

# FANUC ROBODRILL $\alpha$ -D21LiB5 Plus / ADV

Centre d'usinage vertical haute performance



Elle peut tout simplement tout accomplir : la FANUC ROBODRILL est notre solution universelle avec des options quasi infinies.

## Points forts

- Relation qualité / prix imbattable
- Commande FANUC 31i-B5 PLUS avec intelligence artificielle
- Tout dernier logiciel FANUC CNC
- Moteur de broche avec entraînement direct jusqu'à 24'000 tr/min
- Guide utilisateur avec simulation d'usinage

## Spécifications techniques

<b>Courses</b>	
Axe - X	700mm
Axe - Y	400mm
Axe - Z	330mm // 400mm*
Distance entre l`extrémité de la broche l`outil (avec HC100)	250-580mm // 180-580mm*
<b>Précision ( axes X,Y &amp; Z)</b>	
Précision bidirectionnelle du positionnement d`un axe	< 0.006mm
Répétabilité bidirectionnelle du positionnement d`un axe	< 0.004mm
<b>Table</b>	
Dimensions	850 x 410
Max. capacité de charge de la table	300kg // 400kg*
Hauteur de la table	735mm
<b>Avance / Courses rapides</b>	
Course transversale dans tous les axes	54m/min
Accélération X/Y/Z (Charge la table 100kg, outil de 2kg)	1.4/1.0/1.6 G
Avance de coupe programmable	30'000mm/min
<b>Broche d`outil</b>	
Broche	électrique
Support de broche	BBT30, BT30
Vitesse standard (option)	100 - 10'000 (-24'000)U/min
Performance max. (10'000 / 24'000)	14.2 / 26kW
Charge de la broche (10'000 / 24'000)	80/35Nm

---

**Changeur d'outils (Revolver)**

Nombre places pour outils standard	21
Diamètre d'outils max. avec chargement complet	80mm
Longueur d'outils max.	250mm
Poids max. de l'outil standard (vitesse réduite)	3kg // 4kg*
Temps changement d'outil (d'une coupe à l'autre)	1,6s // 1,3s*

---

**Données générales**

Hauteur	2'355 (+/- 10)mm
Largeur	2'165mm
Profondeur	2'080mm // 2'100mm*
Poids	env. 2'100kg // env. 2'350kg*

---

**\* ADVANCED-Version**


---

## Commande

Contrôleur haute précision

Le contrôleur CNC FANUC 31i-B5 PLUS le plus fiable au monde constitue le cœur du ROBODRILL. Simple d'utilisation et facile à programmer, il comporte une vingtaine de codes « M » qui permettent de contrôler les équipements auxiliaires. Il est également possible d'atteindre un degré de personnalisation supérieur grâce à la fonction PMC.

## Équipement de base

- Machine complètement équipée pour satisfaire aux normes européennes, munie du sigle CE
- Fixation outils BBT-30 // facultatif SK30 (DIN69871)
- Double circuit de sécurité approuvé CE
- Rehaussement de la colonne de 100 mm
- Carénage avec lampe de travail 20 W
- Air comprimé par la broche pour changement d'outils
- Graissage central automatique
- 4 pcs anti-vibrants sous la machine
- Plaques de nivellement avec boulons
- Couverture supérieur (complètement fermé)
- Transformateur Fanuc
- Déverrouillage automatique de la porte

- High speed skip function
- Sauvegarde des données et backup du système
- Manuels des machines (facultatif)

Sous réserve de modifications

## Disposition de la machine

