

RoboJob Turn-Assist Essential

VOTRE BASIC Standard Automation



Avec ce modèle de base du Turn-Assist, vous pouvez commencer tout de suite. Cette automatisation, qui s'adresse aux débutants, a été spécialement développée pour le chargement et le déchargement de petites séries et/ou de petites pièces. Ils disposent d'une table réglable qui peut être configurée très rapidement pour différentes dimensions de pièces grâce au principe de positionnement breveté. Les pièces peuvent également être positionnées par des plaques grillagées librement définissables, par exemple pour des formes de pièces spéciales.

Points forts

- Petites séries
- Pièces jusqu'à Ø 400 mm
- Table fixe avec hauteur d'empilage limitée
- Charge utile du robot : 20 kg, 35 kg ou plus
- Intégré ou séparé

Spécifications techniques

Avec le Turn-Assist Essential, vous pouvez choisir parmi différents modèles :

INTEGRATED / SEPARATED*

Diamètre minimal des pièces à usiner	25 mm/25 mm*
Diamètre maximal des pièces à usiner	400 mm/400 mm*
Largeur minimale de chaque côté des pièces hexagonales à usiner	25 mm/25 mm*
Largeur maximale de chaque côté des pièces hexagonales à usiner	170 mm/170 mm*
Hauteur maximale d'empilement	80 - 100 mm/80 - 100 mm*
Poids maximal d'empilement	600 kg/600 kg*
Poids maximal de toute pièce à usiner	14 / 28 kg/14 / 28 kg et plus*
Longueur de l'automatisation	1.902 mm/1.902 mm*
Largeur de l'automatisation	740 mm/740 mm*
Hauteur de l'automatisation	2.202 mm/2.202 mm*
Poids total de l'automatisation	1.000 kg/1.000 kg et plus*
Puissance électrique	380 VAC/380 VAC*
Utilisation pneumatique	< 100 L / min/< 100 L / min*
Charge utile kg	20/35 // 20/35/50/70 et plus*

Équipement de base

RoboJob Turn-Assist Essential INTEGRATED

- Console de commande à écran tactile
- Commande graphique intuitive
- Temps de réglage et d'intervention les plus courts
- Conception ouverte et claire caractérisée par une ouverture dégagée de la machine
- Dispositif amovible (Seulement en combinaison avec le scanner laser et la cloison intégrée)
- Amenée et évacuation configurables au moyen de supports pour pièces à usiner
- Utilisation facultative de gabarits d'estimation
- Conçu pour la préhension de pièces rondes
- Conçu pour la préhension de pièces hexagonale (facultatif)

- Empilement des pièces à usiner (voir hauteur max)
- Rétention du liquide de fuite et recyclage vers la machine
- Soufflante intégrée
- Pincés de préhension distinctes pour les pièces brutes et les pièces finies
- Préhension externe et/ou interne
- Réglage de la force de serrage exercée par les pincés de préhension
- Pincés de préhension réglables
- Mise hors tension automatique du dispositif d'automatisation
- Colonne lumineuse 3 couleurs
- Détection de pièces

Facultatif:

- Protection assurée par un scanner laser
- Protection assurée par une cloison intégrée
- Protection assurée par un rideau lumineux
- Protection assurée par un grillage séparé
- Protection assurée par un écran transparent séparé
- Protection assurée par des portes coulissantes
- Dépose dans une boîte au niveau du dispositif d'amenée et d'évacuation
- Dépose sur un toboggan
- Messagerie automatique
- Mise hors service automatique du dispositif d'automatisation et de la machine CNC
- Chargement d'axes
- Déchargement de plusieurs pièces discoïdales réalisées à partir d'une seule pièce brute
- Pallet-Load (Protection : pas en combinaison avec le scanner laser)
- Pallet-Unload (Protection : pas en combinaison avec le scanner laser)
- Fonction Pull & Break
- Synchronisation avec un ravitailleur
- Logiciel de prétraitement et de post-traitement
- Équipement déplaçable vers un autre tour (Seulement en combinaison avec le scanner laser et la cloison intégrée)
- Équipement déplaçable vers une fraiseuse (Pas combinable avec les deux unités de basculement. Des préhenseurs supplémentaires sont nécessaires)
- Unité de basculement

RoboJob Turn-Assist Essential SEPARATED

- Console de commande à écran tactile
- Commande graphique intuitive
- Temps de réglage et d'intervention les plus courts
- Conception ouverte et claire caractérisée par une ouverture dégagée de la machine
- Installation séparée du robot, des dispositifs d'amenée et d'évacuation ainsi que de l'IPC
- Amenée et évacuation configurables au moyen de supports pour pièces à usiner
- Utilisation facultative de gabarits d'estimation

- Conçu pour la préhension de pièces rondes
- Conçu pour la préhension de pièces hexagonale (Facultatif)
- Empilement des pièces à usiner (voir hauteur max)
- Rétention du liquide de fuite et recyclage vers la machine
- Soufflante intégrée
- Pinces de préhension distinctes pour les pièces brutes et les pièces finies
- Préhension externe et/ou interne
- Réglage de la force de serrage exercée par les pinces de préhension
- Pinces de préhension réglables
- Mise hors tension automatique du dispositif d'automatisation
- Colonne lumineuse 3 couleurs
- Détection de pièces

Facultatif:

- Protection assurée par un scanner laser
- Protection assurée par un rideau lumineux
- Protection assurée par un grillage séparé
- Protection assurée par un écran transparent séparé
- Protection assurée par des portes coulissantes
- Dépose dans une boîte au niveau du dispositif d'amenée et d'évacuation
- Dépose sur un toboggan
- Messagerie automatique
- Mise hors service automatique du dispositif d'automatisation et de la machine CNC
- Chargement d'axes
- Déchargement de plusieurs pièces discoïdales réalisées à partir d'une seule pièce brute
- Pallet-Load (Protection : pas en combinaison avec le scanner laser)
- Pallet-Unload (Protection : pas en combinaison avec le scanner laser)
- Fonction Pull & Break
- Synchronisation avec un ravitailleur
- Logiciel de prétraitement et de post-traitement
- Équipement déplaçable vers un autre tour (Seulement en combinaison avec le scanner laser et la cloison intégrée)
- Unité de basculement