

Nakamura-Tome SC-300II

Tournage CNC / 1-tourelle



Comme pour tous les modèles de machines Nakamura-Tome, aussi dans la série SC la qualité et la précision sont primordiales. Ces caractéristiques sont soulignées par les glissières plates grattées à la main sur tous les axes du SC-300II. Cela répondent aux exigences les plus élevées en matière de précision et de qualité des pièces à produire.

Points forts

- Déplacement Y ± 60 mm
- Automatisation avec Gantry Loader et Récupérateur de pièces
- Masse exacte avec stabilité thermique
- Stabilité avec une banc de machine à faibles vibrations
- Banc incliné massif
- Guidages manuels



Cette machine a été fabriquée avec une énergie 100% renouvelable.

Spécifications techniques

| Capacité | |
|--|---|
| Diamètre de tournage max. | 360mm |
| Longueur de tournage max. | 635mm |
| Passage de barre max. | 89mm |
| Diamètre du mandrin | 254mm, 305mm* |
| Broche principale | |
| Passage de barre | 71mm, 89mm* |
| Nez de broche | A2-8 |
| Puissance d'entraînement FANUC | 22/18.5kW |
| Vitesse de broche, en continue jusqu'à | 3500min ⁻¹ |
| Axe C | |
| Y compris frein de broche | |
| Avance rapide | 200min ⁻¹ |
| Vitesse d'avance | 1-4800°/min |
| Incrément le plus petit | 0.001° |
| Contre broche* | |
| Passage de barre | 51mm |
| Nez de broche | A2-5 |
| Puissance d'entraînement FANUC | 15/11kW |
| Vitesse de broche, en continue jusqu'à | 5000min ⁻¹ |
| Course Axe B | 600mm |
| Contre-poupée hydraulique* | |
| Cône morse | CM-5 centre en rotation, CM-4 centre fixé |

| | |
|-------------------------|-------|
| Déplacement du fourreau | 90mm |
| Course | 400mm |
| Distance entre pointe | 713mm |

Contre-poupée NC*

| | |
|-----------------------|---|
| Cône morse | CM-5 centre en rotation, CM-4 centre fixé |
| Course | 500mm |
| Distance entre pointe | 713mm |

Tourelle

| | |
|---|-----------------------|
| Puissance d'entraînement | 5.5/3.7kW |
| Vitesse de rotation, en continue jusqu'à max. | 6000min ⁻¹ |
| Stations piloté | 12, 16* |
| Positions | 24, 16* |
| Outils carrés | 25x25mm |
| Outils ronds ø | 40mm |

Les valeurs marquées d'un * sont disponibles en option

Courses

| | |
|--|-----------|
| Course axe X | 232,5mm |
| Axe Z | 635mm |
| Axe Y | +/- 60mm |
| Y compris filetage à la fraise (Helical interpolation) | |
| Avances rapides axe X | 25m/min |
| Axe Z | 30m/min |
| Axe Y | 12.5m/min |

Données générales

| | |
|---------------------|-----|
| Inclinaison du banc | 45° |
|---------------------|-----|

| | |
|---|----------------------|
| Encombrement L x l x H* | 3996 x 2131 x 2300mm |
| Quantité d'air absorbé* | 200NI/min |
| Puissance connectée* | 52kVA |
| Poids* | 9'000kg |
| *Valeurs dépendantes des options et des accessoires | |

Peripherie Options

| | |
|--|-------|
| Preparation Épurateurs pour brouillard d'huile | 150mm |
|--|-------|

Commande

Commande Nakamura-Tome Fanuc 0i-TF

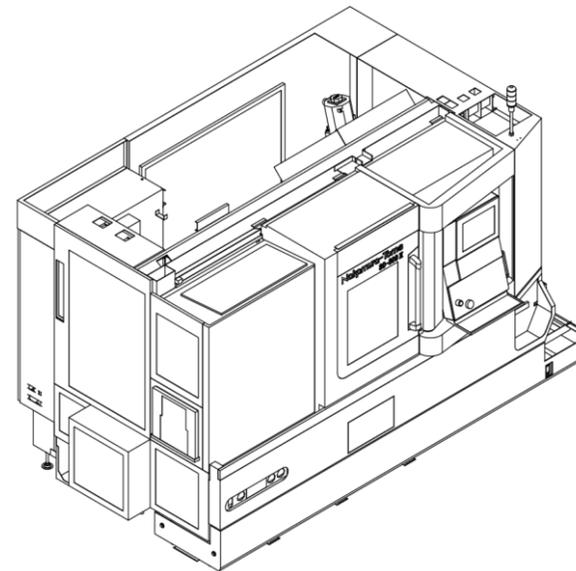
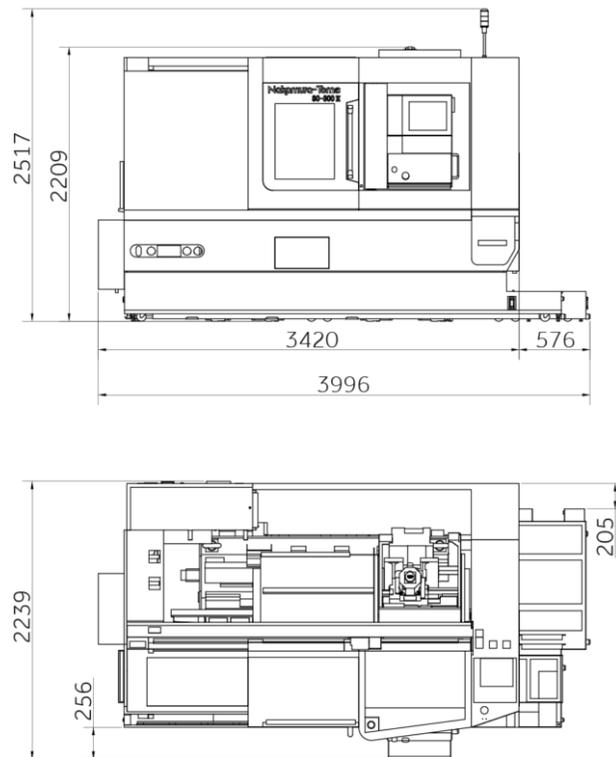
- Écran couleur 15"
- NT Nurse 2 – Surveillance de la pression de coupe, compteur d'outils, outils jumeaux, etc.
- NT-Work-Navigator (type de couple)
- Détection de surcharge
- Corrections avancées d'outils, 99 paires
- Mémoire de programme des pièce, 1 280 m = 512 kB
- Programmes enregistrables: 400
- Filetage direct à l'outil avec broche principale
- Filetage direct à l'outil avec outils entraînés
- Annulation du filetage direct à l'outil
- Commande de la trajectoire de précision
- Accélération/freinage linéaire après l'interpolation d'avance
- Accélération/décélération linéaire après interpolation de l'alimentation de coupe
- Programmation directe de cotes de dessin / chanfreinage et arrondissement
- Programmation directe des dimensions du dessin ou chanfreinage/arrondissement des angles
- Système de coordonnées de pièces à usiner
- Saisie de données programmable G10
- Macro client B
- Variables supplémentaires de macro client
- Filetage à l'outil en plusieurs passes
- Cycle fixe pour le perçage, le taraudage
- Programmation en arrière-plan
- Modification avancée du programme de pièces
- Affichage de la durée de fonctionnement et du nombre de pièces usinées
- Interpolation coordonnées polaires
- Interpolation des courbes enveloppes
- Fonction de rotation de polygone (logiciel uniquement)
- Interface USB/Ethernet
- Fonction Chatter Cancellor

Sous réserve de modifications techniques

Équipement de base

- Système de liquide de refroidissement « GRUND-FOS » 550W, contenance du réservoir 180 l, avec clapets anti-retour
- Cylindre de serrage creux standard avec tube de traction
- Carénage complet avec verrouillage de sécurité de la porte coulissante
- Verrouillage de sécurité de la pression de serrage
- Blocage de broche (goupille de verrouillage) – ne s'applique pas à la version avec axe C
- Détecteur de pression hydraulique
- Pédale mandrin OUVERT / FERMÉ
- Système de graissage automatique
- Éclairage de l'espace de travail
- Tablette pour outils
- Transformateur
- Commutateur de correction du régime de broche
- Coloris de la machine (Space Color III) : carter de la machine RAL 7035 gris clair, socle de la machine : RAL 7024 gris graphite, portes RAL 7015 gris ardoise (proche)
- Interface pour ravitailleur de barres LNS/IRCO
- Équipement de sécurité selon la norme CE
- 1 ensemble de documents techniques
- Contre-poupée déplaçable par contrôle NC avec pointe CM5 tournante
- **Verrouillage numérique de sécurité du mandrin (Interlock)**

Disposition de la machine



Gewicht: 9.000 kg