WALTER MEIER
solutions that fit

Nakamura-Tome JX-200

Centre de tournage/fraisage CNC

Le centre d'usinage compact à 5 axes de conception "tout-en-un", avec les technologies innovantes de Nakamura-Tome pour un usinage complet en une seule opération. Cette machine offre une grande précision, des temps de passage courts et des temps de changement de séries rapide. La zone d'usinage optimisée permet de produire efficacement une large gamme de pièces avec un encombrement réduit.

Points forts

- Broche de fraisage NT-Smart Cube
- Dispositif de préhension de pièces type T
- Temps de cycle optimisé
- Course Axe Y 210 mm
- Conception compacte
- Magasin 120 outils

Cette machine a été fabriquée avec une énergie 100% renouvelable.

Spécifications techniques

Capacité	
Diamètre de tournage max.	325mm
Longueur de tournage max.	1'058mm
Passage de barre max.	80mm
Diamètre du mandrin	210mm

Broche gauche	
Passage de barre	65mm, 80mm*
Nez de broche	A2-6, A2-8*
Puissance d'entraînement FANUC	15/11kW, 18.5/15kW*, 22/18.5kW*
Vitesse de broche, en continue jusqu'à	4'500min-1

Axe C	
Avance rapide	600min-1
Avance	1-4'800min-1
Incrément le plus petit	0.001°

Broche droit	
Passage de barre	51mm, 65mm*
Nez de broche	A2-5, A2-6*
Puissance d'entraînement FANUC	11/7.5 kW, 15/11kW*
Vitesse de broche, en continue jusqu'à	6'000min-1

Broche de fraisage	
Longueur de la tête de la broche	349.1mm
Vitesse max.	12'000min-1, 18'000min-1*
Puissance d'entraînement FANUC	15/11kW

Orientation de broche avec serrage mécanique	4x90°

Axe B1 pour la broche de fraisage	
Incrément programmable minimal	0.001°
Plage de pivotement	190 (-95/+95)°
Serrage par engrenage (Curvic)	5°
Hydraulique	0.001°

Changeur d'outils	
Système d'outil	Capto C6, HSK-T63*
Postes de magasin	80, 40*, 120*
Temps de changement d'outil	1.5sek.
Diamètre max. de l'outil	90mm
Avec postes adjacents libres	130mm
Longueur max. de l'outil max.	300mm
Poids max. de l'outil max.	12kg

Tourelle	
Puissance d'entraînement FANUC	5.5/3.7kW
Vitesses max.	6'000min-1, 8'000min-1*
Stations piloté droit, gauche[1]	12
Positions	24
Outils carrés	25x25mm
Outils ronds Ø	32mm
Les valeurs marquées d'un * sont disponibles en option	

Courses	
Course Axe X1/X2	585/162.5mm
Axe Z1/Z2	1'050/1'010mm

Axe Y1	210 (+105/-105)mm
Axe Y2	70 (+35/-35)mm
Axe B2	1'010mm
Avances rapide Axe X1/X2	30/16m/min
Axe Z1/Z2	40m/min
Axe Y1	16m/min
Axe Y2	6m/min
Axe B2	40m/min.

Données générales	
Inclinaison du banc	90° / plate
Dimensions L x P x H*	4'110x2'987x2'925mm
Consomation d'air*	150-200Nl/min
Puissance totale installée*	92kVA
Poids*	20'000kg
*Dependent des options	

Peripherie Options	
Preparation Épurateurs pour brouillard d'huile	150mm

Commande

Commande Fanuc 31i-B5 Plus NT-Smart X

- Ecran couleur 19″ « Touch Panel »
- LUCK-BEI II (NT Manual Guide i) – Programmation par dialogue
- NT-Nurse 2 – Surveillance de la pression de coupe, gestion d'outils, outils frères, etc.
- NT-Work Navigator – Type de couple
- Overload detection, Airbag-function – détection de charge excessive
- Simulation display – graphique au temps réel
- NT-Collision Guard – NT détection des collisions
- NT-Smart Sign – NT Logiciel de visualisatione
- NT-Thermo Navigator AI – NT Compensation thermique AI
- Extension des corrections d'outils pour changeur 40 outils (99 pour la broche de fraisage / 99 pour la tourelle

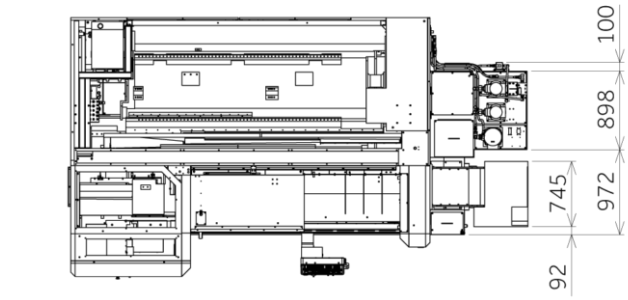
dessous
- Extension des corrections d'outils pour changeur 80/120 outils (300 pour la broche de fraisage / 99 pour la tourelle dessous
- Mémoire programmes pièces 10'240m = 4096kB
- Programmes enregistrables, total 4000
- Filetage direct broche principal / contre broche
- Filetage direct outils entraînés
- Commande de contournage – AI contour control
- Laccélération / Décéleration linear après interpolation – Linear acceleration/deceleration after cutting feed interpolation
- Système de coordination des pièces – Workpiece coordinate system
- Programmation directe de dimension de dessin ou biseautage/système pour arrondir les coins
- Saisie de données programmable – Programmable data input
- Macro B client – Custom macro
- Variables macro client supplémentaires – Additional custom macro common variables
- Filetage à démarrages multiple – Multiple repetitive cycle II
- Filetage continu – Continuous threading
- Edition simultanée de plusieurs programmes – Simultaneous editing for multi programs
- Édition de programme de pièces étendu – Expanded part program editing
- Affichage du temps de fonctionnement + nombre de pièces à usiner – Run time and parts number display
- Interpolation coordonnée – Polar coordinate interpolation
- Interpolation cylindrique – Cylindrical interpolation
- Compensation de défaut d'engrènement stocké – Stored pitch error compensation
- Fraiser de filetage – Helical interpolation
- Paquet de fraisage de précision (PMS2) avec 40 GB mémoire PC
- Contrôle de la longueur de l'outil (High speed smooth TCP)
- Ethernet

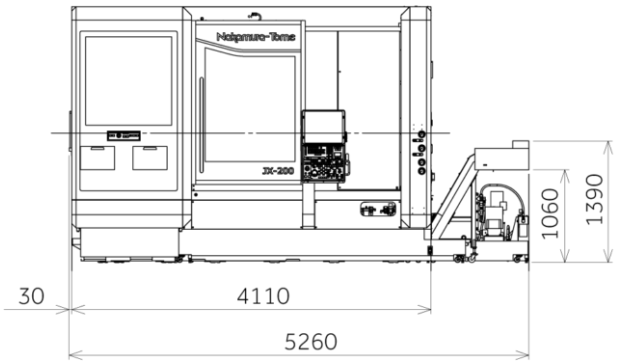
Équipement de base

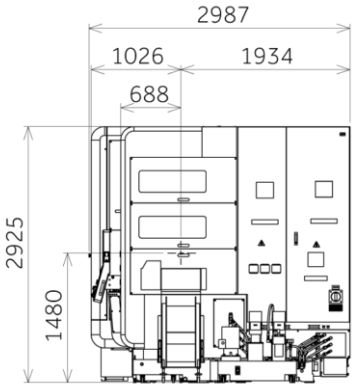
- Système d'arrosage, contenu du bac 400l, pompes Grundfos 750 W, clapet anti-retour
- Cylindre de serrage creux standard, avec tube de serrage
- Carénage avec verrouillage de sécurité des portes coulissantes
- Protège-boue avec verrouillage de sécurité des portes coulissantes
- Interrupteur de sécurité pour le système hydraulique
- Système de lubrification automatique
- Interrupteur à pédale pour la commande du mandrin
- Eclairage de la zone de travail
- Tablette pour outils
- Transformateur 400/200 VAC
- Interrupteur pour régler la vitesse de broche à gauche, à droite, et fraisage
- Couleur machine: (Space Color IV): Boîtier de la machine RAL 7035 gris clair, banc de la machine : RAL 7024 gris graphite, porte RAL 9011 noir graphite (approximatif)
- Equipement de sécurité selon CE
- Synchronisation des broches
- Verrouillage numérique de sécurité du mandrin (Interlock)
- Compensation thermique NT-AI
- Dispositif de soufflage mandrin modèle fixe (guache + droite)
- Arrosage au dessus de la broche (gauche + droite)

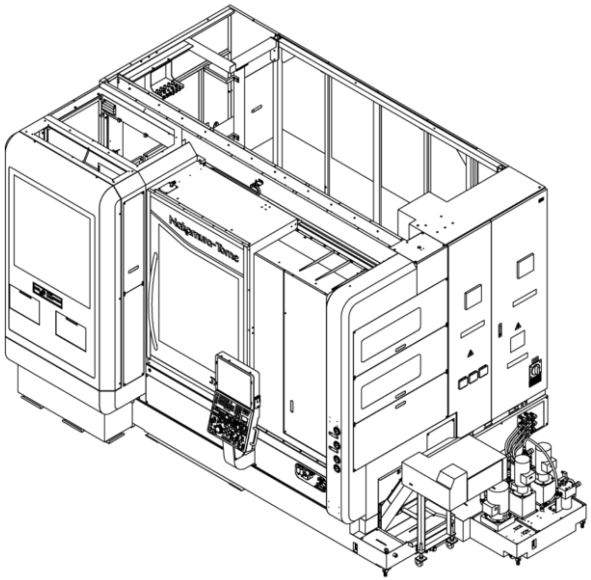
- Arrosage et soufflage par centre broche à droite (ø 51 mm)
- Préparation pour filtre brouillard d'huile (ø 150 mm)
- Lampe de signalisation 3 couleurs
- Volant pour suivi manuel
- Fonction de tournage de polygones
- Télécommande portable
- 1 jeu documentation technique

Disposition de la machine









Weight: 20.000 kg