

Nakamura-Tome WY-250L

Centre de tournage CNC / 2-tourelle



La machine multitâche à double tourelle avec deux axes Y pour un rapport prix/performance optimisé. En particulier pour les lots de petite et moyenne taille. Les nombreuses évolutions, telles que l'augmentation de la longueur de tournage, permet de couvrir un large éventail de type de pièces à usiner.

Points forts

- 2x tourelles 12/24 avec axe Y
- Automatisation avec Gantry Loader
- Enlèvement de copeaux par rotation
- Qualité, Durabilité et Fiabilité
- Banc 60° avec capeurs thermiques
- Contre-broche à part entière



Cette machine a été fabriquée avec une énergie 100% renouvelable.

Spécifications techniques

Capacité	
Diamètre de tournage max.	225mm
Longueur de tournage max.	910mm
Passage de barre max.	71mm
Diamètre du mandrin	210mm
Broche gauche	
Passage de barre	65mm, 71mm*, 80mm*
Nez de broche	A2-6, A2-8
Puissance d'entraînement FANUC	18.5/11kW, 26/22kW*
Vitesse de broche, en continue jusqu'à	5000min-1
Axe C - Broche gauche/droit	
Y compris frein de broche	
Avance rapide axe C	600min-1
Avance	1 - 4'800°/min
Incrément le plus petit	0.001°
Broche droit	
Passage des barre	51mm, 65mm*
Nez de broche	A2-5, A2-6
Puissance d'entraînement FANUC	15/11kW, 18.5/15kW*
Vitesse de broche	5'000min-1
Tourelle	
12 outils entraînés par tourelle, a la fois 1 en action	
Puissance d'entraînement	5.5/3.7kW

Vitesses	6'000min-1
Stations piloté	12
Positions	24
Outils carrés	25x25mm
Outils ronds Ø	32mm
Les valeurs marquées d'un * sont disponibles en option	

Courses

Course axe-X1/X2	160.5 / 165mm
Axe-Z1/Z2	910 / 910mm
Axe-Y1/Y2	+/- 50 // -50/+20mm
Inclus option Helical (fraisier de filetage)	
Axe-B2 (broche à droite)	945mm
Avanche rapide axe-X1/X2	18m/min
Axe-Z1/Z2	40m/min
Axe-Y1/Y2	10m/min
Axe-B2	40m/min

Données générales

Inclinaison du banc	60°
Dimensions L x P x H*	4'900 x 2'580 x 2'395mm
Consommation d'air*	200kVA
Puissance totale installée*	85,1NI/min
Poids*	13'000kg

*Valeurs dépendantes des options et des accessoires

Peripherie Options

Preparation Épurateurs pour brouillard d'huile	150mm
--	-------

Commande

Commande Fanuc 32i-B NT-Smart X

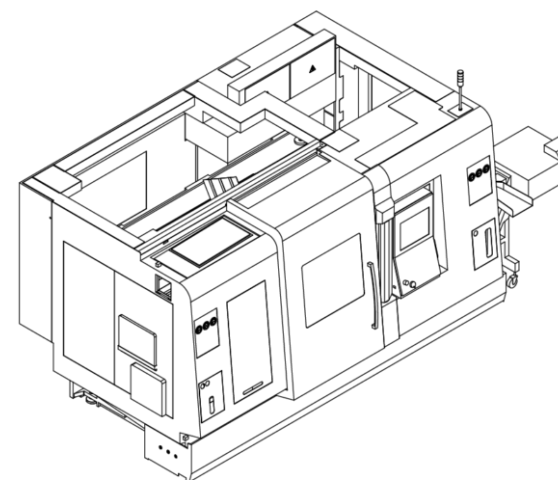
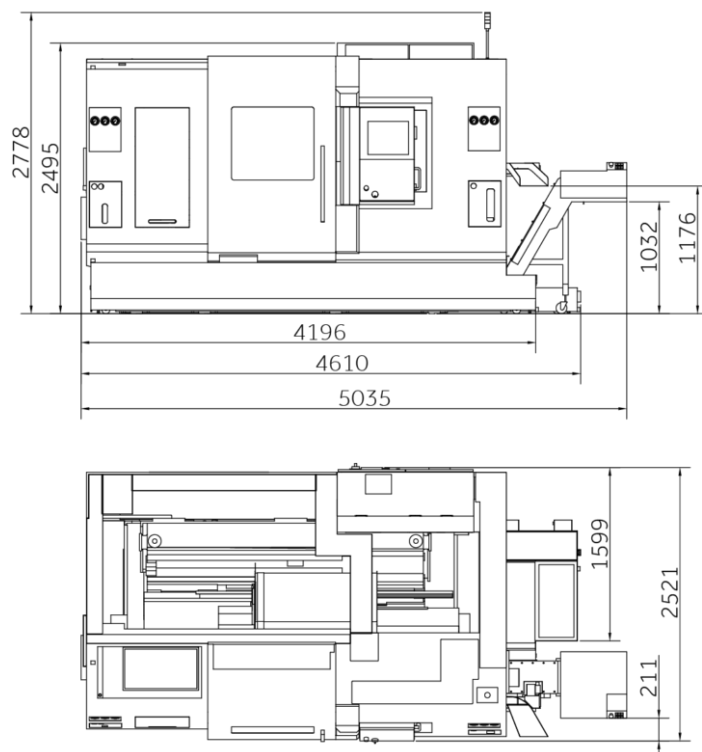
- Écran couleur 19" « Touch Panel »
- LUCK-BEI II (NT Manual Guide i/31i-B) – Programmation par dialogue
- NT-Nurse – Surveillance de la pression de coupe, gestion d'outils, outils frères, etc.
- NT-Work Navigator – Type de couple
- Détection de charge excessive
- Graphique au temps réel
- NT détection des collisions
- Mémoire programmes pièces 640m = 256kB
- Programmes enregistrables, total 500
- Extension des corrections d'outils 99 paires
- Compteur de temps et pièces
- Filetage direct broche principal / auxiliaire
- □ Filetage direct revolver
- Commande de contournage
- Accélération / Décélération linéaire après interpolation
- Système de coordination des pièces
- Programmation directe de dimension de dessin ou biseautage/système pour arrondir les coins (la programmation directe de dimension de dessin est installée à d'indication contraire)
- Saisie de données programmable
- Macro client
- Cycle II multiple répétitif
- Cycles préprogrammés pour l'alésage
- Edition simultanée de plusieurs programmes (au lieu programmation de fond / pas possible avec chargeur Gantry ou le récupérateur de pièces C
- Édition de programme de pièces étendue
- Variables supplémentaire
- Filetage à pas variable
- Filetage continu
- Interpolation coordonnée
- Interpolation cylindrique
- Fraiser de filetage
- Ethernet, USB

Équipement de base

- Système d'arrosage, pompes GRUND-FOS 520 W, contenu du bac 375l
- Cylindre de serrage creux standard, avec tube de serrage
- Carénage avec verrouillage de sécurité des portes coulissantes
- Interrupteur de sécurité pour le système hydraulique
- Système de lubrification automatique
- Eclairage de la zone de travail
- Tablette pour outils
- Transformateur 400/200 (220)VAC
- Couleur machine: (Space Color III) blanc/gris , Portes: gris satin
- Equipement de sécurité selon CE

- Synchronisation des broches
- Interrupteur à pédale pour la commande du mandrin
- Interface pour ravitailleur (LNS/IRCO)
- Interrupteur pour régler la vitesse de broche à gauche et à droite
- 1 jeu documentation technique
- Verrouillage numérique de sécurité du mandrin (Interlock)

Disposition de la machine



Gewicht: 13.000 kg