

Gantry Loader GR-203 High-Speed

Automation / Manipulation des pièces



La vitesse de transfert la plus rapide de sa catégorie. Le gain de temps entraîne une amélioration de la productivité. Réduction du temps de transmission de 18 % par rapport au modèle précédent.

Le temps de traitement a été considérablement réduit en augmentant la vitesse de transmission et la vitesse d'acheminement des signaux. Le temps d'inactivité est réduit.



Cette machine a été fabriquée avec une énergie 100% renouvelable.

Spécifications techniques

Diamètre de la pièce (bride)	20-130mm
Diamètre de la pièce (arbre)	15-30mm
Longueur de la pièce (bride)	20-110mm
Longueur de la pièce (arbre)	35-200mm
Poids de la pièce (bride)	2x3kg/2x5kg*
Poids de la pièce (arbre)	2x1kg
Temps de chargement	4.6sec/6.7sec*
Temps de déchargement	4.7sec/6.7sec*

Les valeurs marquées d'un * sont disponibles en option

Équipement de base

Comprend :

Chargeur 3 axes avec traverse horizontale, chariot en croix et entraînement du bras par servomoteur AC

Course rapide traverse 250m/min, 200m/min pour le bras de chargement (X&Y)

Rotation du préhenseur 1,0 sec./180°

Portes automatiques

Verrouillage des portes

Couverture de sécurité

2 préhenseurs pneumatiques à 3 mors

1 jeu de mors en acier pour les ébauches

1 jeu de mors en nylon pour les pièces usinées

Pilotage et programmation via la commande numérique de la machine