

KUNZMANN WF 410 M

Fraiseuse-perceuse universelle



La KUNZMANN WF 410 M est la fraiseuse conventionnelle la plus moderne avec une commande linéaire sur le marché. Partout dans l'atelier, la production et la formation, elle prouve chaque jour ses qualités. Des performances élevées, une précision maximale et une manipulation facile en font le favori pour chaque application.

Points forts

- Construction stable en fonte à nervures multiples avec une broche horizontale/verticale et un fourreau manuel
- Serrage automatique des axes pour une sécurité de fonctionnement et une précision élevée et constante à long terme
- Guides plats trempés et rectifiés dans tous les axes pour une stabilité maximale
- Un concept global ergonomique et convivial
- Made in Germany

Prix

A partir de EUR 77 000.–

Spécifications techniques

Zone de travail	
Longitudinalement Axe X	410 mm
Transversalement Axe Y	350 mm
Verticalement Axe Z	450 mm
Entraînement principal (réglable en continu)	
Vitesse	1 - 4500 tr/min
Puissance S 1 - 100 % ED	8.5 kW
Puissance S 6 - 25% ED	16.2 kW
Interface outil	SK40
Entraînements d'avance (réglable en continu)	
Axe X	5 m/min
Axe Y	5 m/min
Axe Z	4 m/min
Données générales	
Réservoir de liquide de refroidissement	66l
Poids	1800 kg
Puissance absorbée	Env. 13 kVA
Tension de service	400 Volts, 50 Hz
Longueur / Largeur / Hauteur	1745 x 1599 x 2063mm

Commande

La WF 410 M est déjà équipé d'une commande linéaire Heidenhain TNC 128.

Commande linéaire HEIDENHAIN TNC 128

Combinaison d'un affichage et d'une commande numériques pour un usinage efficace de pièces uniques et de petits lots.

La TNC 128 offre une approche parallèle à l'axe de la position nominale sélectionnée.

Modes de fonctionnement :

- fonctionnement manuel (fonction d'affichage numérique à 3 axes)
- Positionnement avec entrée manuelle
- Exécution du programme (bloc unique/séquence de blocs*)
- Programmation
- simulation graphique

La TNC 128 propose de nombreux cycles dialogués avec simulation graphique pour une saisie simple et rapide des données, par exemple :

- différents cycles de forage
- Coupe du fil
- Cercle de boulons
- Ligne de trous
- Poche rectangulaire, épingle rectangulaire
- Alignement des surfaces plane

en outre:

- Tableau d'outils et de points de référence
- Calculateur de données de coupe
- Aide utilisateur à l'écran
- Interface de données : interface USB, interface Fast Ethernet

Simulation graphique :

- Écran couleur 12,1"
- Vue de dessus
- Affichage sur 3 niveaux
- Affichage 3D
- Agrandissement des détails

* Séquence de blocage automatique uniquement disponible en combinaison avec une cabine de protection contre les projections de copeaux (raison : directives CE).

Équipement de base

- Construction en fonte en structure à chariot en croix optimisée par FEM
- Guidages plats, sens longitudinal, transversal et vertical (trempés et rectifiés)
- Serrage automatique de tous les essieux
- Vis à billes sur tous les axes
- Broche de fraisage verticale (dans la tête de fraisage verticale)
- Bras pivotant pour la tête de fraisage verticale
- Serrage d'outil mécanique automatique, force de serrage 10.000 N, à libération hydraulique
- Couvercles métalliques à double sécurité de qualité pour vis à billes et guidages plats
- Systèmes de mesure de course linéaire à distances codées, directs, incrémentaux, résolution 0,001 mm
- Détection des surcharges grâce à la technologie d'entraînement et de commande de pointe
- Bac-collecteur de copeaux
- Manivelles de sécurité sur les 3 axes
- tête de fraisage verticale

Efficacité énergétique

La machine est équipée d'un système d'entraînement moderne très efficace.

Les ventilateurs sont à température contrôlée.

Un mode de veille automatique met automatiquement hors tension toutes les unités auxiliaires, afin qu'elles soient complètement hors tension. L'opérateur a la possibilité de régler cette fonction individuellement.

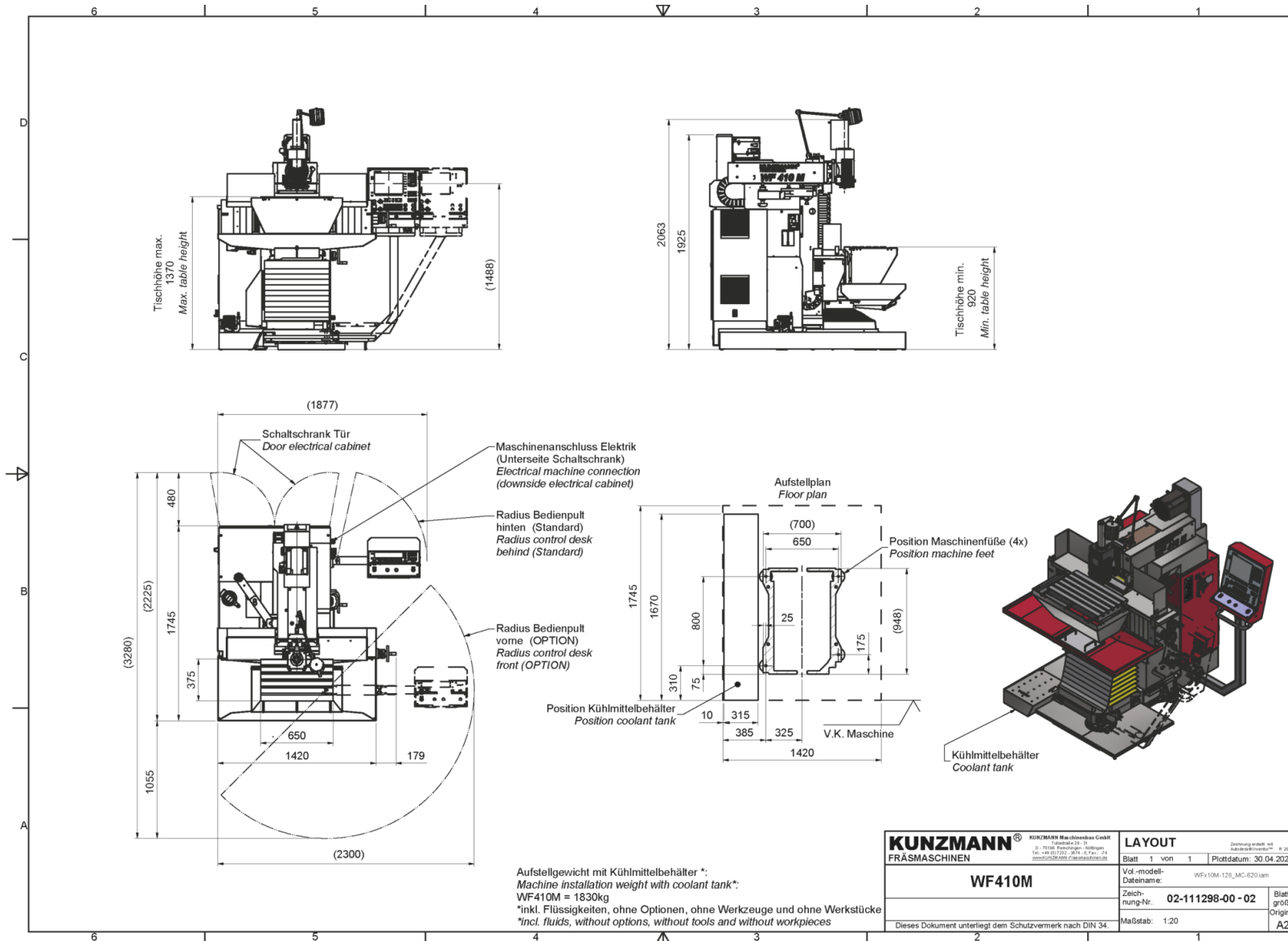
Cette machine est produite de manière à respecter l'environnement et à économiser les ressources. Cela inclut, par

exemple, la réduction des matériaux grâce à une conception de moulage élaborée et optimisée par la FEM pour les composants structurels et l'utilisation de composants de machine conçus de manière appropriée.

En outre, le système de gestion de l'environnement de KUNZMANN Maschinenbau GmbH est certifié selon les normes suivantes

certifié selon la norme DIN EN ISO 14001.

Disposition de la machine



KUNZMANN FRÄSMASCHINEN	<small>KUNZMANN Maschinenbau GmbH Ludwigstraße 23-27 D-75189 Pforzheim Telefon: 0344-44807722 Fax: 0344-44807723 www.kunzmann.com</small>	LAYOUT	<small>Zeichnung erstellt mit AutoCAD 2020</small>
	WF410M	Blatt 1 von 1	Plottdatum: 30.04.2020
Dieses Dokument unterliegt dem Schutzvermerk nach DIN 34.		Vol.-modell-Dateiname: WF410M-128_MC-620.kiam	Blattgröße: Original
		Zeichnung-Nr.: 02-111298-00-02	Blattgröße: A2
		Maßstab: 1:20	