WALTER MEIER
solutions that fit

FANUC RoboMat DUO-S / ADV

Centres d'usinage CNC avec cellule d'automatisation

Centres d'usinage CNC avec cellule d'automatisation

Points forts

- Une production maximale avec une place au sol minimal
- 2x FANUC ROBODRILL D21SiB5_ADVANCED jusqu'à 5 axes simultanés
- Cellule d'automatisation type ascenseur avec robot Fanuc à 6 axes et jusqu'à 40 palettes de pièces (600x400mm)
- Interface de robot intégré (CNC)
- Plusieurs stratégies d'automatisation possibles

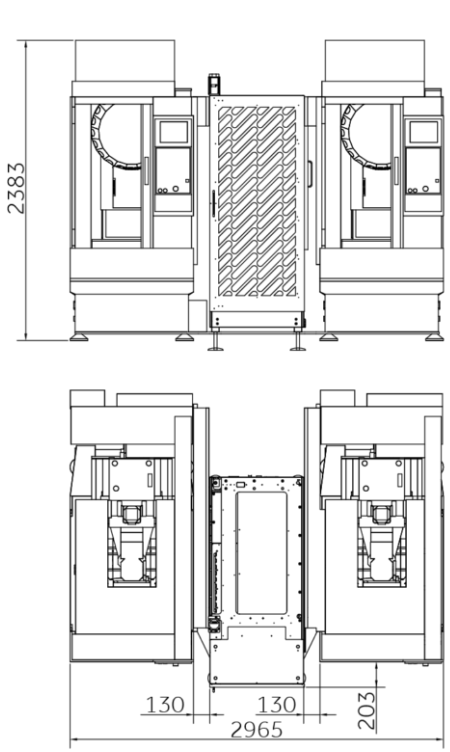
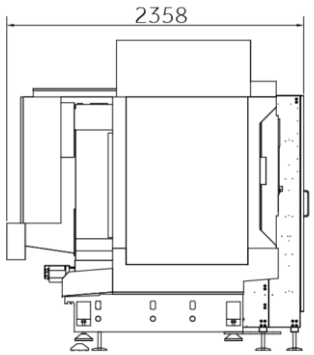
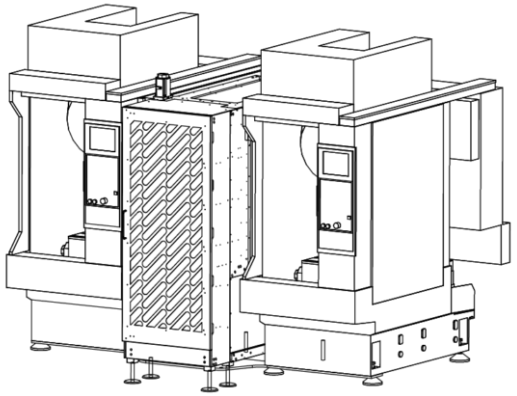
Spécifications techniques

Données techniques FANUC ROBODRILL D21SiB5_ADVANCED	
Courses X/Y/Z	300 x 400 x 400mm
Longueur de l'outil max.	190mm
Surface de la table	630 x 330mm
Capacité de charge du tableau max.	200kg
Poids des outils max.	4kg
Distance entre le nez de la broche et la table (HC100)	180-580mm
Vitesse maximale de la broche	10'000 / 24'000U/min
Couple de la broche max.	80 / 35Nm
Puissance des broches max.	14.2 / 26kW
Avance rapide linéaire	54m/min
Avance programmable max.	30'000mm/min
Accélération X/Y/Z	1.6/1.2/1.6[G]
Nombre d'outils	21
Système d'outillage	BBT30
Temps de changement d'outil (cut to cut)	1,3 sec.
Précision de positionnement bidirectionnel d'un axe (ISO230-2/1988)	< 0.006mm
Répétabilité bidirectionnelle d'un axe (ISO230-2/1997, 2006)	< 0.004mm

Système global et automatisation	
Dimension du système (l x l x h)	2'965 x 2'420 x 2'413mm
Poids total	Env. 5'000kg
Robots	LR-Mate 200iD
Nombre d'axes	6
Système de préhension	Simple / double*
Dimension des palettes	600 x 400mm

Stockage des palettes	En fonction de la hauteur des pièces (32 palettes pour les pièces de 15 mm de hauteur)
Max. Manipulation du poids (avec une pince)	6kg
Stratégies d'automatisation	Usinage complet // Production d'une seule pièce
Connexion	Commande CNC avec interface robot 2
Montage	Kit de connexion

***Option**

WALTER MEIER
solutions that fit

Disposition de la machine