

RoboJob Pallet-Load Multi

Faites le pas vers l'automatisation CNC dès maintenant. Cela n'a jamais été aussi facile.



Dans les deux premières positions, nous plaçons des palettes configurables pour les pièces brutes, et dans les deux positions suivantes, nous plaçons des palettes en bois pour les pièces finies. En option, vous pouvez toujours remplacer les palettes en bois par des palettes configurables, de sorte que les 4 palettes peuvent désormais être utilisées pour les pièces brutes.

Grâce à cette solution, votre robot peut travailler de manière autonome pendant des heures ! Il vous suffit de tout emporter à temps pour que votre robot commence à travailler sur la prochaine série ! Bien entendu, vous pouvez également utiliser cette automatisation sur un tour ou une fraiseuse.

Points forts

- Séries de taille moyenne et/ou pièces de taille moyenne
- 4 positions de palettes
- 2 palettes configurables pour les blancs
- 2 palettes en bois pour les pièces préfabriquées

- Capacité maximale, avec possibilité d'empiler les pièces

Spécifications techniques

Nombre des emplacements de palette	4
Nombre des palettes configurables en aluminium (Vous pouvez vous procurer en option un jeu supplémentaire de palettes configurables)	2
Diamètre minimal des pièces à usiner	25 mm (En fonction de la pince de préhension et du robot choisis)
Diamètre maximal des pièces à usiner	400 mm (En fonction de la pince de préhension et du robot choisis)
Largeur minimale des pièces rectangulaires à usiner	25 mm (En fonction de la pince de préhension et du robot choisis)
Largeur maximale des pièces à usiner	400 mm (En fonction de la pince de préhension et du robot choisis)
Poids maximal des pièces à usiner	46/70/117Kg (En fonction de la pince de préhension et du robot choisis)
Alimentation électrique	380 VAC (En fonction de la pince de préhension et du robot choisis)
Consommation d'air comprimé	< 100 L / min
Charge utile brute du robot :	
Avec une taille de palette de 1200 x 800	70kg, 100kg et 165kg

Équipement de base

- Console de commande à écran tactile
- Commande graphique intuitive
- Temps de réglage et d'inversion les plus courts
- Conception ouverte et claire caractérisée par une ouverture dégagée de la machine
- Équipement adapté aux pièces rondes (à condition d'employer les pinces de préhension et logiciels appropriés)
- Équipement adapté aux pièces hexagonales (à condition d'employer les pinces de préhension et logiciels appropriés)
- Équipement adapté aux pièces rectangulaires (à condition d'employer les pinces de préhension et logiciels appropriés)
- Équipement adapté aux axes (à condition d'employer les pinces de préhension et logiciels appropriés)
- Petites, moyennes et grandes séries
- Jet d'air intégré
- Pinces de préhension distinctes pour les pièces brutes et les pièces finies
- Préhension externe et/ou interne
- Réglage de la force de serrage exercée par les pinces de préhension

- Doigts de préhension réglables
- Détection de la « présence d'une pièce » entre les pinces de préhension
- Colonne lumineuse 3 couleurs
- Protection assurée par un rideau lumineux
- Protection assurée par un écran transparent séparé
- Protection assurée par des portes coulissantes
- Protection assurée par des portes pivotantes

Facultatif:

- Messagerie automatique
- Mise hors service automatique du dispositif d'automatisation et de la machine CNC
- Palette supplémentaire en aluminium
- Pinces de préhension pour pièces rondes
- Pinces de préhension pour pièces rectangulaires
- Pinces de préhension pour axes
- Inlays pour axes
- Intégration avec le système Präge Fix
- Gabarit de mesure conçu pour le traitement d'axes
- Déchargement de plusieurs pièces discoïdales réalisées à partir d'une seule pièce brute
- Fonction Pull & Break
- Synchronisation avec un ravitailleur
- Logiciel de traitement d'axes
- Logiciel de préhension de pièces sur la machine CNC
- Logiciel de prétraitement et de posttraitement
- Unité de basculement pour pièces rondes
- Unité de basculement pour pièces rectangulaires