

# Nakamura-Tome AS-200MY

Tournage CNC / 1-tourelle



Augmentation de la productivité à un coût optimal. Le nouveau tour, extrêmement compact AS-200 est la machine idéale pour une entrée dans le monde exigeant du tournage CNC. Qualité, précision et fiabilité à un prix imbattable.

## Points forts

- Tourelle de 80mm avec déplacement Y  $\pm 41$ mm
- Puissance d'entraînement élevée
- Fonction de la contre-poupée
- Longeurs d'outil jusqu'à 110mm
- filet précis à partir de M0.8
- Encombrement réduit



Cette machine a été fabriquée avec une énergie 100% renouvelable.

## Spécifications techniques

<b>Capacité</b>	
Diamètre de tournage max.	290mm
Longueur de tournage max.	300mm
Passage de barre max.	71mm
Diamètre du mandrin	215mm
<b>Broche principale</b>	
Passage de barre	65mm, 71mm*
Nez de broche	A2-6
Puissance d'entraînement FANUC	15/11kW
Vitesse de broche, en continue jusqu'à	4500min <sup>-1</sup>
<b>Axe C</b>	
Avec frein de broche	
Avance rapide	600min <sup>-1</sup>
Avance	1-4800°/min
Incrément le plus petit	0.001°
<b>Contre-poupée NC*</b>	
Cône morse	CM-4
Déplacement du fourreau	80mm
Course	200mm
Distance entre pointe	427mm
<b>Tourelle</b>	
Puissance d'entraînement	5.5/3.7kW
Vitesse de rotation, en continue jusqu'à max.	6000min <sup>-1</sup>

Stations piloté	12, 15*
Positions	24, 15*
Outils carrés	25 x 25mm
Outils ronds Ø	32mm
Les valeurs marquées d'un * sont disponibles en option	

### Courses

Axe X	227.5 / 212.5mm
Axe Y	+/- 41mm
Axe Z	320mm
Incl. Fraiser de filetage (Helical interpolation)	
Avance rapide axe X	24m/min
Avance rapide axe Z	36m/min

### Données générales

Inclinaison du banc	30°
Encombrement nécessaire L x P x H	1655 x 1665 x 1852mm
Consommation d'air*	100NI/min
Consommation total*	24kVA
Poids*	3200kg

\*Valeurs dépendantes des options et des accessoires

### Peripherie Options

Preparation Épurateurs pour brouillard d'huile	100mm
--	-------

## Commande

### Commande Nakamura-Tome Fanuc 0i-TF Plus

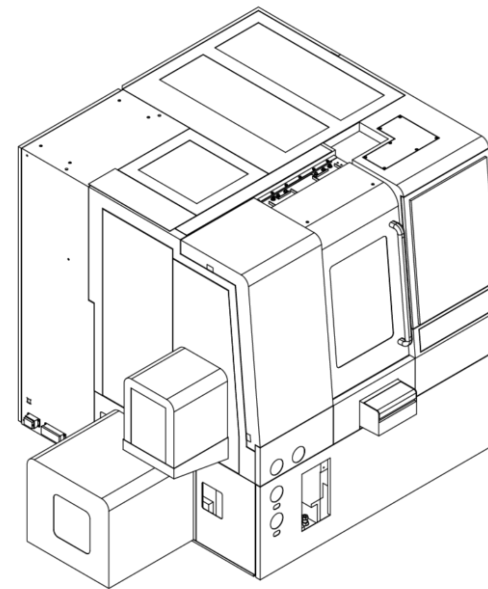
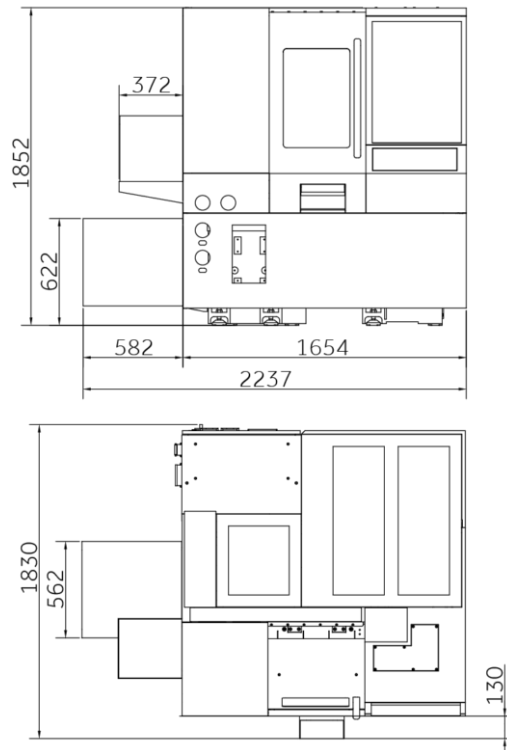
- Ecran couleur LCD 15" « Touch Panel"»
- NT Manual Guide i (LUCK-BEI II) – Programmation par dialogue
- NT-Nurse – Contrôle de charge, compteur d'outil, etc.

- NT-Work Navigator – logiciel pour satisfaire les exigences en termes de production automatisée
- NT – Airbag system – détection de charge excessive
- NT-Thermo Navigator AI – NT Compensation thermique AI
- Extension des corrections d'outils 99 paires
- Mémoire programmes pièces, 5120 m (2 MB)
- Programmes enregistrables, total 1000
- Commutateur de correction vitesse de broche
- Filetage direct broche principale
- Filetage direct revolver
- Workpiece coordinate system – Système de coordination des pièces
- Programmation directe de dimension de dessin ou biseautage/système pour arrondir les coins
- Programmable data input – Saisie de données programmable
- Custom makro – Macro client
- Inch / Metric switching – Conversion pouces/mètres
- Cycle II multiple répétitif
- Canned cycle for drilling – Cycles préprogrammés pour l'alésage
- Background editing – Programmation de fond (pas possible avec chargeur Gantry ou le récupérateur de pièces C)
- Expanded part program editing – Édition de programme de pièces étendue
- Run time and parts number display – Écran durée + nombre de pièces
- Polar coordinate interpolation – Interpolation coordonnée (pour des machines avec axe C)
- Cylindrical interpolation – Interpolation cylindrique (pour des machines avec axe C)
- Polygon turning function – tournage polygonal
- Interface USB , Ethernet

## Équipement de base

- Système d'arrosage, Grundfos 250W, contenu du bac 110 l
- Cylindre de serrage creux standard, avec tube de serrage
- Carénage avec verrouillage de sécurité des portes coulissantes
- Verrouillage de sécurité pour pression de serrage
- Interrupteur de sécurité pour le système hydraulique
- Pédale d'ouverture / fermeture du mandrin
- Système de lubrification automatique
- Eclairage de la zone de travail
- Transformateur 400/200 VAC
- Interrupteur pour régler la vitesse de broche
- Couleur machine: (Space Color V) Châssis de la machine RAL 7035 gris clair, Socle de la machine et porte RAL 9005 noir profond (approximatif)
- Préparation pour dispositif de préhension de pièces Type A
- Equipement de sécurité selon CE
- Verrouillage numérique de sécurité du mandrin (Interlock)
- 1 jeu documentation technique

## Disposition de la machine



Gewicht: 3.200 kg