

Fanuc Robodrill α -D21MiB5 Plus / ADV

Centre d'usinage vertical haute performance



Elle peut tout simplement tout accomplir : la FANUC ROBODRILL est notre solution universelle avec des options quasi infinies.

Points forts

- Relation qualité / prix imbattable
- Commande FANUC 31i-B5 PLUS avec intelligence artificielle
- Dernier logiciel CNC FANUC pour les machines à grande vitesse
- Moteur de broche avec entraînement direct jusqu'à 24'000 tr/min
- Guide utilisateur avec simulation d'usinage

Spécifications techniques

Courses	
Axe - X	500mm
Axe - Y	400mm
Axe - Z	330mm // 400mm*
Distance entre l`extrémité de la broche l`outil (avec HC100)	250 - 580 // 180 - 580*
Précision (axes X,Y & Z)	
Précision bidirectionnelle du positionnement d`un axe	< 0.006mm
Répétabilité bidirectionnelle du positionnement d`un axe	< 0.004mm
Table	
Dimensions	650x400mm
Max. capacité de charge de la table	300kg // 400kg*
Hauteur de la table	735mm
Avance / Courses rapides	
Course transversale dans tous les axes	54m/min
Accélération X/Y/Z (Charge la table 100kg, outil de 2kg)	1.6/1.2/1.6 G
Avance de coupe programmable	30'000mm/min
Broche d`outil	
Type de broche	électrique
Support de broche	BBT30, BT30
Vitesse standard (option)	100 - 10'000 (-24'000)U/min
Performance max. (10'000/ 24'000)	14.2 / 26kW
Charge de la broche (10'000/ 24'000)	80 / 35Nm

Changeur d'outils (Revolver)

Nombre places pour outils standard	21
Diamètre d'outils max. avec chargement complet	80mm
Longueur d'outils max.	250mm
Poids max. de l'outil standard (vitesse réduite)	3kg // 4kg*
Temps changement d'outil (d' une coupe à l' autre)	1,6s // 1,3s*

Données générales

Hauteur	2'355 (+/- 10)mm
Largeur	1'615mm
Profondeur	2'080mm // 2'100mm*
Poids	env. 2'000kg // env. 2'250kg*

* ADVANCED-Version

Commande

Contrôleur haute précision

Le contrôleur CNC FANUC 31i-B5 PLUS le plus fiable au monde constitue le coeur du ROBODRILL. Simple d' utilisation et facile à programmer, il comporte une vingtaine de codes « M » qui permettent de contrôler les équipements auxiliaires. Il es également possible d' atteindre un degré de personnalisation supérieur grâce à la fonction PMC.

Équipement de base

Équipement de base

- Machine complètement équipée pour satisfaire aux normes européennes, munie du sigle CE
- Fixation outils BBT-30 // facultatif SK30 (DIN 69871)
- Double circuit de sécurité approuvé CE
- Rehaussement de la colonne de 100 mm
- Carénage avec lampe de travail 20 W
- Air comprimé par la broche pour changement d'outils
- Graissage central automatique
- 4 pcs anti-vibrants sous la machine
- Plaques de nivellement avec boulons
- Couverture supérieur (complètement fermé)
- Transformateur Fanuc

- Déverrouillage automatique de la porte
- High speed skip function
- Sauvegarde des données et backup du système
- Manuels des machines (facultatif)

Disposition de la machine

