

Weiler Praktikant VCD

Konventionelle Präzisions - Drehmaschine



Präzision von Anfang an – mit konventionellen Drehmaschinen schafft WEILER beste Bedingungen für die Ausbildung.

Highlights

- Langzeitpräzision und exzellente Bedien-freundlichkeit
- Mehr Sicherheit durch integrierte Hauptspindel-drehzahl-Überwachung, automatische Handradausrückung, Leit- und Zugspindel-abdeckung, Entschärfung der Quetschstellen, etc.
- Platzsparende Bauweise, die Maschine kann direkt an die Wand gestellt werden
- GS Prüfzeichen, zusätzliche Sicherheitsprüfung unabhängig vom CE Zeichen

Preis

Ab EUR 42 000.–

Technische Daten

Arbeitsbereich	
Spitzenweite	650 mm
Spitzenhöhe	160 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	320 mm
Umlaufdurchmesser über Planschieber	190 mm
Verschiebeweg des Planschiebers	150 mm
Verschiebeweg des Obersupports	110 mm
Schwenkbereich Obersupport	+/-65°
Führungslänge des Bettschlittens	350 mm
Bettbreite	205 mm
Drehmeisselquerschnitt (Höhe x Breite)	20 x 20 mm
Höhe vom Oberschlitten bis Drehmitte	30 mm
Drehspindel	
Spindelkopf nach ISO DIN 702-3 (DIN55027)	Grösse 5
Spindeldurchmesser im vorderen Lager	70 mm
Spindelbohrung	43 mm
Innenkegel der Hauptspindel	Metrisch 50
Hauptantrieb	
Antriebsleistung	6 kW
Drehzahlbereich	30 - 4000 U/min
Anzahl der Getriebestufen	1
Anzahl der Drehzahlen	stufenlos
Vorschubbereich	
Anzahl der Vorschübe	24

Längs	0,02 - 0,63 mm/U
Plan	0,006 - 0,2 mm/U
Gewindeschneidbereich	
Metrisches Gewinde (ohne 0,45 / 0,75 / 4,5)	0,25 - 8 mm
Zoll-Gewinde	80 - 2 Gg./Zoll
Modul-Gewinde	0,25 - 4 mm
DP-Gewinde	200 - 5 DP
Reitstock	
Pinolendurchmesser	40 mm
Pinolenhub	85 mm
Innenkegel der Pinole	3 Mk
Masse	
Gewicht, ohne Verpackung und Zubehör	ca. 1150 kg
Länge / Breite / Höhe, netto	1720x890x1700 mm
Standardfarbe Glattlack	
Spindelstock / Rückwand / Schiebeschutzhäube	Lichtgrau RAL 7035
Maschinenunterbau / Maschinenbett	Basaltgrau RAL 7012
Gehäuse der Bildschirmanzeige	Blau NCSS 4550-R80B

Grundausrüstung

Bett

- Verwindungssteifes Bett aus feinkörnigem Grauguss
- Stabile Bettkonstruktion mit konstantem Querschnitt zur Erzielung dauerhaft hoher Präzision
- Flammgehärtete und feinstgeschliffene Führungsbahnen für optimale Oberflächenhärte und Präzision

Spindelkasten

- Hohe Genauigkeit, Präzision und Drehzahlfestigkeit durch Präzisions-Schräggugellager in Tandem- O-Anordnung mit Lebensdauer-Fettschmierung

- Lebensdauer-Fettschmierung aller Lager
- Vorschubantrieb über Zahnriemen
- Hauptspindel aus Einsatzstahl, gehärtet und geschliffen

Vorschubantrieb

- Bewährte Schieberadkonstruktion für optimalen Wirkungsgrad
- Leit- und Zugspindel abgedeckt
- Überlastsicherung

Support

- Leichtgängigkeit und Stick-slip-freies Anfahren durch beschichtete Bettschlittenführungen
- Schwalbenschwanzführungen für Plan- und Oberschlitten
- Führungen nachstellbar
- Verfahren des Bettschlittens über Handrad mit Skalenring am Schlosskasten
- Längs- und Planvorschub und Schlossmutter sind durch zwei gegeneinander verriegelte Hebel schaltbar
- Ölbadschmierung im Schlosskasten
- Zentralschmierung der Führungsbahnen über Handschmierpumpe
- Ausrückkraft für Vorschübe am Schlosskasten einstellbar
- Automatische Handradausrückung für Schlosskasten und Planschlitten

Reitstock

- Klemmung auf Bett über Exzenterstanzung
- Pinolenverstellung über Handrad und einstellbarem Skalenring
- Pinole und Innenkegel gehärtet und geschliffen
- Pinole mit Austreiberstück und Verdrehsicherung

Unterbau

- Grosszügig dimensionierter Stahlblechunterbau mit verschliessbarem Ablageschrank
- Bedienpult mit integrierten Hauptspindelschalter und sonstige elektrische Bedienelemente
- Herauszieh- und herausnehmbare Spänenwanne

Hauptantrieb

- Geregelter stufenloser Hauptantrieb mit Haltebremse und Fremdbelüftung
- Konstantes Drehmoment bis Nenndrehzahl
- Schlupffreier Direktantrieb der Hauptspindel über Zahnriemen

Elektrische Ausrüstung

- Betriebsspannung 3 x AC 400 Volt / 50 Hz N/PE (Sonderspannungen über Vorschalttrafo)
- Steuerspannung 24 Volt DC
- Schutzsteuerung und Frequenzumrichter im verschliessbaren Schaltschrank im Unterbau
- Alle sicherheitsrelevanten Bauteile sind elektrisch verriegelt
- Wiederanlaufschutz bei Spannungsausfall oder NOT-AUS
- NOT-AUS-Hauptschalter im Unterbau und Spindelkastenverkleidung integriert
- Sicherheitsschaltung für Hauptspindel Links- und Rechtslauf
- Bedienelemente zentral rechts im Stahlblech- Unterbau integriert
- Drehzahlanzeige und Drehzahlpotentiometer zur stufenlosen Drehzahlverstellung
- Eingabe der zulässigen Hauptspindeldrehzahl nach Einschalten der Maschine
- Zusätzliche Überwachung und Vorwahl der zugelassenen Spindeldrehzahl über Schlüsselschalter

Genauigkeit

- Abnahme nach DIN 8605 (Werkzeugmachergenauigkeit)

GS Prüfzeichen

- GS Prüfzeichen durch DGUV-Test (BG) zusätzliche Sicherheitsprüfung durch Berufsgenossenschaft, unabhängig vom CE Zeichen

Hinweis:

Das GS Zeichen gilt nur für die Maschine und das für die Maschine geprüfte Zubehör.

Serienausstattung

- Bremseinrichtung für Hauptantrieb
- LED Maschinenleuchte in der Späneschutz-Rückwand
- Kegelhülse ME50 / MK3
- Feste Zentrierspitze MK3
- Schnellwechsel-Stahlhalter Multi Suisse Größe A inkl. 1 Stück Wechselhalter AD 2090
- Futterschutzhaube verschiebbar
- Wechselradverdeck mit Endschalterüberwachung
- Späneschutz-Rückwand
- Späneabweiser klappbar am Obersupport
- Festanschlag längs
- Satz Wechselräder 21-33-63-120
- Zentralschmierung
- 5 Reserve-Abscherstifte für Leitspindel
- Satz Bedienschlüssel