttrafo)
- Steuerspannung 24 Volt DC
- Schützsteuerung und Antriebssteuerung im verschliessbaren Schaltschrank im Unterbau
- Alle sicherheitsrelevanten Bauteile sind elektrisch verriegelt
- Wiederanlaufschutz bei Spannungsausfall oder NOT-AUS
- NOT-AUS im Unterbau und Spindelkastenverkleidung integriert
- Sicherheitsschaltung für Hauptspindel Links- und Rechtslauf
- Bedienelemente zentral in der Spindelkastenverkleidung integriert
- E-TIM bestehend aus:
 - Timergeführter Standby-Betrieb: Automatisches Abschalten der Maschine nach einer vorgegebenen Zeit
 - Intelligentes Antriebsmanagement: Rückspeisung der Bremsenergie in das Stromnetz
 - Maschinenzustands-Energiemanagement: Automatisches Abschalten aller nicht benötigten Nebenaggregate

Standardzubehör

- Bildschirmanzeige Weiler VCplus
- Bremsenrichtung für Hauptantrieb
- LED Maschinenleuchte in der Späneschutz-Rückwand
- Kegelhülse MK6 / MK4
- Feste Zentrierspitzen MK4
- Schnellwechsel-Stahlhalter "Multi Suisse" Grösse B inkl. 1 Stück Wechselhalter BD 25120
- Futterschutzhaube verschiebbar mit Endschalterüberwachung
- Späneschutz-Rückwand
- Spritzschutzhaube verfahrbar
- Spänewanne herausziehbar
- Festanschlag längs
- Zentralschmierung
- 5 Reserve-Abscherstifte
- Satz Bedienschlüssel

Dokumentation

- Betriebshandbücher mit Ersatzteilkatalog in Papier und auf Datenträger
- Maschinenkarte

Abnahme nach DIN 8605 (Werkzeugmachergenauigkeit)

GS Prüfzeichen durch DGUV-Test (BG). Zusätzliche Sicherheitsprüfung durch Berufsgenossenschaft, unabhängig vom CE Zeichen

Das GD Zeichen gilt nur für die Maschine und das für die Maschinen geprüfte Zubehör.