

Nakamura-Tome WY-150

Centre de tournage CNC / 2-tourelle



La machine multitâche à double tourelle avec deux axes Y pour un rapport prix/performance optimisé, en particulier pour les lots de petite et moyenne taille. En complément de la série à succès WY, adaptée de manière optimale à un large éventail de pièces.

Points forts

- 2x tourelles 12/24 avec axe Y
- Automatisation avec Gantry Loader ou Compact Loader
- Enlèvement de copeaux par rotation
- Qualité, Durabilité et Fiabilité
- Banc 60° avec capeurs thermiques
- Contre-broche à part entière



Cette machine a été fabriquée avec une énergie 100% renouvelable.

Spécifications techniques

Capacité

Diamètre de tournage max.	225mm
Longueur de tournage max.	656mm
Passage de barre max.	65mm
Diamètre du mandrin	210mm

Broche gauche

Passage de barre	51mm, 65mm*
Nez de broche	A2-5, A2-6*
Puissance d'entraînement FANUC	11/7.5kW
Vitesse de broche, en continue jusqu'à	5'000min-1

Axe C - broche g/d

Y compris frein de broche	
Avance rapide	600min-1
Avance	1-4800°/min
Incrément le plus petit	0.001°

Broche droit

Passage de barre	51mm
Nez de broche	A2-5
Puissance d'entraînement FANUC	11/7.5kW, 15/11kW*
Vitesse de broche, en continue jusqu'à	5'000min-1

Tourelle

12 outils entraînés chacune, dont respectivement 1 en intervention	
Puissance d'entraînement	5.5/3.7kW

Vitesse de rotation	6'000min-1
Stations piloté	12
Positions	24
Outils carrés	25x25mm
Outils ronds Ø	32mm

Les valeurs marquées d'un * sont disponibles en option

Courses

Course axes X1/X2	160.5/160.5mm
Axes Z1/Z2	565mm
Axes Y1/Y2	90/70mm
avec option NC Helical interpolation (filetage à la fraise)	
Axe B (broche droite)	650mm
Avances rapides axes X1/X2	20m/min.
Axes Z1/Z2	40m/min.
Axes Y1/Y2	8m/min.
Axe B	40m/min.

Données générales

Inclinaison du banc	60°
Encombrement L x l x H*	3814 x 2218 x 2200mm
Quantité d'air absorbé*	150-200NI/min.
Puissance connectée*	77kVA
Poids*	9'500kg

*Valeurs dépendantes des options et des accessoires

Peripherie Options

Preparation Épurateurs pour brouillard d'huile	150mm
--	-------

Commande

Système de commande Fanuc 32i-B NT-Smart X

- Écran couleur tactile LCD 19 pouces
- LUCK-BEI II – (NT Manual Guide i) – Assistance à la programmation
- NT-Nurse 2 – Surveillance de la pression de coupe, compteur d'outils, outils frères, etc.
- NT-Work Navigator – Type de couple
- Détection de surcharge
- Graphique en temps réel
- Surveillance anti-collision NT
- Extension de corrections d'outils, 99 paires
- Mémoire programmes pièces 640 m = 256 kB
- Programmes enregistrables, total 500 unités
- Affichage de la durée de fonctionnement et du nombre de pièces usinées
- Filetage direct à l'outil avec broche principale/contre-broche
- Filetage direct à l'outil avec outils entraînés (fonction de série pour machines à axes C)
- Annulation du filetage direct à l'outil
- Commande avancée de la trajectoire de précision
- Accélération/freinage linéaire après l'interpolation d'avance
- Système de coordonnées de pièces à usiner
- Programmation directe de cotes de dessin ou chanfreinage et arrondissement (par défaut = Programmation directe de cotes de dessin)
- Saisie de données programmable
- Macro client (au lieu de macro B client)
- Variables supplémentaires de macro client
- Filetage à l'outil en plusieurs passes
- Filetage à l'outil avec avance variable
- Filetage continu à l'outil
- Cycle fixe pour le perçage, le taraudage
- Modification de l'arrière-plan
- Modification avancée du programme de pièces
- Interpolation des coordonnées polaires (fonction de série pour machines à commande d'axes C)
- Interpolation des courbes enveloppes
- Filetage à la fraise
- Ethernet, USB
- Fonction Chatter Cancellor

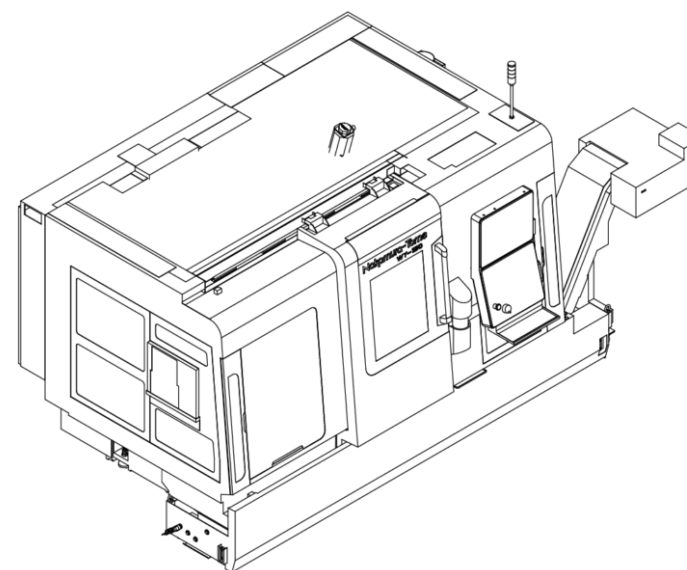
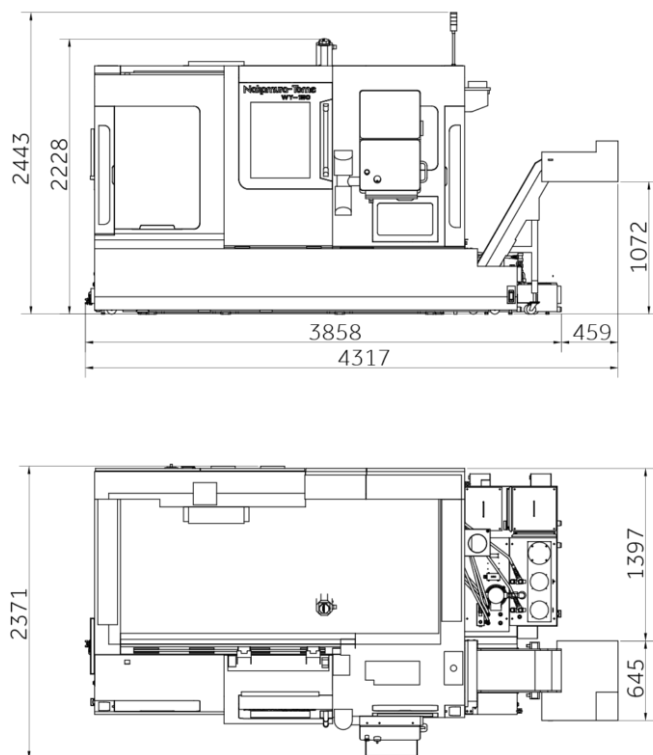
Équipement de base

Équipement de base

- Cylindre de serrage creux standard, avec tube de serrage
- Système de liquide de refroidissement « GRUND-FOS » 550W, contenance du réservoir 220 l, avec clapets anti-retour
- Cylindre de serrage creux standard avec tube de traction
- Protection contre les éclaboussures avec verrouillage de sécurité des portes coulissantes
- Verrouillage de sécurité de la pression de serrage
- Détecteur de pression hydraulique
- Commutateur au pied pour actionnement de mandrin (1 pour côté gauche, 1 pour côté droit)

- Système de graissage automatique
- Éclairage d'espace de travail
- Tablette pour outils
- Transformateur 400/220 (200) Vca
- Commutateur de correction du régime de broche gauche + droite
- Coloris de la machine (Space Color III) : carter de la machine RAL 7035 gris clair, socle de la machine : RAL 7024 gris graphite, portes RAL 7015 gris ardoise (proche)
- Interface pour ravitailleur de barres LNS/IRCO
- Synchronisation de broches
- Équipement de sécurité selon la norme CE
- 1 ensemble de documents techniques
- Verrouillage numérique de sécurité du mandrin (Interlock)
- Lampe de signalisation 3 couleurs

Disposition de la machine



Gewicht: 9.500 kg