

KUNZMANN WF 610 MC Education 4.0

Fraiseuse-perceuse universell



Avec la nouvelle gamme de produits Education 4.0, la formation n'a jamais été aussi proche de la machine.

Le concept éprouvé de la machine a été complété par des contenus d'apprentissage, ce qui permet de solliciter et d'encourager les apprenants. L'apprenant(e) peut ainsi interagir avec la machine, ce qui constitue une toute nouvelle forme d'apprentissage. Le concept est complété par le StateViewer qui, outre la surveillance de la machine, offre de nombreuses autres possibilités.

Points forts

- Commande CNC et utilisation manuelle
- Précision maximale grâce à un système de mesure linéaire
- Glissières plates
- Excellente accessibilité et ergonomie
- Made in Germany

Prix

A partir de EUR 116 000.–

Spécifications techniques

Zone de travail	
Longitudinalement Axe X	610 mm
Transversalement Axe Y	400 mm
Verticalement Axe Z	450 mm
Entraînement principal (réglable en continu)	
Vitesse (en mode manuel)	1 - 4500 U/min
Vitesse (en mode automatique)	1 - 5000 U/min
S 1 - 100 % ED	6,8 kW
S 6 - 25% ED	13,0 kW
Interface outil	SK40
Entraînements d'avance (réglable en continu)	
Axe X	5 m/min
Axe Y	5 m/min
Axe Z	5 m/min
Données générales	
Réservoir de liquide de refroidissement	66l
Poids	2000kg
Tension de service	400 volts, 50 Hz
Puissance absorbée	Env. 17 kVA
Longueur / Largeur / Hauteur	1857 x 1837 x 2316mm

Commande

Commande de contournage HEIDENHAIN TNC 620

Commande de contournage compacte et polyvalente avec 3 axes commandés et possibilité d'intégrer un 4e axe supplémentaire, par exemple comme tête de division CNC

Programmation de l'atelier en format conversationnel HEIDENHAIN, si nécessaire également en code DIN ISO.

- Cycles : perçage, alésage, poches, fentes, contours
 - 3-D-Grafik inkl. Simulation
 - produire automatiquement des alésages inclinés (option)
 - Cycles de sondage pour les sondes 3-D
 - AFR (Automatic Feed Reduction), fonction spéciale de la commande KUNZMANN permettant de régler l'avance en fonction de la charge de la broche.
- Avantage : protection de la broche et de la mécanique de la machine

Équipement de base

Construction en fonte en structure à chariot en croix optimisée par FEM
Guidages plats, sens longitudinal, transversal et vertical (trempés et rectifiés)
Vis à billes sur tous les axes
Broche de fraisage verticale (dans la tête de fraisage verticale)
Bras pivotant pour la tête de fraisage verticale
Serrage d'outil mécanique automatique, force de serrage 10.000 N, à libération hydraulique
Couvercles métalliques à double sécurité de qualité pour vis à billes et guidages plats
Systèmes de mesure de course linéaire à distances codées, directs, incrémentaux, résolution 0,001 mm
Détection des surcharges grâce à la technologie d'entraînement et de commande de pointe
Bac-collecteur de copeaux
Manivelles de sécurité sur les 3 axes
Tête de fraisage verticale pivotante +/-90°

Efficacité énergétique

La machine est équipée d'un système d'entraînement moderne très efficace.
Les ventilateurs sont à température contrôlée.
Des pompes de refroidissement à très haut rendement sont utilisées.
Un mode de veille automatique coupe automatiquement tous les auxiliaires de sorte qu'ils soient complètement hors tension. L'opérateur peut régler individuellement cette fonction et les lampes LED intégrées de série.
Cette machine est produite dans le respect de l'environnement et des ressources. Il s'agit par exemple de la réduction des matériaux de moulage grâce à la structure en fonte optimisée par FEM des pièces structurelles et de l'utilisation de composants machines bien conçus.
En outre, le système de gestion environnementale de la KUNZMANN Maschinenbau GmbH est certifié DIN EN ISO 14001.

Disposition de la machine

