

Nakamura-Tome NTY3-100

Centre de tournage CNC / 3-tourelle



La nouvelle série NTY3, de dernière génération, avec de nombreuses fonctions utiles pour une utilisation simplifiée et conviviale des machines, ainsi que le grand nombre d'outils, constitue la condition idéale pour une réduction massive des temps de passage des commandes et donc des coûts unitaires.

Points forts

- 3x tourelles 12/24
- Automatisation avec Gantry Loader
- Enlèvement de copeaux par rotation
- Qualité, Durabilité et Fiabilité
- Banc 60° avec capteurs thermiques
- Contre-broche à part entière



Cette machine a été fabriquée avec une énergie 100% renouvelable.

Spécifications techniques

Capacité	
Diamètre de tournage max.	200mm
Longueur de tournage max.	588mm
Passage de barre max.	65mm
Diamètre du mandrin	165mm
Broche gauche	
Passage de barre	42mm, 51mm*, 65mm*
Nez de broche	A2-5, A2-6*
Puissance d'entraînement FANUC	11/7.5kW, 15/11kW*
Vitesse de broche, en continue jusqu'à	6'000min-1
Axe C	
Y compris frein de broche	
Avance rapide axe C	600min-1
Avance	1-4800°/min
Incrément le plus petit	0.001°
Broche droit	
Passage de barre	42mm, 51mm*, 65mm*
Nez de broche	A2-5, A2-6*
Puissance d'entraînement FANUC	11/7.5kW, 15/11kW*
Vitesse de broche, en continue jusqu'à	6'000min-1
Tourelle	
12 outils entraînés par tourelle, a la fois 1 en action	
Puissance d'entraînement	7.1/2.2 kW, 5.5/2.2kW*

Vitesses	6'000min-1
Stations piloté	12, 15*
Positions	24, 15*
Interface de la tourelle	BMT 44
Outils carrés	20x20mm
Outils ronds Ø	25mm
Les valeurs marquées d'un * sont disponibles en option	

Courses

Axe-X1/X2/X3	135mm
Axe-Z1/Z2/Z3	245 / 245 / 578mm
Axe-Y1/Y2/Y3	84 / 84 / 65mm
inclus option Helical (fraisier de filetage)	
Axe-B2	620mm
Avanche rapide axe-X1/X2/X3	20m/min
Axe-Z1/Z2/Z3	40m/min
Axe-Y1/Y2/Y3	8m/min
Axe-B2	40m/min

Données générales

Inclinaison du banc	60°
Dimensions L x P x H*	2780 x 1971 x 1940mm
Consomation d'air*	150-200NI/min.
Puissance totale installée*	74kVA
Poids*	8'000kg

*Dependent des options

Peripherie Options

Preparation Épurateurs pour brouillard d'huile	100mm
--	-------

Commande

Commande Fanuc 31i-B NT-Smart X

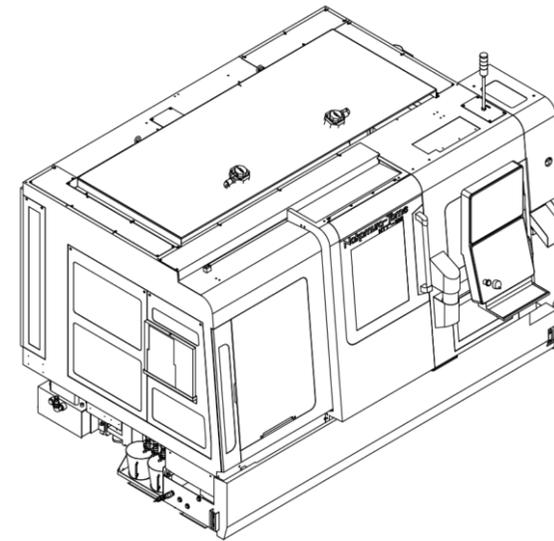
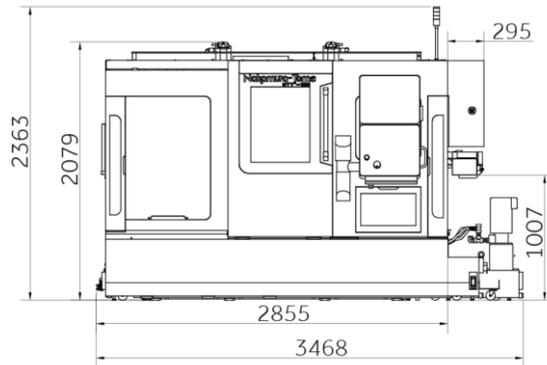
- Ecran couleur 19" « Touch Panel »
- LUCK-BEI II (NT Manual Guide i/31i-B) – Programmation par dialogue
- NT-Nurse – Surveillance de la pression de coupe, gestion d'outils, outils frères, etc.
- NT-Work Navigator – Type de couple
- Overload detection, Airbag-fonction – Détection de charge excessive
- Simulation display – Graphique au temps réel
- NT-Collision Guard – NT détection des collisions
- Mémoire programmes pièces 1'280m = 512kB
- Programmes enregistrables, total 1000
- Extension des corrections d'outils 99 paires
- Compteur de temps et pièces
- Filetage direct broche principal / auxiliaire
- Filetage direct revolver
- Commande de contournage – AI contour control
- Accélération / Décélération linéaire après interpolation -Linear acceleration/deceleration after cutting feed interpolation
- Système de coordination des pièces – Workpiece coordinate system
- Programmation directe de dimension de dessin ou biseautage/système pour arrondir les coins (la programmation directe de dimension de dessin est installée à d'indication contraire) – Direct drawing dimension programming or Chamfering/corner rounding
- Saisie de données programmable – Programmable data input
- Macro client – Custom macro
- Cycle II multiple répétitif – Multiple repetitive canned cycle II
- Cycles préprogrammés pour l'alésage – Canned cycle for drilling, tapping
- Edition simultanée de plusieurs programmes (au lieu programmation de fond / pas possible avec chargeur Gantry ou le récupérateur de pièces C
- Simultaneous editing for multi programs
- Édition de programme de pièces étendue – Expanded part program editing
- Variables supplémentaire – Additional custom macro common variables
- Filetage à pas variable – Variable lead threading
- Filetage continu – Continuous thread cutting
- Interpolation coordonnée – Polar coordinate interpolation
- Interpolation cylindrique – Cylindrical interpolation
- Fraiser de filetage – Helical interpolation
- Ethernet, USB
- Fonction Chatter Cancellor

Équipement de base

- Système d'arrosage, pompes GRUND-FOS 550 W, contenu du bac 220 l
- Cylindre de serrage creux standard, avec tube de serrage
- Carénage avec verrouillage de sécurité des portes coulissantes
- Interrupteur de sécurité pour le système hydraulique
- Système de lubrification automatique
- Eclairage de la zone de travail

- Tablette pour outils
- Transformateur 400/200 (220)VAC
- Couleur machine: (Space Color III) blanc/gris , Portes: gris satin
- Equipement de sécurité selon CE
- Synchronisation des broches
- Interrupteur à pédale pour la commande du mandrin
- Interface pour ravitailleur (LNS/IRCO)
- Interrupteur pour régler la vitesse de broche à gauche et à droite
- 1 jeu documentation technique
- Verrouillage numérique de sécurité du mandrin (Interlock)
- Lampe de signalisation 3 couleurs

Disposition de la machine



Gewicht: 8.000 kg