

Nakamura-Tome WT-250II

Centre de tournage CNC / 2-tourelle



La machine multitâche à double tourelle avec des glissières plates grattées à la main sur tous les axes, ainsi que les nombreuses possibilités d'équipement, constituent la garantie idéale pour l'usinage rentable de pièces de haute qualité et de grande précision.

Points forts

- 2x tourelles 12/24
- Automatisation avec Gantry Loader
- Qualité, Durabilité et Fiabilité
- Banc 60° avec capeurs thermiques
- Contre-broche à part entière



Cette machine a été fabriquée avec une énergie 100% renouvelable.

Spécifications techniques

Capacité	
Diamètre de tournage max.	250mm
Longueur de tournage max.	555mm
Passage de barre max.	65mm
Diamètre du mandrin	215/165mm
Broche gauche	
Passage de barre	65mm
Nez de broche	A2-6
Puissance d'entraînement FANUC	18.5/15kW
Vitesse de broche, en continue jusqu'à	4'500min ⁻¹
Axe C	
Y compris frein de broche (Frein à disque)	
Avance rapide axe C	600min ⁻¹
Avance	1 - 4'800°/min
Incrément le plus petit	0.001°
Broche droit	
Passage de barre	51mm, 65mm*
Nez de broche	A2-5, A2-6*
Puissance d'entraînement FANUC	11/7.5kW, 15/11kW*, 18.5/15kW*
Vitesse de broche, en continue jusqu'à	5'000min ⁻¹
Contre-poupée NC*	
Cône morse	CM-3, CM-4

Tourelle

Puissance d'entraînement FANUC ^{1 2}	5.5 / 3.7kW
Vitesses ^{1 2}	6'000min ⁻¹
Stations piloté ^{1 2}	12
Positions	24
Outils carrés	25x25mm
Outils ronds Ø	32mm
Les valeurs marquées d'un * sont disponibles en option	

Courses

Course axe-X1/X2	195/195mm
Axe-Z1/Z2	600/600mm
Axe-Y pour revolver dessus	+/-41mm
inclus option Helical (fraisier de filetage)	
Axe-B	620mm
Avance rapide axe-X1/X2	16m/min
Axe-Z1/Z2	30m/min
Axe-Y1	6m/min

Données générales

Inclinaison du banc	45°
Dimensions L x P x H*	4'059 x 2'314 x 2'225mm
Consommation d'air*	200NI/min
Puissance totale installée*	71.9kVA
Poids*	8700kg

*Valeurs dépendantes des options et des accessoires

¹ WT-250IIMM Standard

² WT-250IIMMY Standard

Peripherie Options

Preparation Épurateurs pour brouillard d'huile	100mm
--	-------

Commande

Commande Fanuc 32i-B NT-SMART X

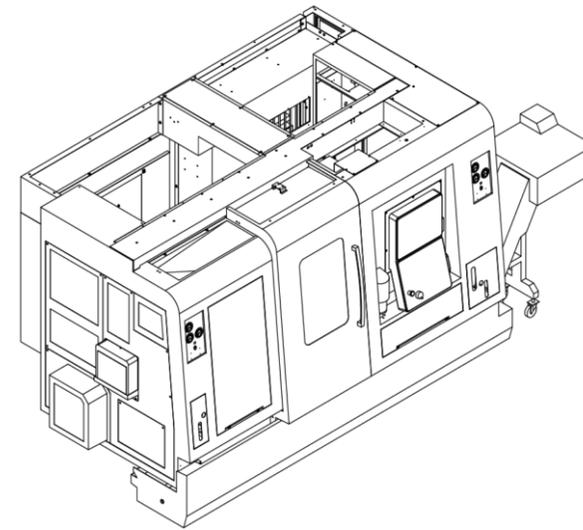
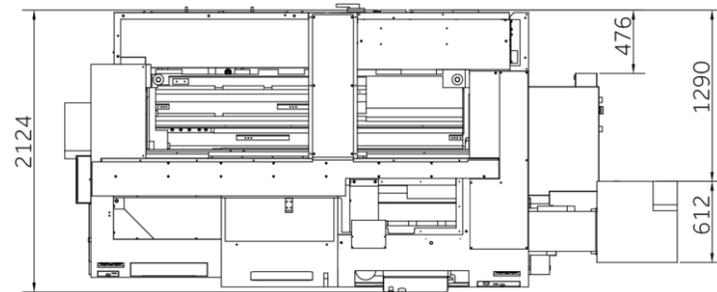
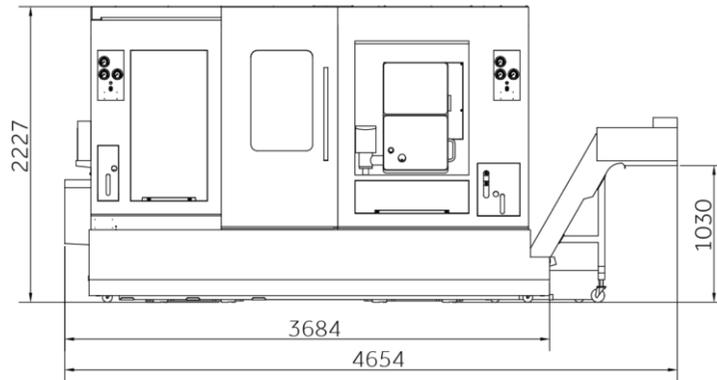
- Ecran couleur 19" « Touch Panel »
- LUCK-BEI II (NT Manual Guide i/31i-B) – Programmation par dialogue
- NT-Nurse 2 – Surveillance de la pression de coupe, gestion d'outils, outils frères, etc.
- NT-Work Navigator – Type de couple
- Détection de charge excessive
- Graphique au temps réel
- NT détection des collisions
- Mémoire programmes pièces 640m = 256kB
- Programmes enregistrables, total 500
- Extension des corrections d'outils 99 paires
- Compteur de temps et pièces
- Filetage direct broche principal / auxiliaire
- Filetage direct revolver
- Commande de contournage
- Laccélération / Décélération linear après interpolation
- Linear acceleration/deceleration after cutting feed interpolation
- Système de coordination des pièces
- Programmation directe de dimension de dessin ou biseautage/système pour arrondir les coins (la programmation directe de dimension de dessin est installée à d'indication contraire)
- Saisie de données programmable
- Macro B client
- Cycle II multiple répétitif
- Cycles préprogrammés pour l'alésage
- Edition simultanée de plusieurs programmes (au lieu programmation de fond / pas possible avec chargeur Gantry ou le récupérateur de pièces C
- Édition de programme de pièces étendue
- Variables supplémentaire
- Filetage à pas variable
- Filetage continu
- Interpolation coordonnée
- Interpolation cylindrique
- Compensation de défaut d'engrènement stockée
- Fraiser de filetage (pour machines avec axe Y)
- Ethernet / USB
- Fonction Chatter Cancellor

Équipement de base

- Système d'arrosage, pompes GRUND-FOS 815w/520w, contenu du bac 260 l
- Cylindre de serrage creux standard, avec tube de serrage

- Carénage avec verrouillage de sécurité des portes coulissantes
- Interrupteur de sécurité pour le système hydraulique
- □ Système de lubrification automatique
- Eclairage de la zone de travail
- Tablette pour outils
- Transformateur 400/200 (220)VAC
- Couleur machine: (Space Color III) blanc/gris , Portes: gris satin
- Equipement de sécurité selon CE
- Synchronisation des broches
- Interrupteur à pédale pour la commande du mandrin
- Interface pour ravitailleur (LNS/IRCO)
- Interrupteur pour régler la vitesse de broche à gauche et à droite
- 1 jeu documentation technique
- Verrouillage numérique de sécurité du mandrin (Interlock)

Disposition de la machine



Gewicht: 8.700 kg