

Gantry Loader GR-210 High-Speed

Automatisation / Manipulation des pièces



La vitesse de transfert la plus rapide de sa catégorie. Le gain de temps entraîne une amélioration de la productivité.

Réduire le temps de transmission de 27% par rapport au modèle précédent. Le temps de traitement pourrait être considérablement réduit en augmentant la vitesse de transmission et la vitesse d'acheminement du signal. Le temps d'inactivité est réduit.



Cette machine a été fabriquée avec une énergie 100% renouvelable.

Spécifications techniques

Diamètre de la pièce (bride)	20-220mm
Diamètre de la pièce (arbre)	20-100mm
Longueur de la pièce (bride)	20-100mm
Longueur de la pièce (arbre)	50-200mm
Poids de la pièce	2 x 10kg, 1 x 20kg*
Temps de chargement	6s, 10,5s*
Temps de déchargement	6s, 10,5s*
Les valeurs marquées d'un * sont disponibles en option	

Équipement de base

Comprend :

Chargeur 3 axes avec traverse horizontale, chariot en croix et entraînement du bras par servomoteur AC

Portes automatiques

Verrouillage des portes

Couverture de sécurité

2 préhenseurs pneumatiques à 3 mors

1 jeu de mors en acier pour les ébauches

1 jeu de mors en nylon pour les pièces usinées

Pilotage et programmation via la commande numérique de la machine