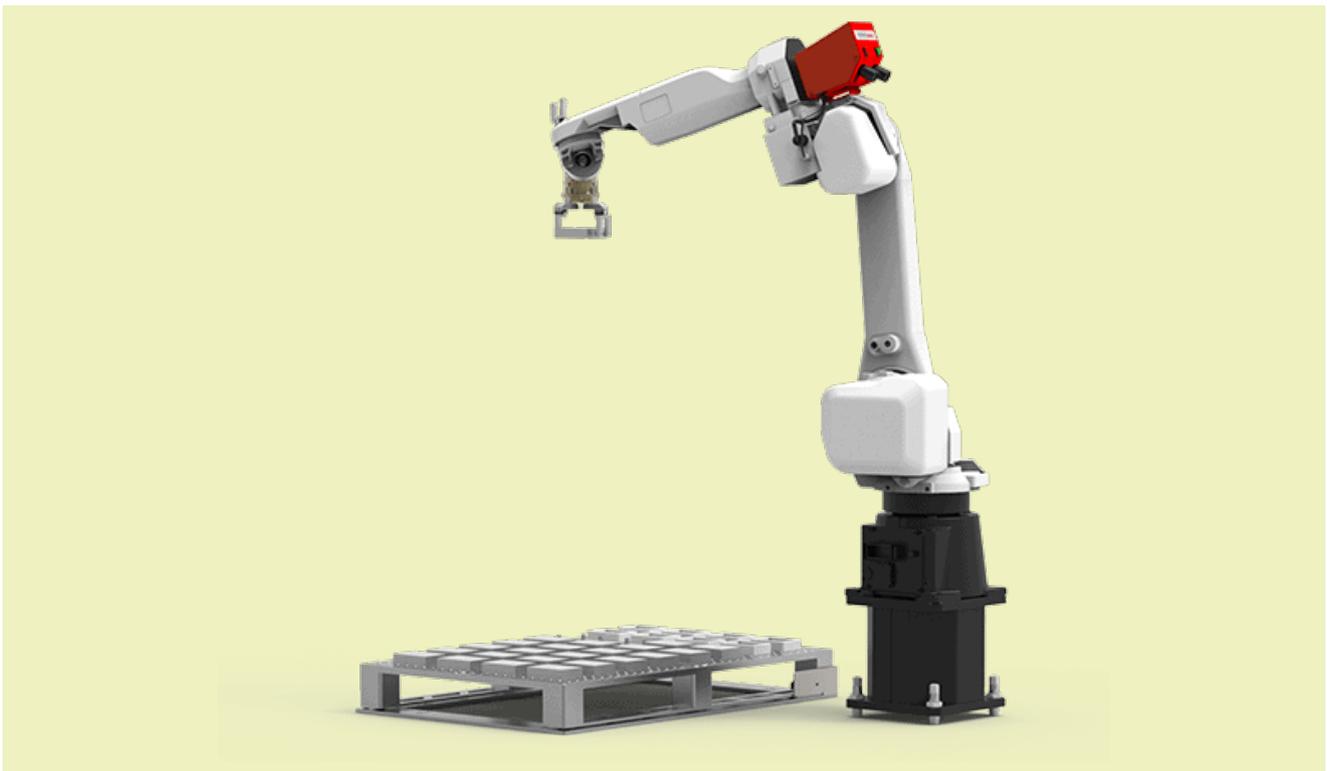


RoboJob Pallet-Load Single

Faites le pas vers l'automatisation CNC dès maintenant. Cela n'a jamais été aussi facile.



Avec Pallet-Load Single, vous faites le premier pas vers l'automatisation de votre machine CNC ! Après tout, cette automatisation est le modèle de base qui se distingue par sa simplicité et sa facilité d'utilisation. Pallet-Load Single est disponible pour l'automatisation des machines de tournage ou de fraisage.

Points forts

- Petites séries et/ou petites pièces
- 1 position de palette
- 1 palette configurable pour les pièces brutes et les pièces finies
- Capacité limitée
- Les pièces ne peuvent pas être empilées

Spécifications techniques

Nombre des emplacements de palette	1
Nombre des palettes configurables en aluminium (Vous pouvez vous procurer en option un jeu supplémentaire de palettes configurables)	1
Diamètre minimal des pièces à usiner	25 mm (En fonction de la pince de préhension et du robot choisis)
Diamètre maximal des pièces à usiner	400 mm (En fonction de la pince de préhension et du robot choisis)
Largeur minimale des pièces rectangulaires à usinerken	25 mm (En fonction de la pince de préhension et du robot choisis)
Largeur maximale des pièces à usiner	400 mm (En fonction de la pince de préhension et du robot choisis)
Poids maximal des pièces à usiner	7/19/29/46 Kg
Alimentation électrique	380 VAC (En fonction de la pince de préhension et du robot choisis)
Consommation d'air comprimé	< 100 L / min
Charge utile brute du robot :	
Pour une taille de palette de 600 x 800	12kg, 25kg et 35kg
Pour une taille de palette de 1200 x 800	25kg, 35kg et 70kg

Équipement de base

- Console de commande à écran tactile
- Commande graphique intuitive
- Conception ouverte et claire caractérisée par une ouverture dégagée de la machine
- Équipement adapté aux pièces rondes (à condition d'employer les pinces de préhension et logiciels appropriés)
- Équipement adapté aux pièces hexagonales (à condition d'employer les pinces de préhension et logiciels appropriés)
- Équipement adapté aux pièces rectangulaires (à condition d'employer les pinces de préhension et logiciels appropriés)
- Équipement adapté aux axes (à condition d'employer les pinces de préhension et logiciels appropriés)
- Geeignet für Achsen (mit den richtigen Greifern und Software)
- Petites, moyennes et grandes séries
- Jet d'air intégré
- Pinces de préhension distinctes pour les pièces brutes et les pièces finies
- Préhension externe et/ou interne

- Réglage de la force de serrage exercée par les pinces de préhension
- Doigts de préhension réglables
- Détection de la « présence d'une pièce » entre les pinces de préhension
- Colonne lumineuse 3 couleurs
- Protection assurée par un rideau lumineux
- Protection assurée par un écran transparent séparé
- Protection assurée par des portes coulissantes
- Protection assurée par des portes pivotantes

Facultatif:

- Messagerie automatique
- Mise hors service automatique du dispositif d'automatisation et de la machine CNC
- Pinces de préhension pour pièces rondes
- Pinces de préhension pour pièces rectangulaires
- Pinces de préhension pour axes
- Inlays pour axes
- Intégration avec le système Präge Fix
- Gabarit de mesure conçu pour le traitement d'axes
- Déchargement de plusieurs pièces discoïdales réalisées à partir d'une seule pièce brute
- Fonction Pull & Break
- Synchronisation avec un ravitailleur
- Logiciel de traitement d'axes
- Logiciel de préhension de pièces sur la machine CNC
- Logiciel de prétraitement et de posttraitement
- Unité de basculement pour pièces rondes
- Unité de basculement pour pièces rectangulaires