

Weiler Primus VCD

Konventionelle Drehmaschine



Die meistverkaufte Weiler Drehmaschine
Perfekt für die Grundausbildung oder genaue Einzelteile

Highlights

- Perfekte Werkstücke durch präzise Maschine
- Exzellente Bedienfreundlichkeit
- Hohe Sicherheit für den Bediener
- Mehr Platz in Ihrer Werkstatt durch weniger Stellmass

Preis

Ab EUR 35 000.–

Technische Daten

Arbeitsbereich	
Spitzenweite	500 mm
Spitzenhöhe	140 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	280 mm
Umlaufdurchmesser über Planschieber	150 mm
Verschiebeweg des Planschiebers	150 mm
Verschiebeweg des Obersupports	110 mm
Führungslänge des Bettschlittens	350 mm
Bettbreite	205 mm
Drehmeisselquerschnitt (Höhe x Breite)	16 x 16 mm
Höhe vom Oberschlitten bis Drehmitte	26 mm
Drehspindel	
Spindelkopf nach DIN ISO 702-3 (DIN55027)	Grösse 5
Spindeldurchmesser im vorderen Lager	70 mm
Spindelbohrung	43 mm
Innenkegel der Hauptspindel	50 metrisch
Hauptantrieb	4 kW
Drehzahlbereich	30 - 4000 U/min
Anzahl der Getriebestufen	1
Anzahl der Drehzahlen	stufenlos
Vorschubbereich	
Anzahl der Vorschübe	24
Längs	0,02 - 0,63 mm/U
Plan	0,006 - 0,2 mm/U

Gewindeschneidbereich

Metrisches Gewinde (ohne 0,45 / 0,75 / 4,5 / 5,5)	0,25 – 8 mm
Zoll-Gewinde mit zusätzlicher Wechselrichtung	80-2 Gg./Zoll
Modul-Gewinde (z. T. mit zusätzlichen Wechselrädern)	0.25-4 mm
DP-Gewinde (mit zusätzlichen Wechselrädern)	200-5 DP

Reitstock

Pinolendurchmesser	40 mm
Pinolenhub	85 mm
Innenkegel der Pinole	MK 3

Masse

Gewicht, ohne Verpackung und Zubehör	ca. 1050 kg
Länge / Breite / Höhe, netto	1570x890x1700 mm

Standardfarbe

Spindelstock / Rückwand / Schiebeschutzhäube	Lichtgrau RAL 7035
Maschinenunterbau / Maschinenbett	Basaltgrau RAL 7012
Gehäuse der Bildschirmanzeige	Blau NCSS 4550-R80B

Grundausrüstung

Bett

- Verwindungssteifes Bett aus feinkörnigem Grauguss
- Stabile Bettkonstruktion mit konstantem Querschnitt zur Erzielung dauerhaft hoher Präzision
- Flammengehärtete und feinstgeschliffene Führungsbahnen für optimale Oberflächenhärte und Präzision

Spindelkasten

- Hohe Genauigkeit und Präzision durch Schrägkugellager in Tandem-O-Anordnung
- Lebensdauer-Fettschmierung aller Lager
- Präzisionsgeschliffene Hauptspindel aus gehärteten Einsatzstahl

Vorschubantrieb

- Bewährte Schieberadkonstruktion für optimalen Wirkungsgrad

- Leit- und Zugspindel abgedeckt
- Überlastsicherung

Support

- Leichtgängigkeit und Stick-slip-freies Anfahren durch beschichtete Bettschlittenführungen
- Schwalbenschwanzführungen für Plan- und Oberschlitten
- Führungen nachstellbar
- Verfahren des Bettschlittens über Handrad mit Skalenring am Schlosskasten
- Längs- und Planvorschub und Schlossmutter sind durch zwei gegeneinander verriegelte Hebel schaltbar
- Ölbadschmierung im Schlosskasten
- Zentralschmierung der Führungsbahnen über Handschmierpumpe
- Ausrückkraft für Vorschübe am Schlosskasten einstellbar
- Automatische Handradausrückung für Schlosskasten und Planschlitten

Reitstock

- Klemmung auf Bett über Exzenterstern
- Pinolenverstellung über Handrad und einstellbarem Skalenring
- Pinole und Innenkegel gehärtet und geschliffen
- Pinole mit Austreiberstück und Verdrehsicherung

Unterbau

- Grosszügig dimensionierter Stahlblechunterbau mit verschliessbarem Ablageschrank
- Bedienpult mit integrierten Hauptspindelschalter und sonstige elektrische Bedienelemente
- Herauszieh- und herausnehmbare Spänewanne

Hauptantrieb

- Geregelter, stufenloser Hauptantrieb mit Sicherheits- Federkraftbremse und Fremdbelüftung
- Konstantes Drehmoment bis Nenndrehzahl
- Schlupffreier Direktantrieb der Hauptspindel über Zahnriemen

Elektrische Ausrüstung

- Betriebsspannung 3 x AC 400 Volt / 50 Hz N/PE (Sonderspannungen über Vorschalttrafo)
- Steuerspannung 24 Volt DC
- Schützsteuerung und Frequenzumrichter im verschliessbaren Schaltschrank im Unterbau
- Alle sicherheitsrelevanten Bauteile sind elektrisch verriegelt
- Wiederanlaufschutz bei Spannungsausfall oder NOT-AUS
- NOT-AUS im Unterbau und Spindelkastenverkleidung integriert
- Sicherheitsschaltung für Hauptspindel Links- und Rechtslauf
- Bedienelemente zentral rechts im Stahlblech- Unterbau integriert
- Drehzahlanzeige und Drehzahlpotentiometer zur stufenlosen Drehzahlverstellung
- Eingabe der zulässigen Hauptspindeldrehzahl nach Einschalten der Maschine
- Zusätzliche Überwachung und Vorwahl der zugelassenen Spindeldrehzahl über Schlüsselschalter

Normalzubehör

- Bremseinrichtung für Hauptantrieb
- LED Maschinenleuchte in der Späneschutz-Rückwand
- Kegelhülse ME50 / MK3
- Zentrierspitzen MK3
- Schnellwechsel-Stahlhalter „Multi Suisse“ Grösse A inkl. 1 Stück Wechselhalter AD 2090
- Futterschutzhaube verschiebbar
- Wechselradverdeck mit Endschalterüberwachung
- Späneschutz- Rückwand
- Späneabweiser klappbar am Obersupport
- Festanschlag längs

- Satz Wechselräder 21-33-63-120
- Zentralschmierung
- 5 Reserve- Abscherstifte für Leitspindel
- Satz Bedienschlüssel

Dokumentation

- Betriebshandbuch mit Ersatzteilkatalog in Papier und auf Datenträger
- Maschinenkarte

Abnahme nach DIN 8605 (Werkzeugmachergenauigkeit)

GS Prüfzeichendurch DGUV-Test (BG). Zusätzliche Sicherheitsprüfung durch Berufsgenossenschaft unabhängig vom CE Zeichen

Das GS-Prüfzeichen gilt nur für die Maschine und das für die Maschine geprüfte Zubehör