

KUNZMANN WF 610 MC

Fraiseuse-perceuse universelle



Concept intéressant d'une fraiseuse, qui peut être commandée par des manivelles manuelles à l'aide d'un écran numérique, ainsi que par des commandes CNC.

Points forts

- Commande CNC et utilisation manuelle
- Précision maximale grâce à un système de mesure linéaire
- Glissières plates
- Excellente accessibilité et ergonomie
- Made in Germany

Prix

A partir de EUR 104 000.-

Spécifications techniques

Zone de travail	
Longitudinalement Axe X	610 mm
Transversalement Axe Y	400 mm
Verticalement Axe Z	450 mm
Entraînement principal	
Entraînement principal à commande électronique et à réglage continu pour broche de fraisage verticale	
Puissance	
S 1 - 100 % ED	6,8 kW
S 6 - 25% ED	13,0 kW
Plage de vitesse - réglable en continu	
Lors du fonctionnement automatique	1 - max. 5000 tr/min
Lors du fonctionnement commandé manuellement	1 - max. 4500 tr/min
Entraînements d'avance	Régulation électronique à variation continue servomoteur par axe
Avance Axes X, Y, Z en continu	jusqu'à max. 5 / 5 / 5 m/min
Tension de service	400 volts, 50 Hz
Puissance absorbée	Env. 17 kVA
Tension de commande	24 volts
Poids	
Poids de montage - machine de base, y compris les liquides, sans option, sans outil	env. 2000 kg

Commande

Disponible en option avec les commandes suivantes :

Commande de contournage HEIDENHAIN TNC 620

Commande de contournage compacte et polyvalente avec 3 axes commandés et possibilité d'intégrer un 4e axe supplémentaire, par exemple comme tête de division CNC

Programmation de l'atelier en format conversationnel HEIDENHAIN, si nécessaire également en code DIN ISO.

- Cycles : perçage, alésage, poches, fentes, contours
- 3-D-Grafik inkl. Simulation
- produire automatiquement des alésages inclinés (option)
- Cycles de sondage pour les sondes 3-D
- AFR (Automatic Feed Reduction), fonction spéciale de la commande KUNZMANN permettant de régler l'avance en fonction de la charge de la broche.

Avantage : protection de la broche et de la mécanique de la machine.

Commande de contournage SIEMENS 840D sl ShopMill

Commande de contournage compacte et polyvalente avec 3 axes commandés et possibilité d'intégrer des axes supplémentaires, par exemple comme tête de division CNC

Programmation orientée atelier en dialogue ShopMill, si nécessaire également en code DIN-ISO.

Écran tactile 15" pour le fonctionnement et la navigation.

- Cycles technologiques : perçage, alésage, poches, rainures, contours
- Graphiques 3-D, y compris la simulation
- produire automatiquement des alésages inclinés (option)
- Cycles de palpeurs pour palpeurs 3D pour l'étalonnage, la mesure et la compensation
- Interface USB et Fast Ethernet

Équipement de base

Construction en fonte en structure à chariot en croix optimisée par FEM

Guidages plats, sens longitudinal, transversal et vertical (trempés et rectifiés)

Vis à billes sur tous les axes

Broche de fraisage verticale (dans la tête de fraisage verticale)

Bras pivotant pour la tête de fraisage verticale

Serrage d'outil mécanique automatique, force de serrage 10.000 N, à libération hydraulique

Couvercles métalliques à double sécurité de qualité pour vis à billes

et guidages plats

Systèmes de mesure de course linéaire à distances codées, directs, incrémentaux, résolution 0,001 mm

Détection des surcharges grâce à la technologie d'entraînement et de commande de pointe

Bac-collecteur de copeaux

Manivelles de sécurité sur les 3 axes

Tête de fraisage verticale pivotante +/-90°

Efficacité énergétique

La machine est équipée d'un système d'entraînement moderne très efficace.

Les ventilateurs sont à température contrôlée.

Des pompes de refroidissement à très haut rendement sont utilisées.

Un mode de veille automatique coupe automatiquement tous les auxiliaires de sorte qu'ils soient complètement hors tension. L'opérateur peut régler individuellement cette fonction et les lampes LED intégrées de série.

Cette machine est produite dans le respect de l'environnement et des ressources. Il s'agit par exemple de la réduction des matériaux de moulage grâce à la structure en fonte optimisée par

FEM des pièces structurelles et de l'utilisation de composants machines bien conçus.
En outre, le système de gestion environnementale de la KUNZMANN Maschinenbau GmbH est certifié DIN EN ISO 14001.